

प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लिये निर्देश न दिया जाये।
Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series B	पत्र कोड/Paper Code 1392
--	--	------------------------------------

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER

वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 2.30 PM to 4.30 PM

अवधि/Duration : 2 Hrs

अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100

अनुक्रमांक

Roll No. :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

अभ्यर्थी का नाम :

Name of the Candidate :

परीक्षा की तारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy) :/...../.....

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर :


Signature of the Candidate :

निरीक्षक का हस्ताक्षर :

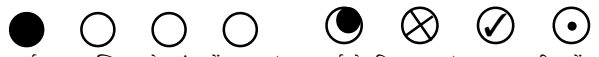
Signature of the Invigilator :

भाग/PART	विषय/SUBJECT	प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitude	२० प्रश्न/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade	८० प्रश्न/80 Questions

Instructions : Please read the following instructions carefully before writing your answer :

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. **OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.**
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. **No sheet from the question paper shall be detached.**
- The candidate shall check whether the **Paper Code** printed on this **Question Booklet** matches with the Paper Code printed on the **Admit card**.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only **blue or black ball point pen**. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options – (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure
Correct method Wrong Method

Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.
- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card (in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़ें।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। ऐसे **OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।**
- सील तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह जाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि **प्रश्न पुस्तिका पर मुद्रित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुद्रित पत्र कोड** समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल **नीली या काली बॉल पॉइंट पेन** का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर - (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही है। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृत्ताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृत्ताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका गलत तरीका

रफ कार्य प्रश्न पुस्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइव प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- किसी इलेक्ट्रॉनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलकुलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रॉनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थिता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अंग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

GENERAL APTITUDE

1. HCF of 84 & 270 is
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. The sum of first five multiples of 3 is:
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 is equivalent to:
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. Find the simple interest on the Rs. 2000 at 25/4% per annum for the period from 4th Feb 2005 to 18th April 2005
A) Rs. 35 B) Rs. 30 C) Rs. 25 D) Rs. 40
5. The average of 20 numbers is Zero. Of them, at the most, how many may be greater than zero?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. An athlete runs 200 meters in 24 seconds. His speed is?
A) 10 km/hr B) 17 km/hr C) 27 km/hr D) 30 km/hr
7. Every rational number is
A) A natural number B) An integer C) A real number D) A whole number
8. What decimal of an hour is a second?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. A fruit seller had some apples. He sells 40% apples and still has 420 apples. Originally, he had how many ?
A) 588 apples B) 600 apples C) 672 apples D) 700 apples
10. A does a work in 10 days and B does the same work in 15 days. In how many days they will do the same work together?
A) 5 days B) 6 days C) 7 days D) 8 days
11. How does light normally travel?
A) In concentric circles B) In a straight line
C) Always towards a dark area D) In a curved line
12. First Country to undergo industrial revolution:
A) France B) Britain C) Germany D) USA
13. A solar water heater can not be used to get hot water on
A) A sunny day B) A cloudy day C) A hot day D) A windy day
14. In India, the first cotton mill was set up in
A) Madras B) Bombay C) Kanpur D) Surat
15. Regur soil is the other name of
A) Black soil B) Alluvial soil C) Arid soil D) Laterite soil

16. The different group of stars is known as
 A) Constellations B) Celestial bodies C) Asteroids D) Comet
17. Which country has two-party system?
 A) India B) Sri Lanka C) United Kingdom D) Nepal
18. Which of the following is a macro nutrient?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. The process of evaporation causes
 A) Cooling B) Heating C) Dryness D) None of these
20. Place directly above focus on Earth's surface is known as
 A) Strike B) Comma C) Epicenter D) Origin

DOMAIN KNOWLEDGE

21. If a signal passing through a gate is inhibited by sending a low into one of the inputs, and the output is HIGH, the gate is a(n):
 A) AND B) NAND C) NOR D) OR
22. A single transistor can be used to build which of the following digital logic gates?
 A) AND gates B) OR gates C) NOT gates D) NAND gates
23. The logic gate that will have HIGH or "1" at its output when any one of its inputs is HIGH is a (n):
 A) OR gate B) AND gate C) NOR gate D) NOT gate
24. How many NAND circuits are contained in a 7400 NAND IC?
 A) 1 B) 2 C) 4 D) 8
25. Exclusive-OR (XOR) logic gates can be constructed from what other logic gates?
 A) OR gates only B) AND gates and NOT gates
 C) AND gates, OR gates, and NOT gates D) OR gates and NOT gates
26. How many truth table entries are necessary for a four-input circuit?
 A) 4 B) 8 C) 12 D) 16
27. A NAND gate has:
 A) LOW inputs and a LOW output B) HIGH inputs and a HIGH output
 C) LOW inputs and a HIGH output D) None of these
28. The basic logic gate whose output is the complement of the input is the:
 A) OR gate B) AND gate C) INVERTER gate D) comparator
29. What input values will cause an AND logic gate to produce a HIGH output?
 A) At least one input is HIGH. B) At least one input is LOW.
 C) Inputs are moderate D) All inputs are HIGH

30. What quantities must be compatible when interfacing two different logic families?
 A) Only the currents
 B) Both the voltages and the currents
 C) Only the voltages
 D) Both the power dissipation and the impedance
31. Dressing and turning of a grinding wheel are?
 A) Exactly the same operation
 B) Done with the same equipment
 C) Done only for coarse grinding wheels
 D) Only for form grinding
32. The web of twist drill, due to repeated grinding causes resistance to feeding while drilling a 12 mm diameter hole, the above effect is reduced by providing?
 A) Negative rake of web
 B) Thinning of web
 C) Less feeding force
 D) More feeding force
33. It is required to finish grind a dia 50mm hardened steel shaft on a cylindrical grinding machine, if the recommended surface speed of the work is 33 metres/minute, the rpm of the work is?
 A) 190
 B) 150
 C) 210
 D) 250
34. Which one of the following thread forms is provided in the threaded parts where the pressure acts on one flank of the threads during transmission?
 A) V thread
 B) Square thread
 C) Knuckle thread
 D) Buttress thread
35. Which one of the bushes used in a drill jig and permits cutting tools of different diameters?
 A) Press fit bushes
 B) Removable bushes(slip)
 C) Fixed removable bushes
 D) Liner bushes
36. Which one of the following equipments is used in the shop floor for the checking of the form that is being turned?
 A) Template
 B) Snap gauge
 C) Dial test indicator and slip gauges
 D) Tool room microscope
37. While grinding and lapping cemented carbide tipped tool with diamond wheels a good flow of coolant should be directed to cover the grinding zone, the coolant suitable is?
 A) Soluble oil
 B) Mineral oil
 C) Sulphurised oil
 D) Mixture of paraffin and water
38. Which one of the following operations can be done on slotting machine?
 A) External keyway on long shaft
 B) Internal grooves
 C) Woodruff keyway on a shaft
 D) Keyway for feather keys
39. A screw thread is designated as 1" B.S.P. thread, in 1 inch B.S.P. thread what 1" indicates?
 A) Major diameter of thread
 B) Minor diameter of thread
 C) Pitch diameter of thread
 D) Hole diameter of pipe
40. It is commonly observed that the face of a grinding wheel becomes shiny and smooth or glazed after some use due to one of the reasons stated below?
 A) Grade of wheel is too hard
 B) Abrasive of the wheel not suitable for the purpose
 C) Grain size is too coarse
 D) Structure of the wheel is too open
41. A traveling steady is fixed on the saddle of a Lathe. What is the function of this steady rest?
 A) To prevent bending of long shafts due to cutting forces
 B) To avoid load on the lathe centers while turning long
 C) To reduce the load on the cutting tool while turning
 D) To enable to turn at higher cutting speeds than recommended

55. Oil grooves are to be cut in brass half bearings. Which one of the following chisels is suitable?
 A) Flat chisel B) Cross chisel C) Half round nose chisel D) Web chisel
56. The quality control allows at the most 0.4% defective parts, How many defective parts can be allowed in a production of 500 parts?
 A)1 B)2 C)10 D)20
57. One which unit the tool setting is done on NC machine?
 A) On special devices away from the machine B) On the NC machine during idle time
 C) On the pre setting devices D) None of above
58. The component of the surface texture upon which the roughness is superimposed is known as?
 A) Surface roughness B) Surface texture C) Lay D) Waviness
59. Which type of signal is represented by discrete values?
 A) noisy signal B) nonlinear C) analog D) digital
60. Thread ring gauges are used check external threads. Separate 'Go' and 'No Go' gauging members are provided. Which one of the following screw thread elements is not checked with the ring gauges?
 A) Pitch B) Helix angle C) Profile D) Pitch diameter
61. Morse taper is one of the internationally accepted standard tapers. The morse taper are available in numbers from?
 A) 0 to 7 B) 0 to 8 C) 1 to 7 D) 1 to 8
62. A binary-weighted digital-to-analog converter has an input resistor of 100 k. If the resistor is connected to a 5 V source, the current through the resistor is:
 A) 5 mA B) 50 A C) 500 A D) 50 mA
63. Which of the following is a type of error associated with digital-to-analog converters (DACs)?
 A) Nonmonotonic error B) incorrect output codes
 C) offset error D) Nonmonotonic and offset error
64. Which one of the following is an artificial abrasive?
 A) Emery B) diamond C) Corundum D) Silicon carbide
65. A main purpose of using worm and worm wheel drives in machines and their accessories is to?
 A) Transmit large torque
 B) Provide large speed reduction from worm shaft to worm wheel
 C) Transmit higher speeds
 D) Provide large speed reduction from worm wheel to worm shaft
66. The grain size of a grinding wheel is indicated by numbers, which range of grain size referred to as 'Very Fine'?
 A) 10 - 24 B) 30 - 60 C) 80 - 180 D) 220 - 600
67. CNC machine are not manually operateD) They are controlled by means of?
 A) A programme B) An operating C) A cam D) A plug board system
68. A gear wheel has 36 teeth (z) and 3 mm module (m) its pitch diameter cutter?
 A)12 mm B)75 mm C)80 mm D)108 mm

69. The tooth thickness of rack is measured by?
 A) Universal vernier caliper
 B) Gear tooth vernier caliper
 C) Flange micrometer
 D) Gear tester
70. A point to point control system is suitable only for one of the following applications?
 A) Milling profile
 B) Turning
 C) Drilling
 D) Grinding
71. While machining cast iron coolant should be?
 A) Dry air
 B) Kerosene
 C) Machine oil
 D) soft water
72. The tool post of a planing machine is mounted on?
 A) Apron
 B) Cross rail
 C) Clapper box
 D) Saddle
73. Which one of the characteristics of a milling cutter is most suitable for climb milling?
 A) Left hand cutting
 B) Teeth material is carbide
 C) Larger clearance and rake angle
 D) The teeth are straight to the axis of the cutter
74. A gear wheel has 36 teeth and 3 mm module, its pitch diameter is?
 A) 12 mm
 B) 75 mm
 C) 80 mm
 D) 108 mm
75. A 1.5mm displacement of tool point in boring operation will result in a change in the diameter equal to?
 A) 0.75 mm
 B) 1.5 mm
 C) 3 mm
 D) 6 mm
76. The position of gear cutter on the arbor for rack milling is?
 A) Nearer to the column
 B) Nearer to the arbor support
 C) At the middle
 D) At any point on the arbor
77. Which gear arrangement used to change the circular motion of horizontal to vertical without change in speed ratio?
 A) Two spur gear
 B) Two helical gear
 C) Two bevel gear
 D) Worm and worm gear
78. What is the standard TTL noise margin?
 A) 5.0 V
 B) 0.2 V
 C) 0.8 V
 D) 0.4 V
79. The range of a valid LOW input is:
 A) 0.0 V to 0.4 V
 B) 0.4 V to 0.8 V
 C) 0.4 V to 1.8 V
 D) 0.4 V to 2.4 V
80. When an IC has two rows of parallel connecting pins, the device is referred to as:
 A) QFP
 B) DIP
 C) Phase splitter
 D) CMOS
81. Which digital IC package type makes the most efficient use of printed circuit board space?
 A) SMT
 B) TO can
 C) flat pack
 D) DIP
82. The problem of interfacing IC logic families that have different supply voltages (VCCs) can be solved by using a:
 A) Level-shifter
 B) Tri-state shifter
 C) Translator
 D) Level-shifter or translator
83. Ten TTL loads per TTL driver is known as:
 A) Noise immunity
 B) Power dissipation
 C) Fanout
 D) Propagation delay
84. The use of triggered sweep when using an oscilloscope provides more accuracy in which area?
 A) Frequency
 B) Amplitude
 C) Reticule activity
 D) Timing

85. Which device would best aid in shorted track detection?
 A) Multimeter B) Current tracer C) logic pulser D) oscilloscope
86. CMOS logic is probably the best all-around circuitry because of its:
 A) Packing density B) Low power consumption
 C) Very high noise immunity D) Low power consumption and very high noise immunity
87. Low power consumption achieved by CMOS circuits is due to which construction characteristic?
 A) Complementary pairs B) Connecting pads C) DIP packages D) Small-scale integration
88. A TTL totem pole circuit is designed so that the output transistors are:
 A) always on together B) providing phase splitting
 C) providing voltage regulation D) Never on together
89. The time needed for an output to change as the result of an input change is known as:
 A) Noise immunity B) Fanout C) Propagation delay D) Rise time
90. A series of gradually decreasing sine wave oscillations is called:
 A) Ringing B) Slew C) Overshooting D) Undershooting
91. The fast carry or look-ahead carry circuits found in most 4-bit parallel-adder circuits:
 A) Increase ripple delay B) Add a 1 to complemented inputs
 C) Reduce propagation delay D) Determine sign and magnitude
92. How many basic binary subtraction operations are possible?
 A) 4 B) 3 C) 2 D) 1
93. How many basic binary subtraction combinations are possible?
 A) 4 B) 3 C) 2 D) 1
94. A +5 V PCB power source that has been “pulled down” to a +3.4 V level may be due to:
 A) a circuit open B) a faulty regulator C) the half-split method D) a circuit short
95. Measurement of pulse width should be taken at a 50% mean of the:
 A) Overshoot and undershoot B) Rise and fall
 C) Damping and ringing D) Leading and trailing amplitude
96. Which test equipment best allows a comparison between input and output signals?
 A) an oscilloscope B) a logic probe C) a spectrum analyzer D) a multitrace oscilloscope
97. What is the next step after discovering a faulty gate within an IC?
 A) Repair the gate B) Re-solder the tracks C) Replace the IC D) Recheck the power source
98. The use of a multimeter with digital circuits allows the measurement of:
 A) Pulse width B) Voltage or resistance C) Current D) Pulse trains
99. A data conversion system may be used to interface a digital computer system to:
 A) an analog output device B) a digital output device C) an analog input device D) a digital printer
100. The output will be a LOW for any case when one or more inputs are zero in a(n):
 A) OR gate B) NOT gate C) AND gate D) NAND gate

GENERAL APTITUDE

1. 84 & 270 का महत्तम समापवर्तक है
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 के प्रथम पाँच गुणजों का योग है :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 बराबर है :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 का 25/4% वार्षिक की दर से 4 फरवरी 2005 से 18 अप्रैल 2005 तक की अवधि का साधारण व्याज ज्ञात करें
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 संख्याओं का औसत शून्य है। इनमें से अधिक से अधिक कितनी संख्याएँ शून्य से अधिक होंगी?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?
A) 10 किमी/घं B) 17 किमी/घं C) 27 किमी/घं D) 30 किमी/घं
7. प्रत्येक तार्किक संख्या है
A) एक प्राकृतिक संख्या B) एक पूर्णांक C) एक वास्तविक संख्या D) एक पूर्ण संख्या
8. एक घंटे का कितना दशमलव एक सेकेंड है?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एक फल विक्रेता के पास कुछ सेब हैं। वह 40% सेब बेच देता है फिर भी उसके पास 420 सेब बच जाते हैं। उसके पास मूल रूप से कितने सेब थे?
A) 588 सेब B) 600 सेब C) 672 सेब D) 700 सेब
10. A किसी काम को 10 दिनों में करता है और B उसी काम को 15 दिनों में करता है। वे साथ मिलकर उस काम को कितने दिनों में करेंगे?
A) 5 दिन B) 6 दिन C) 7 दिन D) 8 दिन
11. प्रकाश समान्यतया कैसे चलता है?
A) केंद्राभिमुख वृत्त में B) एक सीधी रेखा में C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में D) एक घुमावदार रेखा में
12. वह पहला देश जहां औद्योगिक क्रांति हुई :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
13. एक सौर जल हीटर का प्रयोग पानी गरम करने के लिए नहीं कर सकते हैं
A) धूप वाले दिन में B) बादल वाले दिन में C) एक गरम दिन में D) हवादार दिन में
14. भारत में, पहला सूती कारखाना स्थापित हुआ था
A) मद्रास में B) बॉम्बे में C) कानपुर में D) सूरत में

15. रिगर मिट्टी इसका दूसरा नाम है
 A) काली मिट्टी B) चिकनी मिट्टी C) एरिड मिट्टी D) लेटेराइट मिट्टी
16. तारों के विभिन्न समूह कहलाते हैं
 A) तारामंडल B) आकाशीय पिंड C) क्षुद्रग्रह D) धूमकेतु
17. किस देश में दो दलीय प्रणाली है?
 A) भारत B) श्री लंका C) यूनाइटेड किंगडम D) नेपाल
18. निम्न में से कौन एक मैक्रो पोषक है?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. वाष्पीकरण की प्रक्रिया की कारण होता है
 A) शीतलन B) तापन C) शुष्कता D) इनमें से कोई नहीं
20. पृथ्वी के सतह पर फोकस के ठीक ऊपर का स्थान कहलाता है
 A) स्ट्राइक B) कोमा C) एपिसेंटर D) ओरिजिन

D)OMAIN KNOWLEDGE

21. अगर एक गेट से गुजरने वाला संकेत निविष्टियों में से किसी एक को कम करके हिचकता है, और आउटपुट उच्च है, तो गेट एक (n) है:
 A) AND B) NAND C) NOR D) OR
22. निम्नलिखित डिजिटल तर्क गेट में से कौन सी एक ट्रांजिस्टर का उपयोग किया जा सकता है?
 A) AND गेट B) OR गेट C) NOT गेट D) NAND गेट
23. उस लॉजिक गेट उच्च या "1" होगा, जब इसकी किसी भी इनपुट उच्च होगी (n):
 A) OR गेट B) AND गेट C) NOR गेट D) NOT गेट
24. 7400 NAND IC में कितने NAND सर्किट हैं?
 A) 1 B) 2 C) 4 D) 8
25. अनन्य--OR (XOR) लॉजिक गेट क्या अन्य लॉजिक गेट से बना सकते हैं?
 A) केवल OR गेट B) AND गेट और NOT गेट
 C) AND गेट, OR गेट, और NOT गेट D) OR गेट और NOT गेट
26. चार इनपुट सर्किट के लिए कितने दृथ तालिका प्रविष्टियां आवश्यक हैं?
 A) 4 B) 8 C) 12 D) 16
27. A NAND गेट में होता है:
 A) LOW इनपुट और एक LOW आउटपुट B) HIGH इनपुट और एक HIGH आउटपुट
 C) LOW इनपुट और एक HIGH आउटपुट D) इनमें से कोई भी नह

