

प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लिये निर्देश न दिया जाये।
Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series B	पत्र कोड/Paper Code 1405
--	--	------------------------------------

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER

वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 2.30 PM to 4.30 PM

अवधि/Duration : 2 Hrs

अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100

अनुक्रमांक

Roll No. :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

अभ्यर्थी का नाम :

Name of the Candidate :

परीक्षा की तारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy) :/...../.....

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर :












Signature of the Candidate :

निरीक्षक का हस्ताक्षर :












Signature of the Invigilator :

भाग/PART	विषय/SUBJECT	प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitude	२० प्रश्न/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade	८० प्रश्न/80 Questions

Instructions : Please read the following instructions carefully before writing your answer :

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. **OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.**
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. **No sheet from the question paper shall be detached.**
- The candidate shall check whether the **Paper Code** printed on this **Question Booklet** matches with the Paper Code printed on the **Admit card**.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only **blue or black ball point pen**. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options – (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure
Correct method      
Wrong Method     
Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.
- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card (in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़ें।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। ऐसे **OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।**
- सोल तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह जाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि **प्रश्न पुस्तिका पर मुद्रित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुद्रित पत्र कोड** समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल **नीली या काली बॉल पॉइंट पेन** का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर - (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही है। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृत्ताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृत्ताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका      
गलत तरीका     
रफ कार्य प्रश्न पुस्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइब प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- किसी इलेक्ट्रॉनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलकुलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रॉनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थिता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अंग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

16. The different group of stars is known as
 A) Constellations B) Celestial bodies C) Asteroids D) Comet
17. Which country has two-party system?
 A) India B) Sri Lanka C) United Kingdom D) Nepal
18. Which of the following is a macro nutrient?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. The process of evaporation causes
 A) Cooling B) Heating C) Dryness D) None of these
20. Place directly above focus on Earth's surface is known as
 A) Strike B) Comma C) Epicenter D) Origin

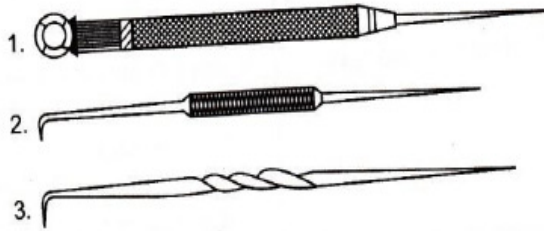
DOMAIN KNOWLEDGE

21. A round file is used for
 A) Irregular jobs B) To reduce the metal rapidly
 C) For wood D) If smooth file is not available
22. The teeth of hacksaw blade are set to
 A) Provide clearance for the blade B) Prevent jamming and breakage of blade
 C) Make the kerfs' wider than the blade D) all of the above
23. Which one of the following is NOT the cause for glazing of wheel?
 A) Improper dressing of wheel B) Dirty coolant
 C) Hard wheel in place of soft wheel D) Feed rate is too fine
24. The effect of using a glazed or loaded wheel is
 A) More heat generation
 B) Poor surface finish
 C) Excessive cutting pressure between the wheel face and the work face
 D) All the above
25. Which among the following is NOT the cause for loading of grinding wheel?
 A) Dense structure B) Feed too fine
 C) Wheel speed more than recommended D) Proper grain size and grade of wheel
26. The distance through which a screw thread advances axially in one turn is called
 A) Pitch of thread B) Lead of thread C) Depth of thread D) Diameter of thread
27. The pitch of a 3-start thread is the lead divided by
 A) 1 B) 2 C) 3 D) 4