28. मूल लॉजिक गेट जिसका उत्पादन इनपुट का पूरक होता है:
A) OR गेट B) AND गेट C) INVERTER गेट D) कंपरेटर
29. क्या इनपुट मूल्यों एक AND लॉजिक गेट एक HIGH उत्पादन का उत्पादन करने के लिए कारण होगा?
A) कम से कम एक इनपुट HIGH है। B) कम से कम एक इनपुट LOW है।
C) इनपुट मध्यम होते हैं D) सभी इनपुट HIGH हैं.
30. क्या दो अलग तर्क परिवारो इंटेफ्रेंसिंग जब मात्रा में संगत होना चाहिए?
A) केवल विद्युत B) दोनों वोल्ट और विद्युत
C) केवल वोल्टेज D) दोनों बिजली अपव्यय और प्रतिबाधा
31. ड्रेसिंग और ग्राईडिंग पहिया को बदलना होता है?
A) बिल्कुल वही ऑपरेशन B) एक ही उपकरण के साथ किया गया
C) केवल मोटे ग्राईडिंग व्हील के लिए किया गया D) फॉर्म ग्राइनिंग के लिए ही
32. ट्विस्ट ड्रिल की वेब, 12 mm व्यास छेद ड्रिलिंग करते समय बार-बार पीसने के कारण फीडिंग के प्रतिरोध का कारण होता है, इसके बाद के प्रभाव को कम कर दिया जाता है?
A) वेब के नकारात्मक रेक B) वेब का थिनिंग C) कम फीडिंग बल D) अधिक फीडिंग बल
33. एक सिलिंडरिकल ग्राईडिंग मशीन पर यह जरूरी होता है की 50mm व्यास का कठोर स्टीड शाफ्ट का पीसने का काम खतम करे, यदि काम के लिए दिया गया सतही गति 33 मीटर/मिनट है तो काम का rpm होता है?
A) 190 B) 150 C) 210 D) 250
34. श्रेड वाले हिस्सों में निम्न श्रेड रूपों में से कौन सा प्रदान किया जाता है जहां दबाव संचरण के दौरान श्रेड के एक पार्श्व पर कार्य करता है?
A) V श्रेड B) स्क्वायर श्रेड C) अंगुली श्रेड D) बटनी श्रेड
35. एक ड्रिल जिग में उपयोग की जाने वाली बुशज में से किस एक को और विभिन्न व्यास के काटने के उपकरण परमिट करता है?
A) प्रेस फिट बुशज B) हटाने योग्य बुशज (स्लिप)
C) फिक्स्ड हटाने योग्य बुशज D) लाइनर बुशज
36. निम्न में से कौन सा यंत्र दुकान के फर्श में उपयोग किए जाने वाले फार्म की जांच के लिए उपयोग किया जाता है?
A) टेम्पलेट B) स्लैप गेज
C) डायल परीक्षण सूचक और स्लिप गेज D) टूल रूम माइक्रोस्कोप
37. सीमेंटेड कार्बाइड पीसने के दौरान और लाइपिंग करने वाले उपकरण हीरा के पहियों के साथ उपकरण को दबाते हैं, शीतलक का अच्छा प्रवाह पीस क्षेत्र को कवर करने के लिए निर्देशित किया जाना चाहिए, शीतलक उपयुक्त होता है?
A) सोल्यूएबल ऑयल B) खनिज तेल
C) सल्फ्योरिज्ड ऑयल D) पैराफिन और पानी का मिश्रण
38. स्लॉटिंग मशीन पर निम्न में से कौन सा कार्य किया जा सकता है?
A) लंबे शाफ्ट पर बाहरी मार्ग B) आंतरिक गून्स
C) वूडरफ एक शाफ्ट पर कीवे D) पंख कुंजी के लिए कीवे

39. एक स्क्रू थ्रेड को 1 " B.S.P. थ्रेड, 1 इंच B.S.P. थ्रेड में 1" के रूप में निर्दिष्ट किया जाता है जो 1 "इंगित करता है?
A) थ्रेड का प्रमुख व्यास B) थ्रेड का छोटा व्यास C) पिच का व्यास थ्रेड D) छेद व्यास का पाइप
40. यह आमतौर पर देखा जाता है कि पीसने वाला पहिया का फेस चमकदार और चिकना या चमकता हुआ कुछ कारणों के कारण नीचे दिए गए कारणों के कारण चमकदार हो जाता है?
A) पहिया के ग्रेड बहुत कठोर है B) उद्देश्य के लिए पहिया का घर्षण उपयुक्त नहीं
C) अनाज आकार बहुत मोटे है D) पहिया का ढांचा बहुत खुला है
41. एक खराद की काठी पर एक यात्रा स्थिर तय हो गई है। इस स्थिर आराम का कार्य क्या है?
A) कटिंग बलों के कारण लंबी शाफ्ट को झुकने से बचाने के लिए
B) लंबे समय बदलते समय खराद केंद्रों पर लोड से बचाने के लिए
C) काटने के उपकरण पर भार को कम करने के लिए
D) की सिफारिश की तुलना में उच्च काटने की गति को चालू करने में सक्षम करने के लिए
42. माप के पहले दो बिंदु बोर डायल गेज की शून्य सेटिंग आवश्यक है?
A) गेज में त्रुटियों के लिए एक खाता B) फाइसिलिटेड तुलना
C) गेज में प्रारंभिक दबाव सेट करना D) माप की अयोग्यता को हटाना
43. इंडेक्सिंग हेड मैकेनिज़्म किसके साथ काम करता है?
A) रॉक और गियर B) वर्म और वर्म गियर C) दो पेचदार गियर D) दो बेवल गियर
44. कौन सा मिलिंग मशीन विशेष रूप से आंतरिक या बाहरी प्रोफाइल पीसने के लिए अपनाया गया है?
A) पाइंटोग्राफ मिलिंग मशीन B) यूनिवर्सल मिलिंग मशीन
C) ग्रहों की मिलिंग मशीन D) अनुरेखक नियंत्रित मिलिंग मशीन
45. कटर रोटेशन की दिशा के आधार पर दो तरह की मिलिंग प्रक्रियाएं हैं और कंट मिलिंग में काम फीड दिशाएं हैं?
A) काम कटर रोटेशन की दिशा से खिलाया जाता है
B) चिप हटाने का काम मोटाई भाग से शुरू होता है
C) बैकलैश एलीमिनेटर के साथ मशीन आवश्यक है
D) काम एक ही दिशा में कटर के रोटेशन के रूप में खिलाया जाता है
46. गति अनुपात में परिवर्तन किए बिना क्षैतिज की गोलीय गति को ऊर्ध्वाधर करने के लिए किस गियर व्यवस्था का इस्तेमाल किया गया?
A) दो स्पर गियर B) दो हेलिकल गियर C) दो बेवल गियर D) वर्म और वर्म गियर
47. एक शाफ्ट एक फिनिश कट में बदल जाती है जो निम्नलिखित मापदंडों में से क्या सीधे मशीनिंग समय को प्रभावित करेगा?
A) गहराई काटना B) कोण की स्थापना C) काम के टुकड़े का व्यास D) उपकरण यात्रा दूरी
48. ऊँचाई तन्य शक्ति का एक स्टील वर्कपीस HSS मिलिंग कटर के साथ बनता है, जो निम्नलिखित रैक कोणों में से एक कटर के लिए सबसे उपयुक्त है?
A) 8" B) 12" C) 20" D) 28"

49. मशीन को आकार देने में त्वरित वापसी तंत्र का उपयोग करके काटने वाले स्ट्रोक धीमे गति देता है और स्ट्रोक तेजी से वापस आ जाता है। स्ट्रोक और वापसी स्ट्रोक को काटने के बीच अनुपात क्या है?
A) 2:3 B) 3:2 C) 5:3 D) 3:5
50. एक उत्पाद में गुणवत्ता काही जाती है जब?
A) इसका आकार और आयाम सीमा के भीतर होते हैं B) यह बहुत अच्छा दिखता है
C) यह उपयोग के लिए उपयुक्त है D) सामग्री का चुनाव सही है
51. प्लानिंग मशीन में कटौती की गहराई बतायी जाती है?
A) टूल स्लाइड को ठीक करना B) टूल होल्डर का फीड स्कू घूमना
C) क्रॉस स्लाइड को हटाना D) कार्य को उठाना
52. एक डिजिटल सिग्नल की आवृत्ति और वेव आकार का निर्धारण किस परीक्षण उपकरण के साथ सबसे अच्छा होता है?
A) एक आस्टीलस्कप B) एक मल्टीमीटर C) एक स्पेक्ट्रम विश्लेषक D) एक आवृत्ति जनरेटर
53. बेसिक एडर सर्किट का दो प्रकार क्या है?
A) हाफ एडर और फुल एडर B) हद एडर और समांतर एडर
C) अतुल्यकालिक और तुल्यकालिक D) एक के पूरक और दो पूरक हैं
54. मशीन को आकार देते समय काटने के उपकरण और काम के बीच एक दूरी बनाए रखना आवश्यक क्यों है?
A) उपकरण बिट के काटने के किनारे को ठंडा करने के लिए
B) वर्कपीस के अंत में किसी भी रिजिडर से बचने के लिए
C) चिप्स गिरने और काटने के किनारे साफ करने के लिए अनुमति देने के लिए
D) कतरनी बाँक्स काटने के लिए वापस जाने के लिए सक्षम करने के लिए
55. ब्रास हाफ बियरिंग्स में तेल के खांचे को काट दिया जाना चाहिए। निम्नलिखित में से कौन सा छेनी उपयुक्त है?
A) फ्लैट छेनी B) क्रॉस छेनी C) आधा गोल नोज छेनी D) वेब छेनी
56. गुणवत्ता नियंत्रण में अधिकतम 0.4% दोषपूर्ण भागों की अनुमति दी जाती है, 500 भागों के उत्पादन में कितने दोषपूर्ण भागों की अनुमति दी जा सकती है?
A) 1 B) 2 C) 10 D) 20
57. NC मशीन पर उपकरण की स्थापना किस इकाई में की जाती है?
A) विशेष मशीन पर मशीन से दूर B) निष्क्रिय समय के दौरान NC मशीन पर
C) पूर्व सेटिंग डिवाइस पर D) ऊपर से कोई नहीं
58. सतह बनावट का घटक जिस पर खुरदरापन को बनाया जाता है, उसे किस रूप में जाना जाता है?
A) सतह खुरदरापन B) सतह बनावट C) विन्यास D) असमतलता
59. असतत मूल्यों से किस प्रकार का सिग्नल प्रदर्शित होता है?
A) शोर सिग्नल B) नॉनलिनियर C) एनालॉग D) डिजिटल
60. थ्रेड रिंग गेज बाहरी थ्रेड को जांचने के लिए उपयोग किया जाता है। अलग-अलग 'Go' और 'No Go' गेजिंग सदस्यों दिया गया है। निम्नलिखित स्कू थ्रेड तत्वों में से कौन सा रिंग गेज के साथ चेक नहीं किया गया है?
A) पिच B) हेलिक्स कोण C) प्रोफाइल D) पिच व्यास

61. मोर्स शंकु अंतरराष्ट्रीय स्तर पर स्वीकृत मानक पत्रों में से एक है। मोर्स शंकु किस संख्या से उपलब्ध हैं?
A) 0 से 7 B) 0 से 8 C) 1 से 7 D) 1 से 8
62. एक बाइनरी-भारित डिजिटल-टू-एनालॉग कनवर्टर में 100 k एक इनपुट रोधक है। अगर रोधक एक 5 V स्रोत से जुड़ा है, तो रोधक से गुजरने वाला विद्युत होता है:
A) 5 mA B) 50 A C) 500 A D) 50 mA
63. निम्न में से कौन सी त्रुटि डिजिटल-टू-एनालॉग कन्वर्टर्स (DACs) से जुड़ी है?
A) गैर-नियोजित त्रुटि B) गलत आउटपुट कोड
C) ऑफसेट त्रुटि D) गैर-नियोजित और ऑफसेट त्रुटि
64. इनमें से कौन सी एक कृत्रिम अपघर्षक है?
A) एमरी B) हीरा C) कोरंडम D) सिलिकॉन कार्बाइड
65. मशीनों और उनके सामान में वर्म और वर्म व्हील ड्राइव का उपयोग करने का एक मुख्य उद्देश्य क्या है?
A) बड़ा टोर्क संचारित करना B) वर्म शाफ्ट से वर्म पहिया तक अधिक गति में कमी करना
C) उच्च गति संचारित करना D) वर्म व्हील से वर्म शाफ्ट से अधिक गति में कमी करना
66. ग्राइंडिंग व्हील के अनाज का आकार संख्याओं से दर्शाया जाता है, किस अनाज आकार की सीमा को 'बहुत ठीक' कहा जाता है?
A) 10 – 24 B) 30 – 60 C) 80 – 180 D) 220 – 600
67. CNC मशीन मैन्युअल रूप से संचालित नहीं होती हैं। वे किसके द्वारा नियंत्रित होते हैं?
A) प्रोग्राम B) एक ऑपरेटिंग C) एक कैम D) एक प्लग बोर्ड सिस्टम
68. 5. एक गियर पहिये में 36 दांत (Z) और 3 mm मॉड्यूल (M) की पिच व्यास कटर है?
A) 12 mm B) 75 mm C) 80 mm D) 108 mm
69. रैक की दांत की मोटाई मापी जाती है?
A) यूनिवर्सल वर्नर कैलीपर B) गियर टिथ वर्नर कैलीपर C) फ्लाइंग माइक्रोमीटर D) गियर परीक्षक
70. बिंदु से बिंदु नियंत्रण प्रणाली केवल निम्नलिखित अनुप्रयोगों में से एक के लिए उपयुक्त है
A) मिलिंग प्रोफाइल B) टर्निंग C) ड्रिलिंग D) ग्राइंडिंग
71. मशीनिंग करते समय कच्चा लोहा कूलेंट होना चाहिए?
A) ड्राई वायु B) कैरोसीन C) मशीन तेल D) नरम पानी
72. प्लानिंग मशीन के टूल पोस्ट पर माउंट किया जाता है?
A) एप्रन B) क्रॉस रेल C) क्लैपर बॉक्स D) सैडल
73. मिलिंग कटर की विशेषताओं में से कौन सी चढ़ाई मिलिंग के लिए सबसे उपयुक्त है?
A) बाएं हाथ कटिंग B) दांत सामग्री कार्बाइड है
C) बड़ा निकासी और रेक कोण D) दांत सीधे कटर की धुरी पर हैं
74. एक गियर व्हील में 36 टिथ और 3mm मॉड्यूल हैं, इसकी पिच व्यास है?
A) 12 mm B) 75 mm C) 80 mm D) 108 mm

75. बोरिंग ऑपरेशन में टूल पॉइंट का एक 1.5mm विस्थापन के परिणामस्वरूप व्यास में परिवर्तित हो सकता है?
A) 0.75 mm B) 1.5 mm C) 3 mm D) 6 mm
76. रैक मिलिंग के लिए आर्बर पर गियर कटर की स्थिति क्या होती है?
A) कॉलम में निकटतम B) आर्बर समर्थन के लिए करीब
C) बीच में D) कुंड पर किसी भी बिंदु पर
77. गति अनुपात में परिवर्तन किए बिना क्षैतिज की गोलीय गति को ऊर्ध्वाधर करने के लिए किस गियर व्यवस्था का इस्तेमाल किया गया जाता है?
A) दो स्पर गियर B) दो हेलिकल गियर C) दो बेवल गियर D) वर्म और वर्म गियर
78. मानक TTL शोर मार्जिन क्या होता है?
A) 5.0 V B) 0.2 V C) 0.8 V D) 0.4 V
79. एक मान्य LOW इनपुट की सीमा होती है:
A) 0.0 V to 0.4 V B) 0.4 V to 0.8 V C) 0.4 V to 1.8 V D) 0.4 V to 2.4 V
80. जब एक IC में समानांतर कनेक्टिंग पिन की दो पंक्तियां होती हैं, तो डिवाइस को इस रूप में संदर्भित किया जाता है:
A) QFP B) DIP C) फेज स्प्लिटर D) CMOS
81. कौन सा डिजिटल IC पैकेज का प्रकार मुद्रित सर्किट बोर्ड स्पेस का सबसे कुशल उपयोग करता है?
A) SMT B) TO कैन C) फ्लैट पैक D) DIP
82. IC लॉजिक परिवारों को अलग-अलग आपूर्ति वोल्टेज (VC)C(s) में अंतर करने की समस्या का उपयोग कर हल किया जा सकता है:
A) स्तर-शिफ्टर B) ट्रि-स्टेट शिफ्टर
C) ट्रांसलेटर D) लेवल-शिफ्टर या ट्रांसलेटर
83. दस TTL लोड प्रति TTL चालक के रूप में जाना जाता है:
A) शोर प्रतिरक्षा B) पावर अपव्यय C) फैनआउट D) प्रचार विलंब
84. ओसिलोस्कोप का उपयोग करते समय ट्रिगर हुए स्वीप के उपयोग में किस क्षेत्र में अधिक सटीकता प्रदान की जाती है?
A) आवृत्ति B) आयाम C) रेटिक्युल गतिविधि D) समय
85. कौन सा डिवाइस शॉर्ट ट्रेक जांच की सहायता करेगा?
A) मल्टीमीटर B) विद्युत ट्रेसर C) तर्क पल्सर D) आस्टसीलस्कोप
86. CMOS लॉजिक संभवतः आसपास के सभी सर्किट के लिए सर्वश्रेष्ठ है इसका कारण है :
A) पैकिंग घनत्व B) कम बिजली की खपत
C) बहुत ही उच्च शोर उन्मुक्ति D) कम बिजली की खपत और बहुत अधिक शोर प्रतिरक्षा
87. CMOS सर्किट द्वारा हासिल कम बिजली की खपत किस निर्माण विशेषता के कारण है?
A) पूरक जोड़े B) कनेक्टिंग पैड
C) DIP पैकेज D) छोटे पैमाने पर एकीकरण