42. The shape of a woodruff key is
 A) Round with taper
 B) In the form of a segment of a circle
 C) Rectangular
 D) Square with taper
43. For fitting a saddle key
 A) No keyway is cut on the shaft
 B) Long keyway is cut on the shaft
 C) The key is fitted by means of Screws
 D) The lower portion of the key is machined in a curved form
44. A key is a device used to
 A) Fasten the mating parts
 B) Start the machine
 C) Stop the machine
 D) Control the machine
45. Which one of the following threads, is used on mechanical jack?
 A) ACME
 B) SQUARE
 C) BUTTRESS
 D) B.S.F.
46. A nut having raised height and slots on the raised portion is called
 A) Sawn nut
 B) Slotted nut
 C) Castle nut
 D) Pin hole nut
47. Spring washers are used under nuts to prevent
 A) Damage of the bolt
 B) Damage to the nut
 C) Damage to the job
 D) Slackness of nuts due to vibrations
48. A tab washer is used for
 A) Self-locking
 B) Locking the nuts
 C) Avoiding vibration
 D) Fastening vibration work
49. A plane washer helps to
 A) Distribute the force over a large area
 B) Distribute the force to the nut
 C) Cover the clearance hole of the job
 D) Improve appearance of the job
50. Which one of the following reasons is responsible for crushing of metal in the riveted point?
 A) Thickness of plates is more
 B) Thickness of plates is less
 C) Diameter of rivet is too large
 D) Diameter of rivet is too small
51. Which tool is used for laying out large circles is
 A) Trammel
 B) Divider
 C) Jenny caliper
 D) Scriber
52. The point angle of scriber is
 A) 30°
 B) 60°
 C) 5° to 10°
 D) 12° to 15°
53. The point angle of centre punch is
 A) 30°
 B) 60°
 C) 90°
 D) 120°
54. During marking, the reference surface is provided by
 A) Sketch of the job
 B) Work piece
 C) Marking off table surface
 D) Surface gauge
55. A divider is used for
 A) Scribing circles
 B) Scribing arcs
 C) Transferring and stepping distances
 D) All of the above

56. Scriber is made of
 A) Copper B) High carbon steel C) Mild steel D) Cast iron

57. What is the name of the scriber marked as '2' in the right side figure?



A) Straight scriber B) Bent scriber
 C) Adjustable sleeve scriber D) Ball head scriber

58. Which one of the following types of hammers is used for forming a rivet head by spreading the shank of the rivet?

A) Ball peen hammer B) Cross peen hammer
 C) Straight peen hammer D) Soft hammer

59. The length of the hammer handle for a 500 gm hammer should be about
 A) 275 mm B) 300 mm C) 325 mm D) 350 mm

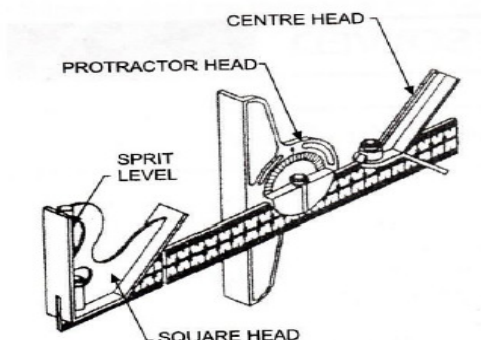
60. Generally the length of the handle of a vice is
 A) 1.5 times the nominal size of the vice B) 2.5 times the nominal size of the vice
 C) 3.5 times the nominal size of the vice D) 4.5 times the nominal size of the vice

61. For general purpose, a bench vice is fixed at a height of
 A) 80 cm B) 90 cm C) 106 cm D) 125 cm

62. Vice clamps are used to
 A) Protect the finished surfaces of the job B) Hold the job firmly
 C) Protect the serrated jaws of the vice D) Protect the file