88. TTL टोटम पोल सर्किट डिजाइन किया गया है ताकि उत्पादन ट्रांजिस्टर इस प्रकार हैं:
- A) हमेशा एक साथ
B) फेज स्प्लीटिंग प्रदान करने के लिए
C) वोल्टेज विनियमन देने के लिए
D) कभी भी साथ में नहीं
89. एक इनपुट परिवर्तन के परिणाम के रूप में बदलने के लिए एक आउटपुट के लिए आवश्यक समय इस प्रकार से जाना जाता है:
- A) शोर प्रतिरक्षा
B) फैनआउट
C) प्रचार विलंब
D) राइज़ समय
90. धीरे-धीरे साइन वेव आवृत्तियों को कम करने की एक श्रृंखला को कहा जाता है:
- A) रिंगिंग
B) स्लीउ
C) ओवरवर्टिंग
D) अंडरशूटिंग
91. अधिकतर 4-बिट समानांतर-योजक सर्किट में तेजी से ले जाने या आगे बढ़ने वाले सर्किट पाया जाता है:
- A) रिफल डिले को बढ़ाना
B) पूरक इंपुट के लिए 1 जोड़ें
C) प्रचार विलंब को कम करना
D) संकेत और परिमाण निर्धारित करना
92. कितने बुनियादी बाइनरी घटाव संचालन संभव है?
- A) 4
B) 3
C) 2
D) 1
93. कितने बुनियादी बाइनरी घटाव संयोजन संभव है?
- A) 4
B) 3
C) 2
D) 1
94. A +5 V PCB पावर स्रोत जिसे "पुल्ल डाउन" किया गया है +3.4 V स्तर पर, इसका निम्न कारण हो सकता है:
- A) सर्किट खुली
B) दोषपूर्ण नियामक
C) आधा विभाजन विधि
D) शॉर्ट सर्किट
95. पल्स चौड़ाई का माप 50% के औसत पर लिया जाना चाहिए:
- A) ओवरशूट और अंडरशूट
B) राइज़ और फॉल
C) डम्पिंग और रिंगिंग
D) प्रमुखता और पीछे आयाम
96. कौन सा परीक्षण उपकरण सबसे अच्छा इनपुट और आउटपुट संकेतों के बीच तुलना की अनुमति देता है?
- A) एक आस्टसीलोस्कोप
B) एक तर्क जांच
C) एक स्पेक्ट्रम विश्लेषक
D) एक मल्टीट्रेस आस्टसीलोस्कोप
97. IC के भीतर एक दोषपूर्ण गेट की खोज के बाद अगला कदम क्या होता है?
- A) द्वार की मरम्मत
B) पटरियों को फिर से मिलना
C) IC को बदलें
D) विद्युत स्रोत की जांच करें
98. डिजिटल सर्किट के साथ एक मल्टीमीटर का उपयोग माप की अनुमति देता है:
- A) पल्स चौड़ाई
B) वोल्टेज या प्रतिरोध
C) विद्युत
D) पल्स ट्रेनें
99. एक डिजिटल रूपांतरण प्रणाली का प्रयोग डिजिटल कंप्यूटर सिस्टम को इंटरफ़ेस करने के लिए किया जा सकता है:
- A) एनालॉग आउटपुट डिवाइस
B) एक डिजिटल आउटपुट डिवाइस
C) एनालॉग इनपुट डिवाइस
D) एक डिजिटल प्रिंटर
100. किसी भी मामले के लिए उत्पादन कम होगा जब एक या अधिक इनपुट शून्य हो (n) में:
- A) OR गेट
B) NOT गेट
C) AND गेट
D) NAND गेट

GENERAL APTITUDE

1. 84 এবং 270 এর এইচ. সি. এফ. (গ.সা.গু.)
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 এর প্রথম 5টি গুণিতকের যোগফল হল :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7 : 12 সমতুল্য :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. 4 ফেব্রুয়ারী 2005 থেকে 18ই এপ্রিল 2005 পর্যন্ত 2000 টাকার 25/4% বার্ষিক হারে সরল সুদ বের করুন
A) 35 টাকা B) 30 টাকা C) 25 টাকা D) 40 টাকা
5. 20 টি সংখ্যার গড় হল শূন্য। তাদের মধ্যে, সর্বাধিক, কতগুলি শূন্য থেকে বড় হতে পারে ?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. একজন ক্রীড়াবিদ 24 সেকেন্ডে 200 মিটার দৌড়ায়। তার গতিবেগ
A) 10 কিমি / ঘন্টা B) 17 কিমি / ঘন্টা C) 27 কিমি / ঘন্টা D) 30 কিমি / ঘন্টা
7. প্রত্যেক সাধারণ সংখ্যা হল
A) একটি প্রাকৃতিক সংখ্যা B) একটি পূর্ণসংখ্যা C) একটি বাস্তব সংখ্যা D) একটি সম্পূর্ণ সংখ্যা
8. এক সেকেন্ড এক ঘন্টার কত দশমিক
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. একটি ফল বিক্রেতার কিছু আপেল ছিল। তিনি 40% আপেল বিক্রি করেন এবং এখনও 420টি আপেল আছে। মূলত, তার কতগুলি আপেল ছিল?
A) 588 আপেল B) 600 আপেল C) 672 আপেল D) 700 আপেল
10. A একটি কাজ 10 দিনে এবং B ঐ একই কাজ 15 দিনে করে। একসঙ্গে করলে ঐ কাজ তারা কত দিনে করবে?
A) 5 দিন B) 6 দিন C) 7 দিন D) 8 দিন
11. আলো সাধারণত কি ভাবে গমন করে ?
A) সমকক্ষবৃত্তে B) একটি সরলরেখায় C) সর্বদা একটি অন্ধকার এলাকা দিয়ে D) একটি বক্ররেখার মধ্যে দিয়ে
12. যে দেশে প্রথম শিল্পবিপ্লব হয়েছে
A) ফ্রান্স B) ব্রিটেন C) জার্মানি D) আমেরিকা
13. গরম জল পেতে একটি সৌর ওয়াটার হিটার ব্যবহার করা যাবে না
A) একটি রৌদ্রোজ্জ্বল দিনে B) একটি মেঘলা দিনে C) একটি গরম দিনে D) একটি ঝড়ের দিনে
14. ভারতে প্রথম কাপড় কারখানা স্থাপিত হয়
A) মাদ্রাজ B) বোম্বাই C) কানপুর D) সুরাত
15. রেগুর মাটির অন্য নাম
A) কালোমাটি B) পলিমাটি C) শুষ্ক মাটি D) ল্যাটেরাইট মাটি

16. নক্ষত্রদের বিভিন্ন দল পরিচিত হয় যে নামে
A) নক্ষত্রপুঞ্জ B) মহাজাগতিক সংস্থা C) গ্রহাণু D) ধূমকেতু
17. কোন দেশে দুই দলীয় ব্যবস্থা আছে?
A) ভারত B) শ্রীলংকা C) ইউনাইটেড কিংডম D) নেপাল
18. নিম্নলিখিত কোনটি ম্যাক্রো পুষ্টি?
A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. বাষ্পীভবন প্রক্রিয়া যাহা ঘটায় -
A) শীতলকারী B) উত্তাপক C) শুষ্ক D) এর কোনটিই নয়
20. পৃথিবীর পৃষ্ঠের উপর সরাসরি ফোকাসের স্থান পরিচিত হয় যে নামে
A) স্ট্রাইক B) কমা C) উপকেন্দ্র D) উৎস

DOMAIN KNOWLEDGE

21. একটি সিগন্যাল যে একটি গেটের মাধ্যমে লো ইনপুটের জন্য বাধা প্রাপ্ত হয় কিন্তু আউটপুট হাই হয় সেই গেটটিকে বলা হয় :
A) AND B) NAND C) NOR D) OR
22. কোন ডিজিটাল লজিক গেট তৈরীর জন্য একটি সিঙ্গেল ট্রান্সজিস্টার ব্যবহার করা যাবে?
A) AND গেট B) OR গেট C) NOT গেট D) NAND গেট
23. এমন একটি লজিক গেট যার হাই বা “1” আউটপুট এবং যে কোন একটি ইনপুট হাই হোল (n)। সেটি কোনটি?
A) OR গেট B) AND গেট C) NOR গেট D) NOT গেট
24. একটি 7400 HAND IC তে কতগুলি NAND সার্কিট বর্তমান?
A) 1 B) 2 C) 4 D) 8
25. অন্য যে লজিক গেট থেকে এক্সক্লুসিভ-OR (XOR) লজিক গেট তৈরী করা সম্ভব
A) শুধুমাত্র OR গেট B) AND গেট এবং NOT গেট
C) AND গেট, OR গেট এবং NOT গেট D) OR গেট এবং NOT গেট
26. একটি 4 ইনপুট সার্কিটের জন্য কতগুলি টুথ টেবল এন্ট্রি প্রয়োজন?
A) 4 B) 8 C) 12 D) 16
27. একটি NAND গেটে যা বর্তমান :
A) নিম্ন ইনপুট ও নিম্ন আউটপুট B) উচ্চ ইনপুট ও উচ্চ আউটপুট
C) নিম্ন ইনপুট ও উচ্চ আউটপুট D) কোনটাই নয়
28. যে বেসিক গেটটির আউটপুট ইনপুটের পরিপূরক :
A) OR গেট B) AND গেট C) INVERTER গেট D) কম্পারেটর
29. একটি AND লজিক গেটে কোন ইনপুট মান উচ্চ আউটপুট সৃষ্টি করতে পারে?
A) অন্তত একটি ইনপুট হাই B) অন্নত একটি ইনপুট লো C) ইনপুটগুলি মাঝারি ধরনের D) সমস্ত ইনপুটগুলি হাই

30. দুইটি ভিন্ন লজিক ফ্যামিলিকে ইন্টারফেস করার জন্য কোনটির সুসম্পূর্ণ হওয়া প্রয়োজন ?
 A) শুধুমাত্র কারেন্ট B) ভোল্টেজ ও কারেন্ট উভয়ই
 C) শুধুমাত্র ভোল্টেজ D) পাওয়ারের ক্ষয় (ডিসিপেশন) এবং প্রবাহ (ইম্পেডেন্স)
31. একটি গ্রাইণ্ডিং চক্রে ড্রেসিং এবং গ্রাইণ্ডিং হোল
 A) হবছ একই অপারেশন B) একই যন্ত্র দ্বারা করা হয়
 C) শুধুমাত্র কর্বশ গ্রাইণ্ডিং চক্রে করা হয় D) শুধুমাত্র গ্রাইণ্ডিং ফরম করার জন্য
32. একটি ওয়েব টুইস্ট ড্রিল দ্বারা 12 মিমি ব্যাস যুক্ত গর্ত ড্রিল করার জন্য ক্রমাগত ব্যবহারের সময় ফিডিং হুইল বাধাপ্রাপ্ত হ। এটি যা দিয়ে কমানো যায় —
 A) ওয়েবের নেগেটিভ রেক B) ওয়েবের থিনিং C) কম মাত্রায় ফিডিং ফোর্স D) অধিক মাত্রায় ফিডিং ফোর্স
33. একটি সিলিন্ড্রিক্যাল গ্রাইণ্ডিং মেশিন দ্বারা একটি 50 মিমি হার্ডেন্ড স্টিল স্যাফট গ্রাইণ্ড করা প্রয়োজন, যদি অনুমোদিত কব্রাজটির সারফেস স্পিড 35 মি/মিনিট হয়, তাহলে আর.পি.এম. কত ?
 A) 190 B) 150 C) 210 D) 250
34. ট্রান্সমিশনের সময় যখন থ্রেডগুলির একটি ফ্ল্যাংকে চাপ ক্রিয়াশীল থ্রেড করা অংশে কি ধরনের থ্রেড তৈরী হয় ?
 A) V থ্রেড B) বর্গাকার থ্রেড C) নাকেল থ্রেড D) বাটারেস থ্রেড
35. ড্রিল জিগে কোন ধরনের বুশ প্রয়োগ করলে বিভিন্ন ব্যাসের কাটিং টুল ব্যবহার করা যাবে ?
 A) প্রেস ফিট বুশ B) রিমুভেবল স্লিপ) বুশ C) ফিক্সড রিমুভেবল বুশ D) লাইনার বুশ
36. শপ ফ্লোরে নিম্নলিখিত যন্ত্রটির সাহায্যে চেক করা সম্ভব যে কি ধরনের টার্ন করা হচ্ছে :
 A) টেমপ্লেট B) স্ল্যাপ গজ
 C) ডালায় টেস্ট ইণ্ডিকেটর এবং স্লিপ গজ D) টুল রুম মাইক্রোস্কোপ
37. ডায়মণ্ড হুইল দিয়ে সিমেন্টেড কাবাইড টিপড টুল গ্রাইণ্ডিং এবং ল্যাপিং করার সময় গ্রাইণ্ডিং জোনে একটি শীতল কারকের (কুল্যান্ট) প্রবাহ দেওয়া প্রয়োজন। কোন শীতল কারকটি উপযোগী ?
 A) দ্রবণীয় তেল B) খনিজ তেল C) সালফুরাইজড তেল D) প্যারাফিন এবং জলের মিশ্রণ
38. স্লটিং মেশিনের উপর কোন অপারেশনটি করা যায় ?
 A) লং স্যাফটে এক্সটারনাল কি ওয়ে B) ইণ্টারনাল গ্রুভ
 C) স্যাফটে উজরাফ কি ওয়ে D) ফেদার কি-র জন্য কি ওয়ে
39. একটি স্ক্রু থ্রেড 1" B.S.P. থ্রেড ইন 1 ইঞ্চি B.S.P. থ্রেড রূপে চিহ্নিত। 1" কি নির্দেশ করে ?
 A) থ্রেডের মেজর ব্যাস B) থ্রেডের মাইনর ব্যাস C) থ্রেডের পিচ ব্যাস D) পাইপ হলের ব্যাস
40. সাধারণভাবে দেখা যায় যে ব্যবহার করার পর গ্রাইণ্ডিং চক্রের তল উজ্জ্বল ও মসৃণ হয়ে উঠে। নিম্নলিখিত কোন কারণটির জন্য এটি ঘটে ?
 A) চক্রের গ্রেড খুব কঠিন B) চক্রের উপর অ্যাব্রেশিভটি কাজের জন্য উপযোগী নয়
 C) গ্রেনের সাইজ বেশী কর্কশ D) চক্রের গঠন বেশী মুক্ত
41. লেদ মেশিনের স্যাডেল একটি ট্রাভেলিং স্টেডি বসানো থাকে। এই স্টেডি রেস্ট-এর কাজ কি ?
 A) কাটিং ফোর্সের চাপের জন্য লং স্যাফট য়াতে বেঁকে না যায় তা প্রতিহত করা
 B) লং টার্নিং-এ লেদ সেন্টারে চাপ কমানোর জন্য
 C) টার্নিং-এর সময় কাটিং টুলের উপর লোড কমানোর জন্য
 D) অনুমোদিত গতির উপস্থানের কাটিং স্পিডে দিয়ে টার্ন করার জন্য

42. মাপনের পূর্বে টু পয়েন্ট বোর ডায়াল গজের শূন্য সেটিং যে কারণে প্রয়োজন
 A) গজে ক্রটি নির্ধারণের জন্য B) তুলনার সুবিধার জন্য
 C) গজে প্রাথমিক চাপ ঠিক করার জন্য D) মাপনে অসুক্ষ্মতা দূর করার জন্য
43. ইণ্ডেক্সিং হেড মেকানিজম যোটির সাথে কাজ করে :
 A) রক ও গিয়ার B) ওয়র্ম ও ওয়র্ম গিয়ার C) দুইটি সর্পিলাকার গিয়ার D) দুইটি বেভেল গিয়ার
44. ইণ্টারনাল বা এক্সটারনাল প্রোফাইল মিলিং-এর কোন মিলিং মেশিনটি বিশেষভাবে গ্রহণীয় ?
 A) প্যান্টোগ্রাফ মিলিং মেশিন B) ইউনিভারসাল মিলিং মেশিন
 C) প্ল্যানটার মিলিং মেশিন D) ট্রেসার কন্ট্রোলড মিলিং মেশিন
45. লেদ অপারেশনে কোন কাজটির টুলবিটের কাটিং এজটি কার্যবস্তুর ঠিক কেন্দ্রীয় লাইনে বসানো হয় ?
 A) বোরিং B) ড্রিলিং C) ফেসিং D) টার্নিং
46. জেনেরেটিং পদ্ধতিতে কোনটি গিয়ার প্রস্তুত করে ?
 A) হবলিং B) কাস্টিং C) পাঞ্চিং D) মিলিং
47. একটি স্যাফটকে একটি ফিনিশ কাটের মাধ্যমে টার্ন করার জন্য কোন প্যারাসিটারটি মেশিনিং সময়কে সরাসরি প্রভাবিত করবে ?
 A) কাটিং ডেপ্থ B) সেটিং অ্যাপ্লেস C) কার্যবস্তুর ব্যাস D) টুল ট্রাভেলের দূরত্ব
48. হাইট টেনসাইল স্ট্রিংথের একটি স্ট্রিং কার্যবস্তুর HSS মিলিং কাটার দ্বারা মেশিনিং করা হবে, নিম্নলিখিতগুলির মধ্যে কোন রেক অ্যাপ্লেসটি কাটারের জন্য বেশী উপযোগী ?
 A) 8" B) 12" C) 20" D) 28"
49. কুইক রিটার্ন পদ্ধতিতে মেশিন সেপিং-এর সময় কাটিং স্ট্রোকটি ধীরে এবং রিটার্ন স্ট্রোকটি দ্রুত। কাটিং স্ট্রোক এবং রিটার্ন স্ট্রোকের অনুপাত কোনটি ?
 A) 2:3 B) 3:2 C) 5:3 D) 3:5
50. কোন বৈশিষ্ট্যটির জন্য বলা যায় যে প্রোডাক্টটি সঠিক মানসম্পন্ন ?
 A) ইহার আকার ও মাপ নির্ধারিত সীমার মধ্যে আছে
 B) এটি দেখতে খুব সুন্দর
 C) কাজের জন্য এটি ফিট করে
 D) বস্তুটির সঠিক নির্বাচন
51. একটি প্ল্যানিং মেশিনে কাটের গভীরতা যে ভাবে ঠিক করা হয়
 A) টুল সাইড অ্যাডজাস্ট করে B) টুল হোল্ডারের ফিড স্ক্রুটিকে ঘুরিয়ে
 C) ক্রশ স্লাইড ঘুরিয়ে D) কার্যবস্তুটিকে তুলে
52. কোন যন্ত্র দ্বারা ডিজিটাল সিগন্যাল প্রিকিউসি এবং ওয়েব সেপ এর মান ঠিক করা হয় ?
 A) অসিলোস্কোপ B) মাল্টিমিটার C) স্পেকট্রাম বিশ্লেষক D) ফ্রিকিউন্সি জেনারেটর
53. কোন দুটি মূল অ্যাডার সার্কিটের প্রকার ?
 A) ফার অ্যাডার ও ফুল অ্যাডার B) হাফ অ্যাডার ও প্যারালাল অ্যাডার
 C) অ্যাসিনক্রোনাস ও সিনক্রোনাস D) এক কমপ্লিমেন্ট এবং দুই কমপ্লিমেন্ট