63. The jaw plates of a bench vice are made of
 A) Tool steel B) Mild steel C) Cast iron D) Bronze

64. Which head is used and set to any required angle in the combination set shown in bellow figure?



A) Square head B) Protractor head C) Centre head D) Rule

65. Which one of the following tools is perfect for quickly loosening and tightening nuts and bolts?
 A) Air impact wrench B) Air ratchet C) Ring spanner D) Socket spanner
66. Which one of the following is used when a precise amount of torque is to be imparted to be fastener?
 A) Air ratchet B) Ring spanner C) Torque wrench D) Monkey wrench
67. An air chisel is used to break or cut metal objects apart. It is operated
 A) Pneumatically B) Hydraulically C) Magnetically D) Frictionally
68. It is a simple air tool, which is used to blast dirt and debris out of confined spaces. It is called
 A) Air spray gun B) Air dispensation gun C) Air chisel gun D) Air blow gun
69. For car washing, water pressure normally should be
 A) 50-60 bars B) 70-80 bars C) 100-110 bars D) 120-140 bars
70. It is the process of removing very small chips from metal surfaces by means of a sharp-edged tool. What is this tool called as?
 A) Scraper B) Chisel C) Hacksaw D) Reamer
71. The cutting action of a file depends upon
 A) The kind of cut and spacing of teeth B) Arrangement of teeth on the file
 C) Size and shape of the file D) All of the above
72. Hacksaw blade teeth get dull due to
 A) High speed and pressure B) Pressure not released during return stroke
 C) Coolant not used D) Any one of the above
73. Which one of the following is NOT the reason for making file faces slightly convex in form?
 A) To increase the friction between the file face and the job surface
 B) To give better distribution of the pressure and to compensate slight filing movement.
 C) To reduce the friction between the file face and the job surface
 D) To reduce the effort in driving a file.
74. Which one of the following designations does NOT denote the grade of a file?
 A) Bastard B) First cut C) Second cut D) Smooth
75. The cutting angle of a flat chisel for chipping aluminum is
 A) 35° B) 55° C) 60° D) 70°
76. Which one among the following materials can be cut with a rasp cut file?
 A) Steel B) Cast iron C) Wood D) Bronze
77. Which one among the following scrapers is used for scraping on bearing bush?
 A) Flat scraper B) Triangular scraper C) Half round scraper D) Round scraper
78. A double cut file is used for filing on
 A) Wood B) Hard board C) Leather D) Steel
79. Second cut in a file is the type of
 A) Section B) Grade C) Cut D) Design

93. The commonly used standard length of hacksaw blade is
 A) 100 mm B) 150 mm C) 200 mm D) 250 mm
94. Which among the following is an artificial abrasive?
 A) Aluminum oxide B) Emery C) Diamond D) Corundum
95. Hacksaw blades with fine-pitched teeth are more effective on
 A) Thin section metal B) Soft metals C) Broad section metals D) Non-metals
96. In case of single cut files, the teeth are cut on the file face at an angle of
 A) 45° to the centre line of the file B) 60° to the centre line of the file
 C) 75° to the centre line of the file D) 80° to the centre line of the file
97. The cause of glazing of a grinding wheel is
 A) Grain size is too fine B) Wheel is hard
 C) Wheel speed is too fast D) Both A and B
98. Which one of the following bonds is most commonly used on grinding wheels?
 A) Vitrified B) Rubber C) Shellac D) Silicate
99. The balancing of wheel is done to
 A) Make the sides of the wheel parallel
 B) Make the outside diameter concentric with the bore
 C) Equalize the weight in every position of the wheel
 D) None of the above
100. In grinding fluids are used to
 A) Reduce the friction between the wheel face and the job
 B) Wash away chips
 C) Prevent loading of wheel
 D) All of the above

GENERAL APTITUDE

1. 84 & 270 का महत्तम समापवर्तक है
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 के प्रथम पाँच गुणजों का योग है :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 बराबर है :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 का 25/4% वार्षिक की दर से 4 फरवरी 2005 से 18 अप्रैल 2005 तक की अवधि का साधारण व्याज ज्ञात करें
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 संख्याओं का औसत शून्य है। इनमें से अधिक से अधिक कितनी संख्याएँ शून्य से अधिक होंगी?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?
A) 10 किमी/घं B) 17 किमी/घं C) 27 किमी/घं D) 30 किमी/घं
7. प्रत्येक तार्किक संख्या है
A) एक प्राकृतिक संख्या B) एक पूर्णांक C) एक वास्तविक संख्या D) एक पूर्ण संख्या
8. एक घंटे का कितना दशमलव एक सेकेंड है?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एक फल विक्रेता के पास कुछ सेब हैं। वह 40% सेब बेच देता है फिर भी उसके पास 420 सेब बच जाते हैं। उसके पास मूल रूप से कितने सेब थे?
A) 588 सेब B) 600 सेब C) 672 सेब D) 700 सेब
10. A किसी काम को 10 दिनों में करता है और B उसी काम को 15 दिनों में करता है। वे साथ मिलकर उस काम को कितने दिनों में करेंगे?
A) 5 दिन B) 6 दिन C) 7 दिन D) 8 दिन
11. प्रकाश समान्यतया कैसे चलता है?
A) केंद्राभिमुख वृत्त में B) एक सीधी रेखा में C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में D) एक घुमावदार रेखा में
12. वह पहला देश जहां औद्योगिक क्रांति हुई :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
13. एक सौर जल हीटर का प्रयोग पानी गरम करने के लिए नहीं कर सकते हैं
A) धूप वाले दिन में B) बादल वाले दिन में C) एक गरम दिन में D) हवादार दिन में
14. भारत में, पहला सूती कारखाना स्थापित हुआ था
A) मद्रास में B) बॉम्बे में C) कानपुर में D) सूरत में