54. সেপিং মেশিনে কাজ করার সময় কাটিং টুল এবং কার্যবস্তুর মধ্যে অ্যাপ্রোচ দূরত্ব ঠিক করা প্রয়োজন কেন ?
 A) টুলবিটের কাটিং এজ্ ঠাণ্ডা করার জন্য B) যাতে না কার্যবস্তুর শেষ প্রান্ত কোন রিড্জার সৃষ্টি না হয়
 C) চিপস্গুলি যাতে পড়ে যায় এবং কাটিং এজ পরিষ্কার থাকে D) ক্ল্যাপার বক্স যাতে কাটিং-এ ফিরে যেতে পারে
55. পেতল হাফ বিয়ারিং ওয়েল গ্রুভ কাটা প্রয়োজন, কোন চিশেলটি ব্যবহার করা হবে ?
 A) ফ্ল্যাট চিশেল B) ক্রশ চিশেল C) হাফ রাউন্ড নোজ চিশেল D) ওয়েভ চিশেল
56. কোয়ালিটি কন্ট্রোল 0.4% ত্রুটিযুক্ত পার্টসের অনুমোদন দেয়, 500 পার্টশের উৎপাদন কতগুলি ত্রুটিপূর্ণ পার্টশ অনুমোদন যোগ্য ?
 A) 1 B) 2 C) 10 D) 20
57. NC মেশিনের টুল সেটিং-এ কোথায় এককটি ব্যবহার করা হয় ?
 A) মেশিনের দূরবর্তী বিশেষ ডিভাইসে B) কাজ করা হচ্ছে না এমন অবস্থায় NC মেশিনে
 C) প্রিসেটিং ডিভাইসে D) কোনটি নয়
58. তল আকারের কোন অবস্থাটি তলের অমসৃণতার প্রকাশ ঘটায়
 A) সারফেস রাফনেস B) সারফেস টেক্সচার C) লে D) ওয়েভিনেস
59. ডিসক্রিট মান (ভ্যালু) কোন সঙ্কেত দ্বারা নির্দেশিত হয় ?
 A) নয়জি সঙ্কেত B) ননলাইনার C) অ্যানালগ D) ডিজিটাল
60. বাইরের থ্রেড পরিষ্কার জন্য থ্রেড রিং গজ ব্যবহার করা হয়। 'গো' এবং 'নো গো' গজিং মেসার যুক্ত অগছ। রিং গজ দ্বারা কোন স্ক্রু থ্রেড বস্তুটি পরিষ্কা করা হয় না ?
 A) পিচ B) হেলিক্স অ্যাসেল C) ফ্রেফাইল D) পিচের ব্যাস্
61. মোরস ট্যাপার একটি অন্যতম আন্তর্জাতিক স্ট্যান্ডার্ড সম্পন্ন ট্যাপার। যে নাম্বারে মোরস চিপের পাওয়া যায় তা হোল
 A) 0 থেকে 7 B) 0 থেকে 8 C) 1 থেকে 7 D) 1 থেকে 8
62. একটি বাইনারি জিডিট্যাল টু অ্যানালগ কনভার্টারে একটি 100 k ইনপুট রেসিস্টর বর্তমান। 5 V উৎসের সঙ্গে যখন রেসিস্টরটি যুক্ত করা হয় তখন রেসিস্টরে যে পরিমাণ কারেন্ট সঞ্চারিত হয়
 A) 5 mA B) 50 A C) 500 A D) 50 mA
63. নিম্নলিখিত ত্রুটিগুলির মধ্যে কোনটি ডিজিটাল টু অ্যানালগ কনভার্টারের সাথে সম্পর্কিত ?
 A) ননমনোটনিক এরর B) ইনকারেক্ট আউটপুট কোড
 C) অফসেট এরর D) ননমনোটনিক এবং অফসেট এরর
64. কোনটি কৃত্রিম অ্যাবরেসিভ ?
 A) এমিরে B) হীরক C) কবরনডাম D) সিলিকন কার্বাইড
65. মেশিনে ওয়র্ম ও ওয়র্ম হুইল ড্রাইভ এবং তার আনুসঙ্গিকের কাজ কি ?
 A) অধিক টর্ক সঞ্চারন B) ওয়র্ম স্যাফট থেকে ওয়র্ম চক্রে অধিক গতির হ্রাস ঘটানো
 C) উচ্চ গতি সঞ্চারন D) ওয়র্ম চক্রে হতে ওয়র্ম স্যাফটে অধিক গতির হ্রাস ঘটানো
66. গ্রাইণ্ডিং চক্রের দানার সাইজ সংখ্যা দ্বারা নির্দেশিত হয়। কোন সংখ্যাটি 'অতিসূক্ষ্ম' নির্দেশ করে ?
 A) 10 - 24 B) 30 - 60 C) 80 - 180 D) 220 - 600

67. CNC মেশিন কার্যকর ভাবে চালানো হয় না। কোনটির মাধ্যমে এটি নিয়ন্ত্রিত হয় ?
A) প্রোগ্রামিং B) অপারেটিং C) ক্যাম D) প্লাগ বোর্ড সিস্টেম
68. যে ধর্মের জন্য একটি ধাতুকে টেনে তার/ওয়ের আকৃতিতে আনা যায়
A) নমনীয়তা (মেলিয়াবিলিটি) B) কাঠিন্য (টাফনেস) C) ডাকটিলিটি D) স্থিতিস্থাপকতা (ইলাস্টিসিটি)
69. র্যাকের দাঁতের বেধ যা দিয়ে মাপা হয়
A) ইউনিভারসাল ভার্নিয়ার ক্যালিপার B) গিয়ার টুথ ভার্নিয়ার ক্যালিপার
C) ফ্লেক্স মাইক্রোমিটার D) গিয়ার টেস্টার
70. নিম্নলিখিতগুলির মধ্যে শুধুমাত্র কোনটির সাথে পয়েন্ট টু পয়েন্ট কন্ট্রোল সিস্টেম সম্পর্কিত ?
A) মিলিং প্রোফাইল B) টার্নিং C) ড্রিলিং D) গ্রাইণ্ডিং
71. কাস্ট লোহা মেশিনিং-এর সময় যে শীতলকারকটি ব্যবহার করা উচিত
A) শুষ্ক বায়ু B) কেরোসিন C) মেশিন তেল D) মৃদু জল
72. প্ল্যানিং মেশিনে টুল পোস্ট সেখানে অবস্থান করে —
A) অ্যাপ্রন B) ব্রশ রেল C) ক্ল্যাপার বক্স D) স্যাডেল
73. সিলিং কাটারের কোন বৈশিষ্ট্যটি ক্লাইস্ট্র মিলিং-এর জন্য সবথেকে উপযোগী ?
A) বাঁ হাতি কাটিং B) কাবাইড দাঁত
C) অধিক ক্লিয়ারেন্স এবং রেক অ্যাঙ্গেল D) কাটারের অক্ষ বরাবর দাঁতগুলি খাড়া
74. একটি গিয়ার চক্রে 36 টি দাঁত এবং 3 মিমি মডিউল বর্তমান, এটির পিচের ব্যাস কত ?
A) 12 মিমি B) 75 মিমি C) 80 মিমি D) 108 মিমি
75. বোরিং অপারেশনে একটি চুল পয়েন্টের 1.5 মিমি বিচ্যুতি বোরিং-এর ব্যাসের যে পরিবর্তন ঘটবে তা কোন মানটির সমান ?
A) 0.75 মিমি B) 1.5 মিমি C) 3 মিমি D) 6 মিমি
76. র্যাক মিলিং-এর জন্য অ্যারবরের উপর গিয়ার কাটারের অবস্থানটি হোল —
A) কলামের অতি নিকটে B) অ্যারবর সাপোর্টের অতি নিকটে
C) মধ্যস্থানে D) অ্যারবরের যে কোন স্থানে
77. গতি অনুপাত পরিবর্তন ছাড়াই আনুভূমিক চক্রকার গতি হতে অক্ষীয় দিকে পরিবর্তনের জন্য কোন গিয়ার ব্যবস্থা ব্যবহার করা হয় ?
A) দুই স্পার গিয়ার B) দুই সর্পিলাকার গিয়ার C) দুই বেভেল গিয়ার D) ওয়র্ম ও ওয়র্ম গিয়ার
78. স্ট্যাণ্ডার্ড TTL নয়েজ মার্জিন কোনটি ?
A) 5.0 V B) 0.2 V C) 0.8 V D) 0.4 V
79. সত্য (ভ্যালিড) লো ইনপুটের বিস্তার (রেঞ্জ) মান কোনটি ?
A) 0.0 V থেকে 0.4 V B) 0.4 V থেকে 0.8 V C) 0.4 V থেকে 1.8 V D) 0.4 V থেকে 2.4 V
80. যখন একটি IC তে দুই সারির সমান্তরাল সংযোগী পিন বর্তমান ডিভাইসটিকে কি বলা হয় ?
A) QFP B) DIP C) ফেজ স্পিলিটার D) CMOS
81. কোন ডিজিটাল IC প্যাকেজটি প্রিন্টেড সার্কিট বোর্ড স্পেশে সর্বউপযোগী হিসেবে ব্যবহৃত হয় ?
A) SMT B) TO ক্যান C) ফ্লাট প্যাক D) DIP

82. কোনটির ব্যবহারের দ্বারা ভিন্ন সাপ্লাই ভোল্টেজ যুক্ত (VCCs) IC লজিক ফ্যামিলির সমস্যা সমাধান করা যায় ?
 A) লেভেল সিফটার B) ট্রাই-স্টেট সিফটার C) ট্রান্সলেটর D) লেভেল সিফটার বা ট্রান্সলেটর
83. প্রতি TTL ড্রাইভে 10 TTL লোড যে ভাবে পরিচিত :
 A) নয়াজ ইমিউনিটি B) পাওয়ার ডিসিপেশন C) ফ্যান আউট D) প্রোপাগেশন ডিইলে
84. অসিলোস্কোপ ব্যবহার কালীন ট্রিগারড সুইচের ব্যবহার কোনটিতে সুক্ষতা আনে ?
 A) ফ্রিকুয়েন্সি B) অ্যামপ্লিটিউড C) রেটিকুলেট অ্যাকটিভিটি D) টাইমিং
85. সব থেকে কম (shorted) ট্র্যাক নির্ধারণে কোন ডিভাইসটি সবথেকে বেশী উপযোগী ?
 A) মাল্টিমিটার B) কারেন্ট ট্রেসার C) লজিক পালসার D) অসিলোস্কোপ
86. যে কারণে CMOS লজিক সম্ভবতঃ সব রকমের ব্যবহারের জন্য সর্ব উপযোগী সার্কিট :
 A) প্যাকিং ডেনসিটি B) কম শক্তির ব্যবহার
 C) খুব উচ্চ নয়াজ ইমিউনিটি D) কম শক্তির ব্যবহার ও খুব উচ্চ নয়াজ ইমিউনিটি
87. কোন গঠন বৈশিষ্ট্যের জন্য CMOS সার্কিটে কম শক্তির ব্যবহার সম্ভব ?
 A) পরিপূরক জোড়া B) সংযোগী প্যাড C) DIP প্যাকেজ D) স্মল স্কেল ইন্টিগ্রেশন
88. একটি TTL টোটাম পোল সার্কিট এমন ভাবে ডিজাইন করা যে আউটপুট ট্রান্সজিস্টর গুলি —
 A) সর্বদা এক সঙ্গে অবস্থান করে B) ফেজ স্প্লিটিং প্রদান করে
 C) ভোল্টেজ নিয়ন্ত্রণ করে D) কখনই এক সঙ্গে অবস্থান করে না
89. আউটপুট চেঞ্জ হতে ইনপুট চেঞ্জ হওয়ার জন্য যে সময়টি তাকে যা বলা হয় —
 A) নয়াজ ইমিউনিটি B) ফ্যান আউট C) প্রোপাগেশন ডিইলে D) রাইজ টাইম
90. এক হ্রাসমান সাইন ওয়েভ অসিলেশনের একটি সিরিজকে যা বলা হয় :
 A) রিংগিং B) স্লিউ C) ওভারসুটিং D) আণ্ডারসুটিং
91. বেশীর ভাগ 4-বিট প্যারালল অ্যাডার সার্কিটে ফাস্ট ক্যারি অথবা লুক এ্যাডিভ ক্যারি সার্কিট :
 A) রিপল ডিইলে বৃদ্ধি করে B) 1 থেকে কমপ্লিমেন্টেড ইনপুট যোগ করে
 C) প্রোপাগেশন ডিইলে হ্রাস করে D) সাইন ও ম্যাগনিটিউড ঠিক করে
92. কতগুলি প্রাথমিক বাইনারি বিয়োগ অপারেশন সম্ভব ?
 A) 4 B) 3 C) 2 D) 1
93. কতগুলি প্রাথমিক বাইনারি বিয়োগ কম্বিনেশন সম্ভব ?
 A) 4 B) 3 C) 2 D) 1
94. একটি +5 V PCB পাওয়ার সোর্সে +3.4 V লেভেল “পুল ডাউন” ঘটেছে, এটির কারণ —
 A) একটি সার্কিট ওপেন B) একটি ফ্রিকুয়েন্সি রেগুলেটর C) হাফ স্পিল্ট পদ্ধতি D) একটি সার্কিট শর্ট
95. যেটির 50% গড় মানের উপর ভিত্তি করে পালস ওয়াইডথ মাপা হয় :
 A) ওভারসুট এবং আণ্ডারসুট B) রাইজ ও ফল
 C) ড্যাম্পিং ও রিংগিং D) লিডিং এবং ট্রেইনিং অ্যামপ্লিটিউড

96. ইনপুট ও আউটপুট সঙ্কেতের তুলনার জন্য কোন যন্ত্রটি সবচেয়ে বেশী উপযোগী ?
A) একটি অসিলোস্কোপ B) একটি লজিক প্রোব C) একটি স্পেকট্রাম অ্যানালাইজার D) একটি মাল্টিট্রেস অসিলোস্কোপ
97. একটি IC র মধ্যে ফল্টি গেট লক করার পর পরবর্তী কাজটি কি ?
A) গেটটি সারানো B) ট্র্যাকে রিসোল্ডার করা
C) IC পরিবর্তন করা D) পাওয়ার উৎস পুনরায় পরীক্ষা করা
98. ডিজিটাল সার্কিট যুক্ত মাল্টিমিটার দ্বারা যা মাপন করা যায় —
A) পালস্ ওয়েড্থ B) ভোল্টেজ্ অথবা রেসিস্টেন্স
C) কারেন্ট D) পালস্ ট্রেনস
99. একটি ডিজিটাল কম্পিউটার সিস্টেমকে ইন্টারফেস করার জন্য যে ডেটা কনভারসন সিস্টেমটি ব্যবহার করা যায় :
A) একটি অ্যানালগ আউটপুট ডিভাইস B) একটি ডিজিটাল আউটপুট ডিভাইস
C) একটি অ্যানালগ ইনপুট ডিভাইস D) একটি ডিজিটাল প্রিন্টার
100. যেটির এক বা তার অধিক ইনপুট শূন্য হলে যে কোন অবস্থায় আউটপুট হবে 'লো' (LOW) :
A) OR গেট B) NOT গেট C) AND গেট D) NAND গেট

GENERAL APTITUDE

1. 84 आणि 270 चे HCF आहे :
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 च्या प्रथम पाच मल्टीपलची (पटीतील संख्या) बेरीज आहे :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7 : 12 ह्याच्याशी सममूल्य आहे :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 वर 25/4% प्रति वर्ष सरळव्याज 4 फेब्रुवारी 2005 ते 18 एप्रिल 2005 ह्या काळासाठी शोधा:
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 अंकांचे सरासरी आहे शून्य. त्यांच्यापैकी, जास्तीतजास्त, किती शून्य पेक्षा अधिक असतील?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक प्रशिक्षण घेतलेला धावपटु 24 सेकंदात 200 मीटर धावतो. त्याचा वेग आहे :
A) 10 km/तास B) 17 km/तास C) 27 km/तास D) 30 km/तास
7. प्रत्येक पूर्ण किंवा अपूर्ण अंकात व्यक्त होईल अशी संख्या (रॅशनल) आहे :
A) एक स्वाभाविक संख्या B) एक पूर्णांक
C) एक खरीसंख्या D) एक संपूर्ण संख्या (Whole)
8. एक सेकंद एक तासाचे किती दशांश आहे?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एका फळ विक्रेत्या कडे काही सफरचंद होते. तो 40% सफरचंद विकतो आणि त्याच्याकडे अजुन 420 सफरचंद शिल्लक आहेत. तर, मूळात त्याच्याकडे किती सफरचंद होते?
A) 588 सफरचंद B) 600 सफरचंद C) 672 सफरचंद D) 700 सफरचंद
10. A एक काम 10 दिवसात संपवतो आणि तेच काम B 15 दिवसात पूर्ण करतो. तर ते दोघे एकत्र ते काम किती दिवसात पूर्ण करतील?
A) 5 दिवस B) 6 दिवस C) 7 दिवस D) 8 दिवस
11. प्रकाश साधारण पणे कसा प्रवास करतो?
A) समकेंद्री वर्तुळाकारात B) सरळ रेषे मध्ये
C) नेहमी एका अंधारमय क्षेत्राच्या दिशेने D) वक्ररेषेत
12. प्रथम देश जिथे औद्योगिक क्रांति घडली :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू ए एस
13. गरम पाणी मिळवण्यासाठी सोलरपाण्याचा हीटर ह्या दिवशी वापरता येणार नाही :
A) भरपूर सूर्यप्रकाश असणारा दिवस B) आभाळ असणाऱ्या दिवशी
C) गर्मी असणारा दिवस D) अतिशय वारा असणाऱ्या दिवशी

14. भारता मधे प्रथम कापसाच्या सूताची गिरणी इथे उभारण्यात आली :
 A) मद्रास B) बॉम्बे C) कानपूर D) सूरत
15. रिगर माती ह्याचे दुसरे नाव आहे :
 A) काळी माती B) गाळाची (अल्युविअल) माती
 C) रूक्ष माती D) लाल (लॅटेराइट) माती
16. ताऱ्यांचे वेगवेगळे गट असे ओळखले जातात :
 A) कॉन्स्टलेशंस B) सिलेस्टिअल बॉडीज C) अॅस्ट्रॉइड्स D) कॉमेट
17. कोणत्या देशात द्वि-पक्ष पद्धती आहे?
 A) भारत B) श्रीलंका C) यूनायटेड किंग्डम D) नेपाळ
18. खालील पैकी कोणते मॅक्रो पौष्टिक पदार्थ आहे?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. बाष्पी भवनाची प्रक्रिया हे करते :
 A) थंड B) गरम C) कोरडे D) वरील कोणते ही नाही
20. पृथ्वीच्या पृष्ठ भागाच्या थेट वर असलेल्या केंद्रस्थानाला म्हणतात :
 A) स्ट्राइक B) कॉमा C) एपीसेंटर D) ऑरिजिन

DOMAIN KNOWLEDGE

21. जर एखाद्या इनपुटमध्ये लो पाठवून गेटमधून जाणाऱ्या सिग्नलला प्रतिबंधित केले आणि आउटपुट HIGH असेल, तर, ते गेट आहे :
 (a) AND (b) NAND (c) NOR (d) OR
22. सिंगल ट्रांझिस्टरचा वापर खालीलपैकी कोणते डिजिटल लॉजिक गेट बांधण्यासाठी होतो?
 (a) AND गेट (b) OR गेट (c) NOT गेट (d) NAND गेट
23. जेव्हा कोणते एक इनपुट HIGH असताना लॉजिक गेटचे आउटपुट HIGH किंवा "1" असेल ते आहे (n) :
 (a) OR गेट (b) AND गेट (c) NOR गेट (d) NOT गेट
24. एका 7400 NAND मध्ये किती NAND सर्किट समाविष्ट आहेत?
 (a) 1 (b) 2 (c) 4 (d) 8
25. एक्सल्युसिव्ह - OR (XOR) लॉजिक गेट आणखी कोणत्या दुसऱ्या लॉजिक गेट पासून बांधले जाऊ शकतात?
 (a) फक्त OR गेट (b) AND गेट आणि NOT गेट
 (c) AND गेट, OR गेट आणि NOT गेट (d) OR गेट आणि NOT गेट
26. फोर - इनपुट सर्किटसाठी किती टूथ टेबल एंट्री आवश्यक आहेत?
 (a) 4 (b) 8 (c) 12 (d) 16
27. NAND गेटमध्ये आहे :
 (a) LOW इनपुट आणि LOW आउटपुट (b) HIGH इनपुट आणि HIGH आउटपुट
 (c) LOW इनपुट आणि HIGH आउटपुट (d) वरील कोणतेही

28. एक असे बेसिक लॉजिक गेट ज्याचे आउटपुट त्याच्या इनपुटला पुरक आहे, ते आहे :
 (a) OR गेट (b) AND गेट (c) इन्व्हर्टर गेट (d) कम्पॅरेटर
29. कोणते इनपुटचे परिमाण AND गेटला एक HIGH आउटपुट उत्पन्न करण्यासाठी कारणीभूत ठरेल?
 (a) किमान एक इनपुटHIGH असावे (b) किमान एक इनपुटLOW असावे
 (c) इनपुट मध्यम आहेत (d) सर्व इनपुटHIGH आहेत
30. जेव्हां दोन वेगवेगळ्या लॉजिक परिवाराचे इंटरफेसिंग होते तेव्हां किती परिमाण अनुकूल असावेत?
 (a) फक्त करंट (b) दोन्ही व्होल्टेज आणि करंट
 (c) फक्त व्होल्टेज (d) दोन्ही पॉवर डिसिपेशन आणि इम्पिडंस
31. ग्राइंडिंग व्हीलचे ड्रेसिंग आणि टर्निंग आहेत हे :
 (a) अगदी एकसमान ऑपरेशन (b) एकाच उपकरणाने करण्यात आले
 (c) फक्त कोर्स ग्राइंडिंग व्हीलसाठी करण्यात आले (d) फक्त फॉर्म ग्राइंडिंगसाठी
32. 12 mm व्यासाचे भोक ड्रील करताना जर वारंवार ग्राइंडिंगमुळे ट्विस्ट ड्रीलचे वेब फीडिंगला विरोध करते, तर हा परिणाम कमी करता येतो प्रदान करून :
 (a) वेबचे नेगेटिव्ह रेक (b) वेबचे थिनिंग (c) कमी फीडिंग फोर्स (d) जास्त फीडिंग फोर्स
33. 50 mm व्यासाच्या हार्डन्ड स्टील शाफ्टचे फिनिश ग्राइंडिंग सिलिंड्रिकल ग्राइंडिंग मशीनवर करायचे आहे, जर कामाचे योग्य सर्फेस स्पीड 33 मीटर/मिनिट असेल तर कामाचे rpm काय आहे?
 (a) 190 (b) 150 (c) 210 (d) 250
34. खालीलपैकी कोणते थ्रेड फॉर्म प्राप्त झाले आहे अशा थ्रेडेड भागांमध्ये जिथे ट्रांस्मिशनच्या दरम्यान प्रेशर थ्रेडच्या एका फ्लँकवर कार्य करते?
 (a) V थ्रेड (b) स्केअर थ्रेड (c) नकल थ्रेड (d) बट्रेस थ्रेड
35. ड्रील जिगमध्ये खालीलपैकी कोणते बुश वापरण्यात येते जे वेगवेगळ्या व्यासाचे कटिंग टूल मान्य करते?
 (a) प्रेस फिट बुशेज (b) रिमुव्हेबल बुशेज (क्लिप) (c) फिक्सड रिमुव्हेबल बुशेज (d) लायनर बुशेज
36. फिरवण्यात येणाऱ्या फॉर्मची तपासणी करण्यासाठी शॉप फ्लोरमध्ये खालीलपैकी कोणते उपकरण वापरण्यात येते?
 (a) टेम्प्लेट (b) स्नॅप गेज
 (c) डायल टेस्ट इंडिकेटर आणि स्लिप गेजेस (d) टूल रूम मायक्रोस्कोप
37. सिमेंटेड कार्बाइड टिप्ड टूल डायमंड व्हीलसोबत ग्राइंडिंग आणि लॉपिंग करताना, ग्राइंडिंगच्या संपूर्ण क्षेत्रावर कुलंटचा उत्तम प्रवाह येऊ द्यावा ज्यासाठी योग्य कुलंट आहे :
 (a) सॉल्युबल ऑइल (b) मिनरल ऑइल
 (c) सल्फराइज्ड ऑइल (d) पॅराफिन आणि पाण्याचे मिश्रण
38. खालीलपैकी कोणते ऑपरेशन स्लॉटिंग मशीनवर करता येते?
 (a) लाँग शाफ्टवर बाहेरील कीवे (b) आतील ग्रूव्हस्
 (c) शाफ्टवर वूडरफ कीवे (d) फेदर कीजसाठी कीवे
39. एका स्क्रू थ्रेडला नेमले आहे 1" B.S.P थ्रेड, 1 इंच B.S.P थ्रेडमध्ये 1" काय दर्शविते?
 (a) थ्रेडचे मोठे व्यास (b) थ्रेडचे लहान व्यास
 (c) थ्रेडचे पिच व्यास (d) पाईपचे होल (भोक) व्यास
40. साधारणपणे हे लक्षात आले आहे की ग्राइंडिंग व्हीलचा फेस चकचकीत, गुळगुळीत किंवा ग्लेज्ड होऊन जातो, काही काळ वापरल्यावर, खालीलपैकी एका कारणामुळे :
 (a) व्हीलचे थ्रेड अतिशय कडक असते (b) व्हीलचे अॅब्रेसिव्ह ह्या कार्यासाठी योग्य नाही
 (c) ग्रेन साईज अतिशय कोर्स (जाडेभरडे) आहे (d) व्हीलची बांधणी अतिशय उघडी आहे

41. लेथच्या सॅडलवर प्रवासी स्टेडी बसवले आहे. ह्या स्टेडी रेस्टचे कार्य काय?
 (a) कटिंग फोर्सेसमुळे लॉग शाफ्टचे वाकणे टाळण्यासाठी
 (b) लॉग फिरवताना लेथवरचा लोड टाळण्यासाठी
 (c) फिरणे चालू असताना कटिंग टूलवरचा लोड कमी करण्यासाठी
 (d) शिफारस केलेल्या गतीपेक्षा, आणखी उच्च कटिंग स्पीडमध्ये फिरता येण्याकरिता
42. मोजमाप करण्यापूर्वी टू (two) पॉइंट बोर डायल गेजचे झीरो सेटिंग आवश्यक आहे ह्यासाठी:
 (a) गेजमधील चुका लक्षात घेण्यासाठी (b) तुलना करणे सोयीस्कर होईल म्हणून
 (c) गेजमध्ये प्रारंभिक दाब तयार करण्यासाठी (d) मोजमापातील चूका दूर करण्यासाठी
43. इंडेक्सिंग हेड मेकॅनिजम ह्यासोबत काम करते :
 (a) रॉक आणि गियर (b) वर्म आणि वर्म गियर (c) दोन हेलिकल गियर (d) दोन बिव्हेल गियर
44. कोणते मिलिंग मशीन विशेषरीत्या निवडले जाते आतील आणि बाहेरील प्रोफाइल्सचे मिलिंग करण्यासाठी :
 (a) पॅन्टोग्राफ मिलिंग मशीन (b) यूनिव्हर्सल मिलिंग मशीन
 (c) प्लॅनेटरी मिलिंग मशीन (d) ट्रेसर कंट्रोलड मिलिंग मशीन
45. अप कट मिलिंगमध्ये कटर रोटेशनची दिशा आणि वर्क फीडच्या दिशेच्या आधारावर दोन प्रकारची मिलिंग प्रक्रिया आहे जी आहे :
 (a) वर्क फीड केले जाते कटर रोटेशनच्या विरुद्ध दिशेला (b) चिप काढणे सुरू होते जाड भागावरून
 (c) बॅकलॅश एलिमिनेटरसोबतचे मशीन महत्त्वपूर्ण आहे (d) वर्क फीड केले जाते कटर रोटेशनच्या दिशेने
46. स्पीडचे गुणोत्तर बदलल्याशिवाय सक्युलर मोशन आडव्याहुन उभे बदलण्यासाठी कोणते गियर अरेंजमेंट वापरले जाते?
 (a) दोन स्परचे गियर (b) दोन हेलिकल गियर (c) दोन बिव्हेल गियर (d) वर्म आणि वर्म गियर
47. शाफ्ट फिरवले जाते एका फिनिशमध्ये, तर खालीलपैकी कोणते पॅरामीटर मशीनिंग टाईमवर थेट प्रभावित करेल?
 (a) कटिंग डेपथ (b) सेटिंग अँगल (c) वर्कपीसचे व्यास (d) टूल ट्रॅव्हलचे अंतरफ
48. उच्च टेन्साईल स्ट्रेंथ असलेल्या स्टील वर्क पीसचे HSS मिलिंग कटरने मशीनिंग करायचे आहे, तर, कटरसाठी खालीलपैकी कोणते रेक अँगल सर्वात योग्य आहे?
 (a) 8° (b) 12° (c) 20° (d) 28°
49. शेपिंग मशीनमध्ये क्रीक रिटर्न मेकॅनिजम वापरल्यास कटिंग स्ट्रोक मंद गतीने हलतो आणि रिटर्न स्ट्रोक जलद गतीने हलतो. तर, कटिंग स्ट्रोक आणि रिटर्न स्ट्रोकचे गुणोत्तर काय?
 (a) 2 : 3 (b) 3 : 2 (c) 5 : 3 (d) 3 : 5
50. एका उत्पादनाला उत्तम गुणवत्ता असलेले म्हणतात जेव्हा ते असते असे :
 (a) त्याचा शेप आणि डायमेंशन मर्यादेच्या आत असतात (b) ते अतिशय उत्तम असल्याचे दिसते
 (c) ते वापरण्यासाठी योग्य आहे (d) साहित्याची निवड अचूक आहे
51. प्लेनिंग मशीनमध्ये कटची खोली ह्याद्वारे दिली जाते :
 (a) टूल स्लाईड अँडजस्ट करून (b) टूल होल्डरचे फीड स्क्रू फिरवून
 (c) क्रॉस स्लाईड हलवून (d) वर्क पीस उचलून
52. डिजिटल सिग्नलची फ्रीक्वेन्सी आणि वेव्ह शेप सर्वात उत्तमरीत्या शोधून काढता येते कोणत्या परीक्षण उपकरणाने?
 (a) ऑसिलोस्कोप (b) मल्टीमीटर (c) स्पेक्ट्रम अँनलायझर (d) फ्रीक्वेन्सी जनरेटर
53. दोन प्रकाराचे बेसिक अँडर कोणते आहेत?
 (a) अर्धे अँडर आणि पूर्ण अँडर (b) अर्धे अँडर आणि समांतर अँडर
 (c) रासायनिक आणि सीन्क्रोनस (d) एकाचे कॉम्प्लिमेंट आणि दोघांचे कॉम्प्लिमेंट

54. शेपिंग मशीनवर काम करताना कटिंगटूल आणि वर्कच्या दरम्यान अप्रोच अंतर ठेवणे का आवश्यक आहे?
 (a) टूल बिटचे कटिंग एज थंड करण्यासाठी
 (b) वर्कपीसच्या टोकावर कोणतेही रिजर टाळण्यासाठी
 (c) चिप्सना पडू देण्यासाठी आणि कटिंग एज स्वच्छ ठेवण्यासाठी
 (d) क्लॅपर बॉक्सला कटिंगकडे परत आणण्यासाठी
55. पितळच्या अर्ध्या बेअरिंगमध्ये ऑइल ग्रीहसूना कापायचे आहे. खालीलपैकी कोणती छिनी योग्य आहे?
 (a) फ्लॅट चिजेल (b) क्रॉस चिजेल (c) हाफ राउंड नोज चिजेल (d) वेब चिजेल
56. क्वालिटी कंट्रोल जास्तीत जास्त 0.4% दोषी भाग मान्य करते. 500 भागांच्या उत्पादनात किती दोषी भाग मान्य होतील
 (a) 1 (b) 2 (c) 10 (d) 20
57. NC मशीनवर कोणत्या यूनितचे टूल सेटिंग होईल?
 (a) विशेष यंत्रावर जे मशीन पासून दूर आहेत (b) NC मशीनवर आयडल टाईमच्या वेळी
 (c) प्रीसेटिंग यंत्रावर (d) वरील कोणतेही
58. पृष्ठभागाच्या पोताचे ते घटक ज्यावरती खरबरीतपणाचे अध्यारोपण होते, त्या घटकाला म्हणतात :
 (a) सर्फेस रफनेस (b) सर्फेस टेक्सचर (c) ले (d) वेव्हिनेस
59. कोणत्या प्रकारच्या सिग्नलला सुटे मूल्य (डिस्क्रीट व्हॅल्यु) प्रतिनीधित्व करतात?
 (a) नॉइजी सिग्नल (b) नॉन लिनिअर (c) अॅनलॉग (d) डिजिटल
60. बाहेरील थ्रेड तपासण्यासाठी थ्रेड रिंग गेज वापरले जातात. वेगवेगळे 'गो' आणि 'नो गो' गेजिंग मेम्बर्स दिले जातात. खालीलपैकी कोणते स्कू थ्रेड घटक रिंग गेजने तपासले जात नाही?
 (a) पिच (b) हेलिक्स अँगल (c) प्रोफाईल (d) पिच डायमीटर
61. मॉर्स टेपर हे आंतरराष्ट्रीयरीत्या स्वीकृत स्टॅंडर्ड टेपर्सपैकी एक आहे. मॉर्स टेपर्स उपलब्ध आहेत ह्या संख्येपासून?
 (a) 0 ते 7 (b) 0 ते 8 (c) 1 ते 7 (d) 1 ते 8
62. एका बायनरी-वेटेड डिजिटल-टू-अॅनलॉग कंव्हर्टरमध्ये आहे 100K चे इनपुट रेझिस्टर. जर रेझिस्टरला एक 5V सोर्स जोडले तर, रेझिस्टरमधून जाणारा करंट आहे :
 (a) 5mA (b) 50A (c) 500A (d) 50mA
63. खालीलपैकी कोणती अशी चूक आहे जी डिजिटल-टू-अॅनलॉग कंव्हर्टर्स (DACs) शी सुसंगत आहे?
 (a) नॉन मोनोटॉनिक एर (b) इनकरेक्ट आउटपुट कोड्स
 (c) ऑफसेट एर (d) नॉन मोनोटॉनिक अॅण्ड ऑफसेट एर
64. खालीलपैकी कोणते कृत्रिम अॅब्रेसिव्ह आहे?
 (a) एमेरी (b) डायमंड (c) कोरंडम (d) सिलिकॉन कार्बाईड
65. मशीन आणि त्यांच्या अॅक्सेसरीजमध्ये वर्म आणि व्हील ड्राईव्हज् वापरण्याचा हेतु आहे हा :
 (a) मोठा टॉर्क ट्रांस्मिट करणे (b) वर्म शाफ्ट ते वर्म व्हीलला मोठे स्पीड रिडक्शन प्राप्त करणे
 (c) उच्च स्पीड ट्रांस्मिट करणे (d) वर्म व्हील ते वर्म शाफ्टला मोठे स्पीड रिडक्शन प्रदान करणे
66. 20 ग्राइंडिंग व्हीलची ग्रेन साईज संख्येने दर्शविली जाते. कोणती ग्रेन साईजची रेंज "व्हेरी फाईन" आहे?
 (a) 10-24 (b) 30-60 (c) 80-180 (d) 220-600
67. CNC मशीनना हाताने चालवत नाहीत. त्यांचे नियंत्रण असे होते :
 (a) एक प्रोग्रॅम (b) एक ऑपरेटिंग (c) एक कॅम (d) एक प्लग बोर्ड सिस्टम
68. 5.+ एका गियर व्हीलमध्ये आहेत 36 दात (Z) आणि 3 mm मॉड्युल (m), तर त्याचे पिच डायमीटर कटर आहे :
 (a) 12 mm (b) 75 mm (c) 80 mm (d) 108 mm