15. रिगर मिट्टी इसका दूसरा नाम है
 A) काली मिट्टी B) चिकनी मिट्टी C) एरिड मिट्टी D) लेटेराइट मिट्टी
16. तारों के विभिन्न समूह कहलाते हैं
 A) तारामंडल B) आकाशीय पिंड C) क्षुद्रग्रह D) धूमकेतु
17. किस देश में दो दलीय प्रणाली है?
 A) भारत B) श्री लंका C) यूनाइटेड किंगडम D) नेपाल
18. निम्न में से कौन एक मैक्रो पोषक है?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. वाष्पीकरण की प्रक्रिया का कारण होता है
 A) शीतलन B) तापन C) शुष्कता D) इनमें से कोई नहीं
20. पृथ्वी के सतह पर फोकस के ठीक ऊपर का स्थान कहलाता है
 A) स्ट्राइक B) कोमा C) एपिसेंटर D) ओरिजिन

DOMAIN KNOWLEDGE

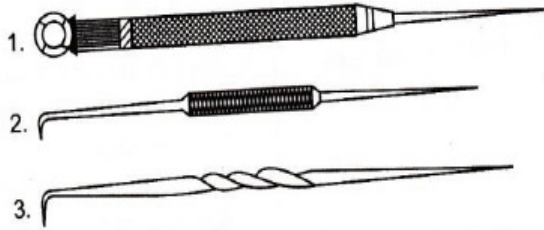
21. एक गोल फाइल का इस्तेमाल होता है
 A) अनियमित कार्य के लिए B) धातु को जल्दी घटाने के लिए
 C) लकड़ी के लिए D) जब अच्छा फाइल उपलब्ध नहीं हो
22. हैकशाँ ब्लेड के दांतों के लिए निर्धारित किया जाता है
 A) ब्लेड के लिए क्लियरेंस देने के लिए B) ब्लेड को टूटने और अटकने से बचाने के लिए
 C) ब्लेड की तुलना में कर्प्स को चौड़ा बनाने के लिए D) उपरोक्त सभी
23. निम्नलिखित में से क्या व्हील के चमकने का कारण नहीं है?
 A) व्हील की सही ड्रेसिंग नहीं होने से B) गंदा कूलेंट
 C) नर्म व्हील की जगह सख्त व्हील D) फीड दर बहुत महीन होने से
24. ग्लेज्ड या लोडेड व्हील के इस्तेमाल का प्रभाव होता है
 A) अधिक ताप का उत्पन्न होना
 B) खराब सतह फिनिश
 C) व्हील फेस और जॉब फेस के बीच अत्यधिक काटने के दबाव
 D) उपरोक्त सभी
25. निम्नलिखित में से क्या एक कारण नहीं है ग्रैंडिंग व्हील पर लोडिंग के लिए?
 A) घना बनावट B) फीड का महीन होना
 C) बताए गए गति से व्हील गति का ज्यादा होना D) सही ग्रेन आकार और व्हील का ग्रेड