69. रॅकच्या दाताची जाडी ह्याद्वारे मोजली जाते :
- (a) यूनिव्हर्सल व्हर्नियर कॅलिपर (b) गियर टूथ व्हर्नियर कॅलिपर
(c) फ्लांज मायक्रोमीटर (d) गियर टेस्टर
70. पॉइंट टू पॉइंट कंट्रोल सिस्टम योग्य आहे खालीलपैकी एका वापरासाठी :
- (a) मिलिंग प्रोफाईल (b) टर्निंग (c) ड्रीलिंग (d) ग्राइंडिंग
71. मशीनिंग करताना कास्ट आयर्न कुलंट असे असावे :
- (a) ड्राय एअर (b) केरोसिन (c) मशीन ऑइल (d) सॉफ्ट वॉटर
72. प्लेनिंग मशीनचे टूल पोस्ट ह्यावर चढवले जाते :
- (a) एपन (b) क्रॉसरेल (c) क्लॅपर बॉक्स (d) सॅडल
73. मिलिंग कटरचा खालीलपैकी कोणता गुणधर्म क्लाइंब मिलिंगसाठी सर्वात योग्य आहे?
- (a) लेफ्ट हॅन्ड कटिंग (b) टीथ मटेरिअल इज कार्बाइड
(c) लार्जर क्लिअरेंस आणि रेक अँगल (d) दात कटरच्या अॅक्सिसला सरळ आहेत
74. एका गियरमध्ये आहेत 36 दात आणि 3 mm चे मॉड्युल, त्याचे पिच डायमीटर आहे :
- (a) 12 mm (b) 75 mm (c) 80 mm (d) 108 mm
75. बोरिंग ऑपरेशनमध्ये टूल पॉइंटचे 1.5 mm डिसप्लेस्मेंट व्यास बदलेल जे असेल इतके :
- (a) 0.75 mm (b) 1.5 mm (c) 3 mm (d) 6 mm
76. रॅक मिलिंगसाठी आर्बरवर गियर कटरची जागा आहे इथे :
- (a) कॉलमच्या जवळ (b) आर्बर सपोर्ट जवळ
(c) मध्यम ठिकाणी (d) आर्बरवर कुठल्याही पॉइंटवर
77. स्पीडचे गुणोत्तर बदलल्याशिवाय सक्चुरलर मोशन आडव्यापासून उभ्यामध्ये बदलायला कोणती गियर अरेजमेंट वापरतात?
- (a) दोन स्पर गियर (b) दोन हेलिकल गियर (c) दोन बिव्हेल गियर (d) वर्म आणि वर्म गियर
78. स्टॅंडर्ड TTL नॉइज मार्जिन काय आहे?
- (a) 5.0V (b) 0.2V (c) 0.8V (d) 0.4V
79. व्हॅलिडLOW इनपुटची रेंज आहे :
- (a) 0.0V ते 0.4V (b) 0.4V ते 0.8V (c) 0.4V ते 1.8V (d) 0.4V ते 2.4V
80. जेव्हा एका IC मध्ये समांतर कनेक्टिंग पिनच्या दोन रांगा आहेत, त्या यंत्राचा असा उल्लेख करतात :
- (a) QFP (b) DIP (c) फेस स्प्लिटर (d) CMOS
81. कोणते डिजिटल IC पॅकेज प्रिंटेड सर्किट बोर्ड स्पेसचा सर्वाधिक कार्यक्षम वापर करते?
- (a) SMT (b) TO कॅन (c) फ्लॉट पॅक (d) DIP
82. वेगवेगळा व्होल्टेज (VCCS) पुरवठा असलेल्या इंटरफेसिंग IC लॉजिक परिवाराची समस्या हे वापरून सोडवता येईल :
- (a) लेव्हल-शिफ्टर (b) ट्रा-स्टेट शिफ्टर
(c) ट्रांस्लेटर (d) लेव्हल-शिफ्टर किंवा ट्रांस्लेटर
83. दहा TTL लोडप्रति TTL ड्रायव्हरला म्हणतात?
- (a) नॉइज इम्युनिटी (b) पॉवर डिसिपेशन (c) फॅनआउट (d) प्रॉपगेशन डिले
84. ऑसिलोस्कोप वापरताना ट्रिगर्ड स्वीपचा वापर कोणत्या क्षेत्रात जास्त अचूकपणा देतो?
- (a) फ्रीक्वेंसी (b) अॅम्प्लिट्यूड (c) रेटिक्युल अॅक्टिव्हिटी (d) टायमिंग
85. शॉर्टेड ट्रॅक डिटेक्शनमध्ये कोणते यंत्र सर्वाधिक मदत करेल?
- (a) मल्टीमीटर (b) करंट ट्रेसर (c) लॉजिक पल्सर (d) ऑसिलोस्कोप

86. CMOS लॉजिक बहुतेक सर्वश्रेष्ठ सर्वव्यापी सर्किट्री आहे कारण त्यात हे आहे :
 (a) पॅकिंग डेन्सिटी (b) लो पॉवर कंझम्पशन
 (c) अति उच्च नॉइज इम्युनिटी (d) लो पॉवर कंझम्पशन आणि अति उच्च नॉइज इम्युनिटी
87. CMOS सर्किटद्वारे लो पॉवर कंझम्पशन मिळवले बांधणीच्या कोणत्या गुणधर्मांमुळे?
 (a) कॉम्प्लिमेंटरी पेअर्स (b) कनेक्टिंग पॅड्स (c) DIP पॅकेजेस (d) स्मॉल-स्केल इंटिग्रेशन
88. TTL टोटल पोल सर्किटची रचना अशी केली की आउटपुट ट्रांझिस्टर्स आहेत :
 (a) सतत ऑन एकर (b) फेज स्प्लिटिंग देतात
 (c) व्होल्टेज रेग्युलेशन देतात (d) कधीही एकर ऑन नाही
89. इनपुटमधे बदल झाल्यामुळे आउटपुटमधे होणाऱ्या बदलसाठी लागणाऱ्या वेळेला म्हणतात :
 (a) नॉइज इम्युनिटी (b) फॅनआउट (c) प्रॉपगेशन डिले (d) राईज टाईम
90. हळुहळू कमी होणाऱ्या साईन वेव्ह ऑसिलेशनच्या श्रृंखलेला म्हणतात :
 (a) रिंगिंग (b) स्ल्यु (c) ओव्हरशुटिंग (d) अंडरशुटिंग
91. बहुतेक 4-बिट पॅरलल-अंडर सर्किटमध्ये असलेले फास्ट कॅरी किंवा लुक-अहेड कॅरी सर्किट हे करतात:
 (a) रिपल डिले वाढवतात (b) कॉम्प्लिमेंटेड इनपुटला 1 अधिक करा
 (c) प्रॉपगेशन डिले कमी करते (d) साईन आणि मॅग्निट्यूड निश्चित करणे
92. किती बेसिक बायनरी सबट्रॅक्शन ऑपरेशन शक्य आहेत?
 (a) 4 (b) 3 (c) 2 (d) 1
93. किती बेसिक बायनरी सबट्रॅक्शन एकीकरण (कॉम्बिनेशन) शक्य आहेत?
 (a) 4 (b) 3 (c) 2 (d) 1
94. +5V PCBचा पॉवर सोर्स +3.4V स्तराला खाली ओढण्यात आला आहे, ज्याचे कारण असू शकते हे:
 (a) सर्किट ओपन (b) दोषी रेग्युलेटर (c) हाफ-स्प्लिट प्रणाली (d) सर्किट शॉर्ट
95. पल्सच्या रूंदीचे मोजमाप ह्याच्या सरासरीचे 50% घ्यायला हवे :
 (a) ओव्हरशुटआणि अंडरशुट (b) राईज आणि फॉल
 (c) डॅम्पिंग आणि रिंगिंग (d) लिडिंग आणि ट्रेलिंग अॅम्प्लिट्यूड
96. इनपुटआणि आउटपुट सिग्नलमधील तुलना सर्वाधिक उत्तम कोणते टेस्ट उपकरण दर्शविते?
 (a) ऑसिलोस्कोप (b) लॉजिक प्रोब
 (c) स्पेक्ट्रम अॅनलायजर (d) मल्टीट्रेस ऑसिलोस्कोप
97. IC मधे दोषी गेट सापडल्यावर पुढचा टप्पा काय आहे :
 (a) गेट दुरूस्त करणे (b) ट्रॅक्सना पुन्हा सोल्डर करणे
 (c) IC बदलणे (d) पॉवर सोर्स तपासणे
98. डिजिटल सर्किटसोबतचे मल्टीमीटर काय मोजण्यासाठी वापरतात :
 (a) पल्सची रूंदी (b) व्होल्टेज किंवा रेझिस्टंस (c) करंट (d) पल्स ट्रेन्स
99. डिजिटल कम्प्युटर इंटरफेस करण्यासाठी डाटा कंन्व्हर्शन सिस्टम वापरतात हे करण्यासाठी :
 (a) अॅनलॉग आउटपुट डिव्हाइस (b) डिजिटल आउटपुट डिव्हाइस
 (c) डिजिटल प्रिंटर (d) अॅनलॉग इनपुट डिव्हाइस
100. कोणत्याही बाबतीत आउटपुटLOW असेल जेव्हां एक किंवा अनेक इनपुट शून्य असतील ह्यामध्ये :
 (a) OR गेट (b) NOT गेट (c) AND गेट (d) NAND गेट

GENERAL APTITUDE

1. ୮୪ ଓ ୨୭୦ର ଗସାଗୁ ହେଉଛି
A) ୮ B) ୬ C) ୪ D) ୨
2. ଣର ପ୍ରଥମ ପାଞ୍ଚଟି ଗୁଣିତକର ଯୋଗଫଳ ହେଉଛି :
A) ୪୫ B) ୬୫ C) ୭୫ D) ୯୦
3. ୭:୧୨ ଏହା ସହିତ ସମାନ ଅଟେ :
A) ୨୮:୪୦ B) ୪୨:୬୧ C) ୭୨:୪୨ D) ୪୨:୭୨
4. ବାର୍ଷିକ ୨୫/୪% ହାରରେ ୪ ଫେବୃୟାରୀ ୨୦୦୫ ଠାରୁ ୧୮ ଏପ୍ରିଲ ୨୦୦୫ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟ.୨୦୦୦ ଉପରେ ସରଳ ସୁଧ ବାହାର କରନ୍ତୁ।
A) ଟ. ୩୫ B) ଟ. ୩୦ C) ଟ. ୨୫ D) ଟ. ୪୦
5. ୨୦ଟି ସଂଖ୍ୟାର ହାରାହାରି ହେଉଛି ଶୂନା ସେମାନଙ୍କ ମଧ୍ୟରୁ କେତୋଟି ସଂଖ୍ୟା ଶୂନ ଠାରୁ ଅଧିକ ଅଟେ?
A) ୦ B) ୧ C) ୧୦ D) ୧୯
6. ଜଣେ ଆଥଲେଟ୍ ୨୪ ସେକେଣ୍ଡରେ ୨୦୦ ମିଟର ଦୈର୍ଘ୍ୟପଥା ତାହାର ବେଗ ହେଉଛି ?
A) ୧୦ କିମି/ଘଣ୍ଟା B) ୧୭ କିମି/ଘଣ୍ଟା C) ୨୭ କିମି/ଘଣ୍ଟା D) ୩୦ କିମି/ଘଣ୍ଟା
7. ପ୍ରତି ପୂର୍ଣ୍ଣ ସଂଖ୍ୟା ହେଉଛି
A) ଏକ ସ୍ୱାଭାବିକ ସଂଖ୍ୟା B) ଏକ ଇଣ୍ଟେଜର C) ଏକ ବାସ୍ତବିକ ସଂଖ୍ୟା D) ଏକ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ସଂଖ୍ୟା
8. ସେକେଣ୍ଡ ହେଉଛି ଏକ ଘଣ୍ଟାର କେତେ ଡେସିମାଲ ?
A) .୦୦୨୫ B) .୦୨୫୬ C) .୦୦୦୨୭ D) .୦୦୦୧୨୬
9. ଜଣେ ଫଳ ବିକାଳୀ କିଛି ସେଓ ରଖିଛନ୍ତି। ସେ ୪୦% ସେଓ ବିକ୍ରି କରିସାରିଛନ୍ତି ଓ ତଥାପି ୪୨୦ଟି ସେଓ ରହିଛି। ମୂଳ ଭାବରେ ତାଙ୍କ ନିକଟରେ କେତୋଟି ସେଓ ରହିଥିଲା?
A) ୫୮୮ ଟି ସେଓ B) ୬୦୦ ଟି ସେଓ C) ୬୨୨ ଟି ସେଓ D) ୭୦୦ ଟି ସେଓ
10. ଏ ଗୋଟିଏ କାର୍ଯ୍ୟକୁ ୧୦ ଦିନରେ କରେ ଓ ବି ସେହି କାର୍ଯ୍ୟକୁ ୧୫ ଦିନରେ କରୋ ସେମାନେ ଏକାଠି କେତେ ଦିନରେ ସେହି ସମାନ କାର୍ଯ୍ୟଟିକୁ ଶେଷ କରିବେ?
A) ୫ ଦିନ B) ୬ ଦିନ C) ୭ ଦିନ D) ୮ ଦିନ
11. ଆଲୋକ ସାଧାରଣତଃ କିପରି ଯାତ୍ରା କରିଥାଏ
A) ସମକେନ୍ଦ୍ରୀୟ ବୃତ୍ତାକାରରେ B) ସଳଖ ରେଖାରେ C) ସର୍ବଦା ଅକ୍ଷକାର ଆଡ଼କୁ D) ଏକ ବକ୍ର ରେଖାରେ
12. କେଉଁ ଦେଶରେ ପ୍ରଥମ ଥର କରି ଶିଳ୍ପ ବିପ୍ଳବ ହୋଇଥିଲା :
A) ଫ୍ରାନସ B) ବ୍ରିଟେନ୍ C) ଜର୍ମାନୀ D) ୟୁଏସ୍
13. ଏହି ଦିନରେ ସୌର ପାଣି ହିଟରକୁ ବ୍ୟବହାର କରି ଗରମ ପାଣି ଅଣାଯାଇପାରିବ ନାହିଁ
A) ସୂର୍ଯ୍ୟକିରଣ ଥିବା ଦିନରେ B) ମେଘୁଆ ଦିନରେ C) ଉତ୍ତୁ ଦିନରେ D) ପବନ ବହୁଥିବା ଦିନରେ
14. ଭାରତରେ, ପ୍ରଥମ କପା ମିଲ କେଉଁଠାରେ ପ୍ରତିଷ୍ଠା କରାଯାଇଥିଲା
A) ମାଡ୍ରାସ୍ B) ବମ୍ବେ C) କାନ୍ପୁର D) ସୁରଟ୍
15. ରିଗର ମୃତ୍ତିକାର ଅନ୍ୟ ନାମ ହେଉଛି
A) କଳା ମୃତ୍ତିକା B) ଆଲୁମିନିଆଲ୍ ମୃତ୍ତିକା C) ଆରିଡ୍ ମୃତ୍ତିକା D) ଲାଟେରାଇଟ୍ ମୃତ୍ତିକା
16. ବିଭିନ୍ନ ଗୁପ୍ତର ତାରାକୁ କୁହାଯାଏ
A) ନକ୍ଷତ୍ରପୁଞ୍ଜ B) ସେଲେଷ୍ଟିଆଲ୍ ବଡିସ୍ C) ଆଷ୍ଟେରଏଡ୍ସ D) ଧୂମକେତୁ
17. କେଉଁ ଦେଶର ଦୁଇ ପାର୍ଟି ସିଂସନ ରହିଛି?
A) ଭାରତ B) ଶ୍ରୀଲଙ୍କା C) ୟୁନାଇଟେଡ୍ କିଙ୍ଗଡମ୍ D) ନେପାଳ

18. ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁଟି ମାକ୍ରୋ ପୋଷକ ଅଟେ?
 A) ଏମ୍‌ଏନ୍ B) ଏମ୍‌ଜି C) ସିଣ୍ଡୁ D) ଜେଭ୍‌ଏନ୍
19. ବାଷ୍ପୀକରଣ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ଵାରା ଏହା ହୋଇଥାଏ
 A) କୁଲିଂ B) ହିଟିଂ
 C) ଶୁଷ୍କତା D) ଏଣ୍ଟାଲ୍ପିକ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁଟି ନୁହେଁ
20. ପୃଥିବୀର ପୃଷ୍ଠ ଭାଗରେ ପ୍ରତ୍ୟକ୍ଷ ଭାବରେ ଫୋକସ୍ ଉପରେ ଥିବା ସ୍ଥାନକୁ ଏହା କୁହାଯାଏ
 A) ସ୍ତ୍ରାଇକ୍ B) କମା C) ଏପିସେଣ୍ଟର D) ଅରିଜିନ୍

DOMAIN KNOWLEDGE

21. ଯଦି କୌଣସି ଏକ ଇନ୍‌ପୁଟ୍‌ରେ ଲୋ ର ପ୍ରେରଣ କାରଣରୁ ଗେଟ୍ ଦ୍ଵାରା ପ୍ରବାହିତ ସିଗ୍ନାଲ୍ କମ୍ ହୁଏ, ଓ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଅଧିକ ହୁଏ, ତେବେ ଗେଟ୍ ହେବ (ଏନ୍) :
 A) ଏଣ୍ଡ B) ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି C) ନର୍ D) ଅର୍
22. ଏକ ସିଜିଲ୍ ଟ୍ରାନ୍ସିଷ୍ଟର ନିମ୍ନଲିଖିତ କେଉଁ ଡିଜିଟାଲ୍ ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍‌ର ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ?
 A) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍ B) ଅର୍ ଗେଟ୍ C) ନର୍ ଗେଟ୍ D) ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି ଗେଟ୍
23. ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍ ଯାହାର ହାଇ ବା ୧ ଏହାର ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍‌ରେ ରହିଥାଏ ଯେତେବେଳେ ଏହାର କୌଣସି ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଅଧିକଥାଏ ହେଉଛି (ଏନ୍) :
 A) ଅର୍ ଗେଟ୍ B) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍ C) ନର୍ ଗେଟ୍ D) ନର୍ ଗେଟ୍
24. କେତୋଟି ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି ସର୍କିଟ୍ ୭୪୦୦ ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି ଆଇସିରେ ରହିଛି?
 A) ୧ B) ୨ C) ୪ D) ୮
25. ଏକ୍ସକ୍ଲୁସିଭ୍-ଅର୍ (ଏକ୍ସଓଆର) ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍ କେଉଁ ଅନ୍ୟ ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍‌ରୁ ନିର୍ମାଣ ହୋଇପାରିବ?
 A) କେବଳ ଅର୍ ଗେଟ୍‌ସରୁ B) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍‌ସ ଓ ନର୍ ଗେଟ୍‌ସ
 C) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍‌ସ, ଅର୍ ଗେଟ୍‌ସ ଓ ନର୍ ଗେଟ୍‌ସ D) ଅର୍ ଗେଟ୍‌ସ ଓ ନର୍ ଗେଟ୍‌ସ
26. ଏକ ଚାରି-ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ସର୍କିଟ୍ ପାଇଁ କେତୋଟି ଟୁଥ୍ ଟେବୁଲ୍ ଏଣ୍ଟ୍ରି ଆବଶ୍ୟକ ରହିଛି?
 A) ୪ B) ୮ C) ୧୨ D) ୧୬
27. ଏକ ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି ଗେଟ୍‌ର ରହିଛି :
 A) ଲୋ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଓ ଲୋ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ B) ହାଇ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଓ ହାଇ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍
 C) ଲୋ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଓ ହାଇ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ D) ଉପରୋକ୍ତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁଟି ନୁହେଁ
28. ବେସିକ୍ ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍ ଯାହାର ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଇନ୍‌ପୁଟ୍‌ର କମ୍ପ୍ଲିମେଣ୍ଟ୍ ଅଟେ ହେଉଛି :
 A) ଅର୍ ଗେଟ୍ B) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍ C) ଇନ୍‌ଭର୍ଟର ଗେଟ୍ D) କମ୍ପ୍ଲିମେଣ୍ଟ୍ ଗେଟ୍
29. କେଉଁ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଭାଲ୍ୟୁ ଦ୍ଵାରା ଏକ ଆଣ୍ଡ ଲଜିକ୍ ଗେଟ୍ ହାଇ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଉତ୍ପନ୍ନ କରିଥାଏ?
 A) ଅତିକମ୍‌ରେ ଗୋଟିଏ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଅଧିକ ହୋଇଥାଏ B) ଅତିକମ୍‌ରେ ଗୋଟିଏ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଲୋ ହୋଇଥାଏ
 C) ଇନ୍‌ପୁଟ୍‌ସ ଗୁଡ଼ିକ ମତ୍ତରେ D) ପ୍ରତି ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଗୁଡ଼ିକ ଅଧିକ
30. ଯେତେବେଳେ ଦୁଇଟି ଭିନ୍ନ ଲଜିକ୍ ଫ୍ୟାମିଲିକୁ ଇଣ୍ଟରଫେସ୍ କରାଯାଉଛି କେଉଁ ପରିମାଣଟି ଉପଯୋଗୀ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ?
 A) କେବଳ କରେଣ୍ଟ B) ଉଭୟ ଭୋଲ୍ଟେଜ୍ ଓ କରେଣ୍ଟ
 C) କେବଳ ଭୋଲ୍ଟେଜ୍ D) ଉଭୟ ପାୱାର ହ୍ରାସ ଓ ପ୍ରତିରୋଧ

31. ଗ୍ରାଜଣିଂ ହୁଇଲର ଡ୍ରେସିଂ ଓ ଟର୍ଣିଂ ହେଉଛି?
 A) ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ସମାନ ଅପରେସନ B) ସମାନ ଉପକରଣରେ କରାଯାଏ
 C) କେବଳ କୋର୍ସ ଗ୍ରାଜଣିଂ ହୁଇଲ ପାଇଁ କରାଯାଏ D) କେବଳ ଫର୍ମ ଗ୍ରାଜଣିଂ ପାଇଁ
32. ଦ୍ଵିଷ୍ଠ ଡ୍ରିଲର ଡ୍ରେସ୍, ବାରୟାର ଗ୍ରାଜଣିଂ ହେତୁ ଫିଡିଂ ପ୍ରତି ପ୍ରତିରୋଧକତା ସୃଷ୍ଟି କରେ ଯେତେବେଳେକି ଏକ ୧୨ ମିମି ଡାଏମିଟର ହୋଲକୁ ଡ୍ରିଲ କରି ଉପରୋକ୍ତ ପ୍ରଭାବକୁ ଏହା ପ୍ରଦାନ କରି ହ୍ରାସ କରାଯାଇପାରେ?
 A) ଡ୍ରେସର ନେଗେଟିଭ ରେକ୍ B) ଡ୍ରେସର ଥିନିଂ C) କମ୍ ଫିଡିଂ ଫୋର୍ସ D) ଅଧିକ ଫିଡିଂ ଫୋର୍ସ
33. ୫୦ ମିମି ବ୍ୟାସର ହାର୍ଡେନ୍ଡ ଷ୍ଟିଲ୍ ସାଫ୍ଟକୁ ସିଲିଣ୍ଡ୍ରାଲ ଗ୍ରାଜଣିଂ ମେସିନ୍ରେ ଗ୍ରାଜଣ କରିବାର ଆବଶ୍ୟକତା ରହିଛି, ଯଦି କାର୍ଯ୍ୟର ସୁପାରିଶକୃତ ପୃଷ୍ଠଭାଗ ସ୍ଥିତ୍ ଗଣା ମିଟର/ମିନିଟ୍ ହୁଏ ତେବେ କାର୍ଯ୍ୟର ଆରପିଏମ୍ ହେବ?
 A) ୧୯୦ B) ୧୫୦ C) ୨୧୦ D) ୨୫୦
34. ଥ୍ରେଡେଡ୍ ପାର୍ଟସ୍ରେ ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ଥ୍ରେଡ୍ ଫର୍ମଟି ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥାଏ ଯେଉଁଠାରେ ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ ସମୟରେ ଥ୍ରେଡର ଫ୍ଲାଙ୍କ ଉପରେ ପ୍ରେସର କାର୍ଯ୍ୟ କରିଥାଏ?
 A) ଭି ଥ୍ରେଡ୍ B) ସ୍କୋୟାର ଥ୍ରେଡ୍ C) ନକଲ୍ ଥ୍ରେଡ୍ D) ବର୍ରେସ୍ ଥ୍ରେଡ୍
35. ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ବୁସ୍ତି ଡ୍ରିଲ ଜିର୍ରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ଓ ବିଭିନ୍ନ ବ୍ୟାସର ଚୁଲକୁ କାଟିବାରେ ଅନୁମତି ପ୍ରଦାନ କରେ?
 A) ପ୍ରେସ ଫିଟ୍ ବୁସ୍ତି B) ରିମୁଭେବଲ୍ ବୁସ୍ତି (ସ୍କ୍ରାପ୍)
 C) ଫିକ୍ସଡ୍ ରିମୁଭେବଲ୍ ବୁସ୍ତି D) ଲାଇନର ବୁସ୍ତି
36. ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ଉପକରଣଟି ଫର୍ମର ଟେକିଂ ପାଇଁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ଯାହାକୁ ଟର୍ଣିଂ କରାଯାଉଥାଏ?
 A) ଟେମ୍ପଲେଟ୍ B) ସ୍କ୍ରାପ୍ ଗଜ୍
 C) ଡାଏଲ ଟେମ୍ପଲେଟ୍ ଓ ସ୍କ୍ରାପ୍ ଗଜେସ୍ D) ଚୁଲ୍ ରୁମ୍ ମାଇକ୍ରୋସ୍କୋପ୍
37. ଡାଇମଣ୍ଡ ହୁଇଲ୍ ସହିତ ଯେତେବେଳେ ସିମେଣ୍ଟେଡ୍ କାର୍ବାଇଡ୍ ଟିପ୍ ଚୁଲକୁ ଗ୍ରାଜଣିଂ ଓ ଲ୍ୟାପିଂ କରାଯାଏ ଏକ ଉତ୍ତମ ପରିମାଣର କୁଲାଣ୍ଡ୍ରା ଗ୍ରାଜଣିଂ ଜୋନ୍ ନିକଟକୁ ପଠାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ, ଉପଯୁକ୍ତ କୁଲାଣ୍ଡ୍ରା ହେଉଛି?
 A) ସଲ୍ୟୁବୁଲ୍ ଅଏଲ୍ B) ମିନେରାଲ୍ ଅଏଲ୍
 C) ସଲ୍ଫରାଇଡ୍ ଅଏଲ୍ D) ପାରାଫିନ୍ ଓ ପାଣିର ମିଶ୍ରଣ
38. ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ଅପରେସନଟି ସ୍କ୍ରାପିଂ ମେସିନ୍ରେ କରାଯାଇପାରେ?
 A) ଲଙ୍ଗ ସାଫ୍ଟରେ ବାହ୍ୟ କିଣ୍ଡେ B) ଲଣ୍ଡରନାଲ୍ ଗ୍ରୁଭ୍ସ
 C) ସାଫ୍ଟ ଉପରେ ଉତ୍ତ୍ରପ୍ କିଣ୍ଡେ D) ଫିଦର କି ପାଇଁ କି ଷ୍ଟେ
39. ଏକ ସ୍ପିଡ୍ ଥ୍ରେଡକୁ ୧ ବି.ଏସ୍.ପି. ଥ୍ରେଡ୍ ଆକାରେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ କରାଯାଇଥାଏ, ୧ ଇଞ୍ଚ ବି.ଏସ୍.ପି ଥ୍ରେଡ୍ରେ ୧ କଣ ସୂତୀତ କରିଥାଏ?
 A) ଥ୍ରେଡର ମେଜର ଡାଏମିଟର B) ଥ୍ରେଡର ମାଇନର ଡାଏମିଟର
 C) ଥ୍ରେଡର ପିର୍ ଡାଏମିଟର D) ପାଇପର ହୋଲ୍ ଡାଏମିଟର
40. ଏହା ସାଧାରଣ ଭାବରେ ଅନୁଧ୍ୟାନ କରାଯାଇଛି ଯେ ଗ୍ରାଜଣିଂ ହୁଇଲର ଫେସ୍ କିଛି ବ୍ୟବହାର ପରେ ଟକ୍ମ୍ ଓ ସମତଳ ବା ଗ୍ଲେଜ୍ କରିଥାଏ ଏହା ନିମ୍ନଲିଖିତ କେଉଁ କାରଣରୁ ହୋଇଥାଏ?
 A) ହୁଇଲର ଗ୍ରେଡ୍ ବହୁତ କଠିନ B) ହୁଇଲର ଅପର୍ଯ୍ୟକ୍ତ ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ନୁହେଁ
 C) ଗ୍ରେନ୍ ସାଇଜ୍ ବହୁତ ରୁକ୍ଷ D) ହୁଇଲର ଗଠନ ବହୁତ ଖୋଲା

41. ଲାଥର ସାତେଲରେ ଏକ ଟ୍ରାଭେଲିଂ ସ୍ପେଡିକୁ ଫିକ୍ସ କରାଯାଇଛି। ଏହି ସ୍ପେଡି ରେଷ୍ଟର କାର୍ଯ୍ୟକାରୀତା କଣ?
- A) କଟିଂ ଫୋର୍ସ ହେତୁ ଲଙ୍ଗ ସାଫ୍ଟର ବେଣ୍ଟିଂକୁ ପ୍ରତିରୋଧ କରିବା
 B) ଲମ୍ବା ଚର୍ଣି କରିବା ସମୟରେ ଲାଥ ସେଣ୍ଟରରେ ଲୋଡ଼କୁ ଏଡ଼ାଇବା
 C) ବୁଲାଇବା ସମୟରେ କଟିଂ ଟୁଲରେ ଲୋଡ଼କୁ ହ୍ରାସ କରିବା
 D) ସୁପାରିଶ୍ୱକୃତ ବିନା ଚର୍ଣିକୁ ହାୟର କଟିଂ ସ୍ଥିତିରେ ବୁଲାଇବା
42. ମାପ ପୂର୍ବରୁ ଟୁ ପଏଣ୍ଟ ବୋର ଡାଏଲ୍ ଗଜ୍‌ର ଜିରେ ସେଟିଂ ଏଥିପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକ ?
- A) ଗଜ୍‌ରେ ଥିବା ଟୁଟିକୁ ଜାଣିବା ପାଇଁ
 B) ଡୁଲନା କରିବା ପାଇଁ
 C) ଗଜ୍‌ରେ ପ୍ରାରମ୍ଭିକ ଚାପକୁ ସେଟ୍‌ଅପ୍ କରିବା ପାଇଁ
 D) ମାପର ଟୁଟିକୁ ଏଡ଼ାଇବ ପାଇଁ
43. ଇଣ୍ଡେକ୍ସିଂ ହେଉଁ ମେକାନିଜିମ୍ ଏହା ସହିତ କାର୍ଯ୍ୟ କରେ?
- A) ରକ୍ ଓ ଗିୟର
 B) ଓର୍ମ ଓ ଓର୍ମ ଗିୟର
 C) ଦୁଇ ହେଲିକାଲ୍ ଗିୟର
 D) ଦୁଇ ବିଭେଲ୍ ଗିୟର
44. କେଉଁ ମିଲିଂ ମେସିନ୍‌କୁ ଇଣ୍ଟରନାଲ୍ ଓ ଏକ୍ସଟରନାଲ୍ ପ୍ରୋଫାଇଲର ମିଲିଂ ପାଇଁ ଗ୍ରହଣ କରାଯାଇଥାଏ?
- A) ପାଣ୍ଡୋଗ୍ରାଫ୍ ମିଲିଂ ମେସିନ୍
 B) ଯୁନିଭର୍ସାଲ୍ ମିଲିଂ ମେସିନ୍
 C) ପ୍ଲାନେଟାରି ମିଲିଂ ମେସିନ୍
 D) ଟ୍ରେସର କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ଡ ମିଲିଂ ମେସିନ୍
45. ଅପ୍ କର୍ ମିଲିଂରେ କଟର ଘୂର୍ଣନର ଦିଗ ଓ ଡ୍ରାକ୍ ଫିଡ୍ ଦିଗ ଭିତ୍ତିରେ ଦୁଇଟି ପ୍ରକାରର ମିଲିଂ ପ୍ରୋସେସ୍ ରହିଛି ?
- A) ଡ୍ରାକ୍‌କୁ କଟର ରୋଟେସନର ଦିଗରେ ଫେଡ୍ କରାଯାଇଥାଏ
 B) ମୋଟେଇ ଅଂଶରେ ଚିପ୍ କାଢ଼ିବା ଆରମ୍ଭ ହୋଇଥାଏ
 C) ବ୍ୟାକ୍‌ଲାସ୍ ଏଲିମିନେଟର ସହିତ ମେସିନ୍ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ
 D) କଟରର ଘୂର୍ଣନ ଅନୁସାରେ ସେହି ଦିଗରେ ଡ୍ରାକ୍‌କୁ ଫେଡ୍ କରାଯାଇଥାଏ
46. ସ୍ପିଡ୍ ଅନୁପାତରେ ପରିବର୍ତ୍ତନ ବିନା କେଉଁ ଗିୟର ଆରେଞ୍ଜମେଣ୍ଟ୍ ବୃତ୍ତାକାର ଗତିରେ ହରିଜଣ୍ଟାଲ୍‌ରୁ ଭର୍ଟିକାଲ୍ ଭାବରେ ପରିବର୍ତ୍ତିତ ହୋଇଥାଏ?
- A) ଦୁଇ ସ୍ତର ଗିୟର
 B) ଦୁଇ ହେଲିକାଲ୍ ଗିୟର
 C) ଦୁଇ ବିଭେଲ୍ ଗିୟର
 D) ଓର୍ମ ଓ ଓର୍ମ ଗିୟର
47. ଏକ ସାଫ୍ଟ ଗୋଟିଏ ଫିନିସ୍ କର୍ରେ ଚର୍ଣି ହୋଇଛି, ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ମାପଦଣ୍ଡଟି ପ୍ରତ୍ୟକ୍ଷ ଭାବରେ ମେସିନ୍ ଟାଇମ୍‌କୁ ପ୍ରଭାବିତ କରିବ?
- A) କଟିଂ ଗଭୀରତା
 B) ସେଟିଂ ଆଙ୍ଗେଲ୍
 C) ଡ୍ରାକ୍ ଫିସ୍‌ର ବ୍ୟାସ
 D) ଟୁଲ୍ ଟ୍ରାଭେଲ୍ ଦୂରତା
48. ହାଇଲ୍ ଟେନ୍‌ସାଇଲର ଏକ ସ୍ପିଲ୍ ଡ୍ରାକ୍‌ପିସ୍‌କୁ ଏର୍‌ଏସ୍‌ଏସ୍ ମିଲିଂ କଟର ସହିତ ମେସିନ୍ ହେବାକୁ ରହିଛି, ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ରେକ୍ ଆଙ୍ଗେଲ୍ କଟର ପାଇଁ ସବୁଠାରୁ ଅଧିକ ଉପଯୁକ୍ତ?
- A) ୮ " B) ୧୨" C) ୨୦" D) ୨୮"
49. ସେପିଂ ମେସିନ୍‌ରେ କୁଇକ୍ ରିଟର୍ଣ୍ଣ ମେକାନିଜିମ୍‌ର ବ୍ୟବହାର କରି, କଟିଂ ସ୍ପୋକ୍ ଧୀର ଭାବରେ ଗତି କରିଥାଏ ଓ ସ୍ପୋକ୍‌କୁ ଦ୍ରୁତ ଗତିରେ ରିଟର୍ଣ୍ଣ କରିଥାଏ। କଟିଂ ସ୍ପୋକ୍ ଓ ରିଟର୍ଣ୍ଣ ସ୍ପୋକ୍ ଅନୁପାତ କଣ?
- A) ୨:୩ B) ୩:୨ C) ୪:୩ D) ୩:୪
50. ଏକ ଉପାଦର କ୍ୱାଲିଟି ରହିଥିବା କୁହାଯାଏ ଯେତେବେଳେ?
- A) ଏହାର ଆକୃତି ଓ ଆକାର ସୀମା ମଧ୍ୟରେ ରହିଥାଏ B) ଏହା ବହୁତ ଭଲ ଥିବା ପରି ଜଣାଯାଏ
 C) ଏହା ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ଫିଟ୍ ଥାଏ D) ମ୍ୟାଟେରିଆଲ୍‌ର ଚୟନ ସଠିକ୍ ଥାଏ
51. ଏକ ପ୍ଲାନିଂ ମେସିନ୍‌ରେ କଟର ଗଭୀରତା ଏହା ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥାଏ
- A) ଆଡ଼ଜଷ୍ଟିଂ ଟୁଲ୍ ସ୍କାଇଡ୍ B) ଟୁଲ୍ ହୋଲ୍‌ଡରର ଫିଡ୍ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ବୁଲାଇ
 C) କ୍ରସ୍ ସ୍କାଇଡ୍‌କୁ ମୁଭ୍ କରି D) ଡ୍ରାକ୍ ଫିସ୍‌କୁ ଉଠାଇ