26. जिस दूरी के माध्यम से एक पेंच थ्रेड एक तरफ आंशिक रूप से अग्रिम होता है उसे कहा जाता है
A) थ्रेड का पिच B) थ्रेड का लीड C) थ्रेड की गहराई D) थ्रेड का व्यास
27. एक 3-स्टार्ट थ्रेड की पिच द्वारा बांटा जाता है
A) 1 B) 2 C) 3 D) 4
28. छोटे सटीक घटकों और मापने वाले गेज के लिए किस प्रकार के थ्रेड उपयुक्त होते हैं?
A) ब्रिटिश संगठन थ्रेड्स B) स्कू थ्रेड के बिना C) एकमे थ्रेड D) स्क्वेर थ्रेड
29. मशीन टूल्स के लीड स्कू के लिए किस प्रकार का थ्रेड्स उपयुक्त हैं?
A) ब्रिटिश संगठन थ्रेड्स B) स्कू थ्रेड के बिना C) एकमे थ्रेड D) स्क्वेर थ्रेड
30. निम्नलिखित में से कौन सी स्कू थ्रेड रूपों में थ्रेड के बीच के बीच 29° का एक कोण है?
A) B.A. थ्रेड B) एकमे थ्रेड C) बटरेस्स थ्रेड D) नक्रल थ्रेड
31. बाहरी पेंच थ्रेड का पिच व्यास जांच की जाती है
A) स्कू पिच गौज द्वारा B) थ्रेड रिंग गौज द्वारा C) स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा D) वर्नियर कैलिपर
32. शाफ्ट में एक कुंजी अधीन होता है
A) शियर तनाव B) संक्रामक तनाव C) तन्यता तनाव D) घुमाव तनाव
33. ऑटोमोबाइल शाफ्ट पर निम्न में से कौन सी कुंजी का उपयोग किया जाता है?
A) गीब प्रमुख कुंजी B) टेपर कीज C) वुडरफ चाबी D) खोखला सडल चाबी
34. शाफ्ट के साथ एक पुली को युग्मित करने के लिए किस प्रकार की कुंजी का उपयोग किया जाता है?
A) वर्ग धागे B) वुडरफ चाबी C) गैब हेड चाबी D) सपाट सडल चाबी
35. एक हेक्सागोनल नट के ऊपरी हिस्से को कोने के पर रखा जाता है, कोण
A) 75° B) 60° C) 45° D) 30°
36. एक नट के आयाम को व्यक्त किया जाता है
A) बोल्ट का हेड B) बोल्ट का छोटा व्यास C) बोल्ट का कोर व्यास D) बोल्ट का पिच व्यास
37. निम्न थ्रेड फॉर्म में से कौन सा एक थ्रेडेड असेंबली में उपयोग किया जाता है जहां स्लाइडिंग बल केवल एक दिशा में कार्य करती है?
A) स्क्वेर थ्रेड B) V-थ्रेड C) सॉ-टुथ थ्रेड D) नक्रल थ्रेड
38. एक रिबेट विशेपित किया जाता है किसके व्यास द्वारा?
A) हेड B) टेल C) शैंक D) इनमें कोई भी नहीं
39. B.S.F. स्कू थ्रेड में शामिल कोण होता है
A) 30° B) 45° C) 55° D) 60°
40. एक ग्रैंडिंग व्हील का ट्रेस्सिंग और टूटिंग होता है
A) ठीक वही ऑपरेशन B) एक ही उपकरण के साथ किया जाना
C) केवल मोटे ग्रैंडिंग व्हील के लिए किया D) केवल फार्म ग्रैंडिंग व्हील के लिए

41. एक स्कू थ्रेड का पिच व्यास है
 A) रॉड के नाममात्र व्यास
 B) थ्रेड के बड़े और छोटे व्यास के बीच काल्पनिक व्यास
 C) धागे का न्यूनतम व्यास
 D) धागा का अधिकतम व्यास
42. एक लकड़ी की चाबी का आकार होता है
 A) टेपर के साथ गोल
 B) एक सर्कल के एक सेगमेंट के रूप में
 C) आयताकार
 D) स्क्वेर टेपर के साथ
43. एक सडल की चाबी लगाने के लिए
 A) शाफ्ट पर कोई कीवे की कटौती नहीं है
 B) शाफ्ट पर लंबा कीवे कट जाता है
 C) चाबियाँ स्कू के माध्यम से महत्वपूर्ण है
 D) कुंजी के निचले हिस्से को एक घुमावदार रूप में तैयार किया जाता है
44. एक चाबी एक उपकरण है जिसका उपयोग किया गया है
 A) मैटिंग पाटर्स को जकड़ने के लिए
 B) मशीन शुरू करने के लिए
 C) मशीन को बंद करने के लिए
 D) मशीन को नियंत्रित करने के लिए
45. निम्नलिखित में से कौन सी थ्रेड यांत्रिक जैक पर उपयोग किया जाता है?
 A) एकमे B) स्क्वेर C) बुट्रेस्स D) B.S.F.
46. स्लॉट पर उठे हुये हिस्से और ऊंचा एक नट को कहा जाता है
 A) स्वान नट B) स्लोटेड नट C) केसल नट D) पिन हॉल नट
47. नट के भीतर स्प्रिंग वाशर का उपयोग किया जाता है
 A) बोल्ट को खराब होने से बचाने के लिए
 B) नट को खराब होने से बचाने के लिए
 C) कार्य को खराब होने से बचाने के लिए
 D) भिन्नता के कारण नट्स की धीमी गति से बचाने के लिए
48. एक टैब वाशर का उपयोग होता है
 A) सेल्फ लॉकिंग के लिए
 B) नट को लॉक करने के लिए
 C) कंपन से बचने के लिए
 D) बन्धन कंपन कार्य के लिए
49. एक प्लेन वाशर मदद करता है
 A) एक बड़े क्षेत्र पर बल वितरित करने के लिए
 B) अखरोट पर बल वितरित करने के लिए
 C) जॉब के क्लीयरेंस छेद को कवर करने के लिए
 D) जॉब की उपस्थिति में सुधार के लिए
50. निम्न में से कौन सी कारण रिबेटेड बिंदु में धातु को कुचलने के लिए जिम्मेदार है?
 A) प्लेटों की मोटाई अधिक है
 B) प्लेटों की मोटाई कम है
 C) कीलक का व्यास बहुत बड़ा है
 D) कीलक का व्यास बहुत छोटा है
51. बड़ा गोल बनाने के लिए किस यंत्र का इस्तेमाल होता है ?
 A) ट्रेमेल B) डिवाइडर C) जेन्नि कैलिपर D) स्क्राइबर
52. स्क्राइबर का पॉइंट कोण होता है
 A) 30° B) 60° C) 5° to 10° D) 12° to 15°

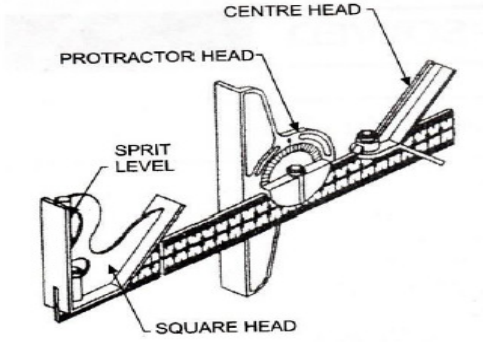
53. सेंटर पंच का पॉइंट कोण होता है
A) 30° B) 60° C) 90° D) 120°
54. बनाने के दौरान, संदर्भ सतह दिया गया है
A) जॉब का स्केच B) कार्य टुकड़ा
C) टेबल सतह को चिह्नित करना D) सतह गेज
55. एक डिवाइडर का उपयोग होता है
A) स्कैविंग गोल के लिए B) स्कैविंग आर्क के लिए
C) स्थानांतरण और स्टेपिंग दूरी D) उपरोक्त सभी
56. स्क्राइबर बना होता है
A) कॉपर B) उच्च कार्बन स्टील C) नर्म स्टील D) कास्ट आइरन

57. चित्र में दाहिने तरफ चिन्हित "2" स्क्राइबर का नाम बताए?



1. A) स्ट्रेट स्क्राइबर B) बेंच स्क्राइबर C) एडजस्टेबल स्लीव स्क्राइबर D) बॉल हेड स्क्राइबर
2. A) स्ट्रेट स्क्राइबर B) बेंच स्क्राइबर C) एडजस्टेबल स्लीव स्क्राइबर D) बॉल हेड स्क्राइबर
3. A) स्ट्रेट स्क्राइबर B) बेंच स्क्राइबर C) एडजस्टेबल स्लीव स्क्राइबर D) बॉल हेड स्क्राइबर
58. निम्न प्रकार के हथौड़ों में से किस प्रकार कीलक की पिंड को फैलाने के द्वारा कीट सिर बनाने के लिए उपयोग किया जाता है?
A) बॉल पेन हथौड़ा B) क्रॉस पेन हथौड़ा C) स्ट्रेट पेन हथौड़ा D) नर्म हथौड़ा
59. 500 ग्राम हथौड़ा के लिए हथौड़ा का हाथ की लंबाई लगभग होना चाहिए
A) 275 mm B) 300 mm C) 325 mm D) 350 mm
60. आम तौर पर वाइस के हाथ की लंबाई होती है
A) वाइस के नोमीनल आकार का 1.5 गुना B) वाइस के नोमीनल आकार का 2.5 गुना
C) वाइस के नोमीनल आकार का 3.5 गुना D) वाइस के नोमीनल आकार का 4.5 गुना
61. आम उद्देश्य के लिए, बेंच वाइस को लगाया जाता है एक ऊंचाई
A) 80 cm पर B) 90 cm पर C) 106 cm पर D) 125 cm पर
62. वाइस कैंप का इस्तेमाल होता है
A) कार्य के फिनिश सतह को बचना B) जॉब को ज़ोर से पकटना
C) वाइस के सिरेटेड जवरे को बचना D) फ़ेल को बचना
63. एक बेंच का जौ प्लेट बना होता है
A) टूल स्टील का B) नर्म स्टील का C) कास्ट आइरन का D) ब्रॉंज का