52. କେଉଁ ଟେପ୍ ଉପକରଣ ଦ୍ୱାରା ଡିଜିଟାଲ୍ ସିଗ୍ନାଲ୍ ଫ୍ରିକ୍ୱେନ୍ସି ଓ ଫ୍ରେଡ୍ ସେପ୍ଟକୁ ସର୍ବୋତ୍ତମ ଭାବରେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ କରାଯାଇପାରିଥାଏ।
 A) ଏକ ଅସିଲୋସ୍କୋପ
 B) ଏକ ମଲ୍ଟିମିଟର
 C) ଏକ ସ୍କେକ୍ଟ୍ରମ୍ ଆନାଲାଇଜର
 D) ଏକ ଫ୍ରିକ୍ୱେନ୍ସି ଜେନେରେଟର
53. କେଉଁଟି ଦୁଇ ପ୍ରକାରର ବେସିକ୍ ଆଡର୍ ସର୍କିଟ୍?
 A) ହାଫ୍ ଆଡର୍ ଓ ଫୁଲ୍ ଆଡର୍
 B) ହାଫ୍ ଆଡର୍ ଓ ପାରାଲଲ୍ ଆଡର୍
 C) ଆସିନକ୍ରୋନସ୍ ଓ ସିକ୍ରୋନସ୍
 D) ଏକର କମ୍ପଲିମେଣ୍ଟ ଓ ଦୁଇର କମ୍ପଲିମେଣ୍ଟ
54. ଏକ ସେପିଂ ମେସିନ୍ରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ସମୟରେ କଟିଂ ଟୁଲ୍ ଓ କାର୍ଯ୍ୟ ମଧ୍ୟରେ ଦୂରତା ବଜାୟ ରଖିବା କାହିଁକି ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ?
 A) ଟୁଲ୍ ବିଗ୍ନ କଟିଂ ଏକକୁ ଥଣ୍ଡା କରିବା ପାଇଁ
 B) ଡ୍ୱାର୍କପିସ୍ତର ଶେଷରେ କୌଣସି ପ୍ରକାର ରିଜରକୁ ଏଡାଲିବା ପାଇଁ
 C) ଚିପ୍ସକୁ ପଡ଼ିବା ପାଇଁ ଦେବା ଓ କଟିଂ ଏକକୁ କ୍ଲିୟର କରିବା
 D) କ୍ଲିପର ବକ୍ସକୁ କଟିଂ ନିକଟକୁ ନେବା
55. ଅଏଲ୍ ଗୁଣ୍ଡସ ବ୍ରାସ୍ ହାଫ୍ ବିୟର୍ରେ କଟାଯିବାକୁ ରହିଛି। ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ନିହାଣଟି ଉପଯୁକ୍ତ ଅଟେ?
 A) ଫ୍ଲାର୍ ନିହାଣ
 B) କ୍ରସ୍ ନିହାଣ
 C) ହାଫ୍ ରାଉଣ୍ଡ ନୋଜ୍ ନିହାଣ
 D) ଫ୍ରେଜ୍ ନିହାଣ
56. କ୍ୱାଲିଟି କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ୦.୪% ଡ୍ରୁଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ପାର୍ଟସ୍ ଅନୁମତି ଦେଇଥାଏ। ୫୦୦ଟି ପାର୍ଟସ୍ ଉତ୍ପାଦନ କ୍ଷେତ୍ରରେ କେତୋଟି ଡ୍ରୁଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ପାର୍ଟସ୍ ପାଇଁ ଅନୁମତି ଦିଆଯାଇଥାଏ?
 A) ୧
 B) ୨
 C) ୧୦
 D) ୨୦
57. କେଉଁ ଯୁନିଟ୍ରେ ଟୁଲ୍ ସେଟିଂକୁ ଏନ୍ସି ମେସିନ୍ରେ କରାଯାଇଥାଏ?
 A) ମେସିନଠାରୁ ଦୂରରେ ଏକ ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ମେସିନ
 B) ଆଇଡିଲ୍ ଟାଇମ୍ ସମୟରେ ଏନ୍ସି ମେସିନ୍ରେ
 C) ପ୍ରି-ସେଟିଂ ଡିଭାଇସ୍
 D) ଉପରୋକ୍ତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁଟି ନୁହେଁ
58. ପୃଷ୍ଠଭାଗ ଟେକ୍ସଚରର ଉପାଦାନ ଯାହା ଉପରେ ରଫ୍ନେସ୍ ସୁପରଇମ୍ପୋଜ୍ ହୋଇ ରହିଥାଏ ତାହାକୁ କୁହାଯାଏ?
 A) ପୃଷ୍ଠଭାଗ ରଫ୍ନେସ୍
 B) ପୃଷ୍ଠଭାଗ ଟେକ୍ସଚର
 C) ଲେ
 D) ଫ୍ରେଡ୍ନେସ୍
59. କେଉଁ ପ୍ରକାରର ସିଗ୍ନାଲ୍କୁ ଡିସ୍କ୍ରିଟ୍ ଭାଲ୍ୟୁ ଦ୍ୱାରା ଦର୍ଶାଯାଇଥାଏ?
 A) ଶବ୍ଦଯୁକ୍ତ ସିଗ୍ନାଲ୍
 B) ନନ୍-ଲିନିୟର
 C) ଆନାଲୋଗ୍
 D) ଡିଜିଟାଲ୍
60. ବାହ୍ୟ ଥ୍ରେଡ୍କୁ ଚେକ୍ କରିବା ପାଇଁ ଥ୍ରେଡ୍ ରିଙ୍ଗ୍ ଗଜ୍କୁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇଥାଏ। ପୃଥକ୍ ଗୋ ଓ ନୋ ଗୋ ଗଜିଂ ମେସିନ୍କୁ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଛି। ରିଙ୍ଗ୍ ଗଜ୍ ସହିତ ନିମ୍ନଲିଖିତ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁ ଥ୍ରେଡ୍ ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ଚେକ୍ କରାଯାଇନଥାଏ?
 A) ପିର୍
 B) ହେଲିକ୍ସ୍ ଆଙ୍ଗଲ୍
 C) ପ୍ରୋଫାଇଲ୍
 D) ପିର୍ ଡାଏମିଟର
61. Morse taper is one of the internationally accepted standard tapers. The morse taper are available in numbers from?
 A) 0 to 7
 B) 0 to 8
 C) 1 to 7
 D) 1 to 8
62. ଏକ ବାଇନାରି-ଫ୍ରେଡ୍ ଡିଜିଟାଲ୍-ଟୁ-ଆନାଲଗ୍ କନଭର୍ଟରର ଇନ୍ପୁଟ୍ ରେଜିଷ୍ଟର ୧୦୦କେ ରହିଛି। ଯଦି ଏହି ରେଜିଷ୍ଟରକୁ ୫ଭି ସୋର୍ସ୍ ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ କରାଯାଏ, ତେବେ ଏହି ରେଜିଷ୍ଟର ଦେଇ କରେଣ୍ଟ୍ ହେବ :
 A) ୫ ଏମ୍ପିଏ
 B) ୫୦ ଏ
 C) ୫୦୦ଏ
 D) ୫୦ ଏମ୍ପିଏ

76. ର୍ୟାକ୍ ମିଲିଂ ପାଇଁ ଆର୍ବରରେ ଗିୟର କଟରର ଯୋଜିସନ୍ ଏହା ରହିବ?
 A) କଲମ୍ବର ନିକଟରେ
 B) ଆର୍ବର ସପୋର୍ଟ ନିକଟରେ
 C) ମଝି ଭାଗରେ
 D) ଆର୍ବରର ଯେକୌଣସି ପଏଣ୍ଟରେ
77. ସ୍ଥିତ୍ ଅନୁପାତକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ ନକରି କେଉଁ ଗିୟର ଆରେଞ୍ଜମେଣ୍ଟର ବ୍ୟବହାର କରି ହରିଜଣ୍ଟାଲ୍ ରୁ ଭର୍ଟିକାଲ୍ ସକ୍ସଲାର ଗତିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତିତ କରାଯାଇଥାଏ?
 A) ଦୁଇ ସ୍ତର ଗିୟର
 B) ଦୁଇ ହେଲିକାଲ୍ ଗିୟର
 C) ଦୁଇ ବିଭେକ୍ ଗିୟର
 D) ଓର୍ମ ଓ ଓର୍ମ ଗିୟର
78. ସ୍ପାଷ୍ଟର୍ଡ଼ ଟିଟିଏଲ୍ ଶବ୍ଦ ମାର୍କିନ୍ କଣ?
 A) ୫.୦ ଭି
 B) ୦.୨ ଭି
 C) ୦.୮ ଭି
 D) ୦.୪ ଭି
79. ଏକ ବୈଧ ଲୋ ଇନ୍‌ପୁଟ୍‌ର ରେଞ୍ଜ ହେଉଛି :
 A) ୦.୦ ଭି ରୁ ୦.୪ ଭି
 B) ୦.୪ ଭି ରୁ ୦.୮ ଭି
 C) ୦.୪ ଭି ରୁ ୧.୮ ଭି
 D) ୦.୪ ଭି ରୁ ୨.୪ ଭି
80. ଯେତେବେଳେ ଏକ ଆଇସିର ସମାନ୍ତରାଳ କନେକ୍ଟିଂ ପିନ୍‌ର ଦୁଇଟି ଧାଡ଼ି ରହିଥାଏ, ସେତେବେଳେ ଡିଭାଇସ୍‌କୁ କୁହାଯାଏ:
 A) କ୍ୟୁଏଫ୍‌ସି
 B) ଡିଆଇପି
 C) ଫେକ୍ ସ୍ଥିଲ୍‌ଟର
 D) ସିଏମ୍‌ଓଏସ୍
81. କେଉଁ ଡିଜିଟାଲ୍ ଆଇସି ପ୍ୟାକେଜ୍ ଟାଇପ୍ ପ୍ରିଣ୍ଟେଡ୍ ସର୍କିଟ୍ ବୋର୍ଡ଼ ସ୍ଲେସ୍‌ର ଉପଯୁକ୍ତ ବ୍ୟବହାର କରିଥାଏ?
 A) ଏସ୍‌ଏମ୍‌ଟି
 B) ଟିଓ କ୍ୟାନ୍
 C) ପ୍ଲ୍‌ଏ ପ୍ୟାକ୍
 D) ଡିଆଇପି
82. ଆଇସି ଲଜିକ୍ ଫ୍ୟାମିଲିର ସମସ୍ୟା ଯାହାର ଭିନ୍ନ ଭିନ୍ନ ସପ୍ଲାଇ ଭୋଲ୍‌ଟେଜ୍ (ଭିସିସି) ରହିଛି ତାହାକୁ ଏହାର ବ୍ୟବହାର କରି ସମାଧାନ କରାଯାଇପାରିବ :
 A) ଲେଭଲ୍ ସିଫ୍‌ଟର
 B) ଟ୍ରାଇ-ଷ୍ଟେଟ୍ ସିଫ୍‌ଟର
 C) ଟ୍ରାଇ-ସ୍ତର
 D) ଲେଭଲ୍ ସିଫ୍‌ଟର ବା ଟ୍ରାଇ-ସ୍ତର
83. ଟିଟିଏଲ୍ ଡ୍ରାଇଭର ପ୍ରତି ଦଶ ଟିଟିଏଲ୍ ଲୋଡ୍‌କୁ ଏହା କୁହାଯାଏ :
 A) ଶବ୍ଦ ପ୍ରତିରୋଧକତା
 B) ଶକ୍ତି ଅବନତି
 C) ଫ୍ୟାନ୍‌ଆଉଟ୍
 D) ପ୍ରୋପାଗେସନ୍ ଡିଲେ
84. ଟ୍ରିଗରଡ୍ ସୁଇଚ୍‌ର ବ୍ୟବହାର ଯେତେବେଳେ ଏକ ଅସିଲୋସ୍କୋପ୍‌ର ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ଅଧିକ ସଠିକ୍‌ତା କେଉଁ ଏରିଆରେ ପ୍ରଦାନ କରେ?
 A) ଫ୍ରିକ୍‌ସନ୍‌ସି
 B) ଆମ୍ପ୍‌ଟିରୁଏଡ୍
 C) ରେଟିକ୍ୟୁଲ୍ ଆକ୍ସିଭିଟି
 D) ଟାଇମିଂ
85. ସର୍ଟେଡ୍ ଟ୍ରାକ୍ ଡିଟେକ୍‌ସନ୍‌ରେ କେଉଁ ଡିଭାଇସ୍‌ଟି ସବୁଠାରୁ ଅଧିକ ସାହାଯ୍ୟ କରିଥାଏ?
 A) ମଲ୍‌ଟିମିଟର
 B) କରେଣ୍ଟ ଟ୍ରେସର
 C) ଲଜିକ୍ ପଲ୍‌ସର
 D) ଓସିଲୋସ୍କୋପ୍
86. ଏହି କାରଣ ହେତୁ ସିଏମ୍‌ଓଏସ୍ ଲଜିକ୍ ହେଉଛି ସର୍ବୋତ୍ତମ ଅଲ୍-ରାଉଣ୍ଡ ସର୍କିଟ୍
 A) ପ୍ୟାକିଂ ସାହଜତା
 B) କମ୍ ପାୱାର ଖର୍ଚ୍ଚ
 C) ଖୁବ୍ ଅଧିକ ଶବ୍ଦ ପ୍ରତିରୋଧକତା
 D) କମ୍ ଶକ୍ତି ଖର୍ଚ୍ଚ ଓ ବହୁତ ଅଧିକ ଶବ୍ଦ ପ୍ରତିରୋଧକତା
87. କେଉଁ ନିର୍ମାଣ ବୈଶିଷ୍ଟ୍ୟ କାରଣରୁ ସିଏମ୍‌ଓଏସ୍ ସର୍କିଟ୍ ଦ୍ଵାରା କମ୍ ଶକ୍ତି ଖର୍ଚ୍ଚ ହାସଲ କରାଯାଇଥାଏ?
 A) କମ୍‌ଲିମେଣ୍ଟାରି ପେୟାର
 B) କନେକ୍ଟିଂ ପ୍ୟାଡ୍
 C) ଡିଆଇପି ପ୍ୟାକେଜେସ୍
 D) ସ୍ଥଲ୍-ସ୍ପେଲ୍ ଇଣ୍ଟିଗ୍ରେସନ୍
88. ଏକ ଟିଟିଏଲ୍ ଟୋଟେମ୍ ପୋଲ୍ ସର୍କିଟ୍‌କୁ ଏପରି ଭାବରେ ଡିଜାଇନ୍ କରାଯାଇଛି ଯଦ୍ଵାରା ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଟ୍ରାନ୍ସିଷ୍ଟର ଏହା ହେବ:
 A) ସର୍ବଦା ଏକାଠି ରହିବ
 B) ଫେକ୍ ସ୍ଥିଲ୍‌ଟିଂ ପ୍ରଦାନ କରିବ
 C) ଭୋଲ୍‌ଟେଜ୍ ରେଗୁଲେସନ୍ ପ୍ରଦାନ କରିଥାଏ
 D) ଏକାଠି ରହିନଥାଏ

89. ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ପରିବର୍ତ୍ତନ ହେତୁ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ପରିବର୍ତ୍ତନ ହେବା ପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକୀୟ ସମୟକୁ ଏହା କୁହାଯାଏ :
 A) ଶବ୍ଦ ପ୍ରତିରୋଧକତା B) ଫ୍ୟାନ୍ ଆଉଟ୍ C) ପ୍ରୋପାଗେସନ ଡିଲେ D) ରାଇଜ୍ ଟାଇମ୍
90. କ୍ରମାନ୍ୱୟରେ ହ୍ରାସ ପାଇଥିବା ସାଇନ୍ ଡ୍ରେଜ୍ ଅସିଲେସନର ସିରିଜ୍‌କୁ ଏହା କୁହାଯାଏ
 A) ରିଜିଂ B) ସ୍କିଉ C) ଓଭରସୁଟିଂ D) ଅଣ୍ଡରସୁଟିଂ
91. ଫାଷ୍ଟ କ୍ୟାରି ବା ଲୁକ୍-ଆହେଡ୍ କ୍ୟାରି ସର୍କିଟ୍ ଯାହାକି ଅଧିକାଂଶ ୪-ବିଟ୍ ସମାନ୍ତରାଳ-ଆଡର ସର୍କିଟ୍‌ରେ ରହିଥାଏ :
 A) ରିପିଲ୍ ବିଳମ୍ବତାକୁ ବୃଦ୍ଧି କରେ B) କମ୍ପଲିମେଣ୍ଟେଡ୍ ଇନ୍‌ପୁଟ୍‌ରେ ୧ ଯୋଗ କରେ
 C) ପ୍ରୋପାଗେସନ ଡିଲେ ବିଳମ୍ବିତ କରେ D) ସଙ୍କେତ ଓ ଆକାର ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ କରେ
92. କେତୋଟି ମୌଳିକ ବାଇନାରି ବିଯୋଗ ଅପରେସନ ସମ୍ଭବ ଅଟେ?
 A) ୪ B) ୩ C) ୨ D) ୧
93. କେତୋଟି ମୌଳିକ ବାଇନାରି ବିଯୋଗ କମ୍ପିନେସନ ସମ୍ଭବ ଅଟେ?
 A) ୪ B) ୩ C) ୨ D) ୧
94. $x + 8$ ପିସିବି ପାଞ୍ଚାର ଉତ୍ତର ଯାହା କୁ $+ 7$ ଟି ଲେଉଟାକୁ ପୁଲ୍ ଡାଉନ୍ କରାଯାଇଛି ତାହା ଏହି କାରଣରୁ ହୋଇପାରେ :
 A) ଏକ ସର୍କିଟ୍ ଓପନ୍ B) ଏକ ଡ୍ରଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ରେଗୁଲେଟର C) ହାଫ୍-ସିଲ୍ଡ ପ୍ରଣାଳୀ D) ଏକ ସର୍କିଟ୍ ସର୍ଟ
95. ଏହାର ୫୦% ମିନିରେ ପଲ୍‌ସ୍ ଓସାରର ମାପ ନେବା ଆବଶ୍ୟକ :
 A) ଓଭରସୁଟ୍ ଓ ଅଣ୍ଡରସୁଟ୍ B) ଉଠିବା ଓ ପଡ଼ିବା
 C) ଡାମ୍ପିଂ ଓ ରିଜିଂ D) ଲିଡିଂ ଓ ଟ୍ରେଲିଂ ଆମ୍ପଲିଚ୍ୟୁଡ୍
96. କେଉଁ ପରୀକ୍ଷା ଉପକରଣ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଓ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ସିଗ୍ନାଲ୍ ମଧ୍ୟରେ ସର୍ବୋତ୍ତମ ତୁଳନା କରିଥାଏ?
 A) ଏକ ଅସିଲୋସ୍କୋପ୍ B) ଏକ ଲଜିକ୍ ପ୍ରୋବ୍
 C) ଏକ ସେକ୍ଟ୍ରମ୍ ଆନାଲାଇଜର D) ଏକ ମଲ୍ଟିଟ୍ରେସ୍ ଅସିଲୋସ୍କୋପ୍
97. ଏକ ଆଇସି ମଧ୍ୟରେ ଯଦି ଏକ ଡ୍ରଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ଗେଟ୍ ଦେଖାଯାଏ ତେବେ ଏହାର ପରବର୍ତ୍ତୀ ସୋପାନଟି କଣ?
 A) ଗେଟ୍‌ର ମରାମତି କରିବେ B) ଟ୍ରାକ୍ଟର ରିସୋଲ୍ଡର କରିବେ
 C) ଆଇସିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବେ D) ପାଞ୍ଚାର ସୋର୍ସକୁ ରିଚେକ୍ କରିବେ
98. ଡିଜିଟାଲ୍ ସର୍କିଟ୍ ସହିତ ମଲ୍ଟିମିଟରର ବ୍ୟବହାର ଏହି ମାପକୁ କରିଥାଏ :
 A) ପଲ୍‌ସ୍ ଡ୍ରିଉଥ୍ B) ଭୋଲ୍ଟେଜ୍ ବା ରେଜିଷ୍ଟାନ୍ସ C) କରେଣ୍ଟ D) ପଲ୍‌ସ୍ ଟ୍ରେନ୍ସ
99. ଡିଜିଟାଲ୍ କମ୍ପ୍ୟୁଟର ସିଷ୍ଟମକୁ ଏଥିରେ ଇଣ୍ଟରଫେସ୍ କରିବା ପାଇଁ ଏକ ଡାଟା କନ୍‌ଭର୍ସନ ସିଷ୍ଟମର ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇପାରେ
 A) ଏକ ଆନାଲଗ୍ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଡିଭାଇସ୍ B) ଏକ ଡିଜିଟାଲ୍ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ଡିଭାଇସ୍
 C) ଏକ ଆନାଲଗ୍ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଡିଭାଇସ୍ D) ଏକ ଡିଜିଟାଲ୍ ପ୍ରିଣ୍ଟର
100. ଯଦି (ଏନ୍)ରେ ଗୋଟିଏ ବା ଏକାଧିକ ଇନ୍‌ପୁଟ୍ ଶୂନ୍ୟ ଥାଏ ତେବେ ଯେକୌଣସି କେସ୍ ପାଇଁ ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ କମ୍ ହେବ
 A) ଅର୍ ଗେଟ୍ B) ନର୍ ଗେଟ୍ C) ଆଣ୍ଡ ଗେଟ୍ D) ଏନ୍‌ଏଏନ୍‌ଡି ଗେଟ୍