64. किस हेड का इस्तेमाल किया जाता है और किसी भी प्रकार के कोण पर सेट के संयोजन संख्या में दिखाया गया है?



- A) स्क्वेर हेड B) प्रोटेक्टर हेड C) सेंटर हेड D) रूल
65. निम्न में से कौन सा उपकरण तेजी से ढीले और कसने वाली नट और बोल्ट के लिए एकदम सही है?
A) वायु प्रभाव रेंच B) एयर रैचेत C) रिंग स्पैनर D) सौकेट स्पैनर
66. निम्नलिखित में से कौन सी एक का उपयोग किया जाता है, जब तेज गति के लिए टोक्र प्रदान की जाती है?
A) एयर रेचेत B) रिंग स्पेनर C) टोर्क रेंच D) मंकी रेंच
67. एक एयर चिसेल का इस्तेमाल धातु के वस्तु को तोड़ने या काटने के लिए होता है, यह संचालित होता है
A) न्यूमैटिकली B) हाईड्रूलिकली C) चुम्बकीय D) घर्षण के रूप में
68. यह एक सरल वायु उपकरण है, जिसका उपयोग सीमित स्थान से गंदगी और मलबे को हटाने के लिए किया जाता है। यह कहा जाता है
A) एयर स्प्रे गन B) एयर डिस्पेंशन गन C) एयर चिसेल गन D) एयर ब्लो गन
69. कार धोने के लिए, पानी का दबाव साधारणतया होना चाहिए
A) 50-60 bars B) 70-80 bars C) 100-110 bars D) 120-140 bars
70. एक शार्प एज टूल के द्वारा बहुत ही छोटे टुकड़े को धातु सतह से हटाना एक प्रक्रिया है। यह टूल क्या होता है?
A) स्क्रेपर B) चिसेल C) हैकश D) रीमर
71. एक फ़ेल का कटिंग आधारित होता है
A) कटाव का प्रकार और टिथ के बीच जगह B) टिथ की स्थिति फ़ेल पर
C) फ़ेल का आकार D) उपरोक्त सभी
72. हैकशॉ ब्लेड टिथ सुस्त हो जाने का कारण होता है
A) उच्च गति और दबाव B) वापसी स्ट्रोक के दौरान दबाव नहीं निकालने से
C) कूलेंट का इस्तेमाल नहीं करने से D) उपरोक्त कोई भी
73. निम्न में से कौन सा फाइल फेस को थोड़ा उत्तल रूप में बनाने का कारण नहीं है?
A) कार्य सतह और फाइल फेस के बीच घर्षण बढ़ने से
B) दबाव का सही वितरण करने से ताकि स्लाइट फाइलिंग चलन को ठीक किया जा सके
C) कार्य सतह और फाइल फेस के बीच घर्षण घटाने से
D) एक फाइल को चलाने में कम मेहनत से

74. निम्न में से क्या पद एक फाइल के ग्रेड को नहीं बताता है?
 A) वास्टर्ड B) प्रथम कट C) दूसरा कट D) चिकना
75. अल्लुमिनम को काटने के लिए एक सपाट चिसेल का कटिंग कोण होता है
 A) 35° B) 55° C) 60° D) 70°
76. निम्नलिखित में से क्या एक पदार्थ है जिसको एक रैस्प कट फाइल के द्वारा काटा जा सकता है?
 A) स्टील B) कास्ट आइरन C) लकड़ी D) ब्रॉज
77. निम्नलिखित में से क्या एक बीयरिंग बुश पर स्क्रेपिंग के लिए स्क्रेपर का उपयोग होता है?
 A) सपाट स्क्रेपर B) त्रिकोणीय स्क्रेपर C) अर्ध गोल स्क्रेपर D) गोल स्क्रेपर
78. एक दोहरा कट इस्तेमाल होता है फाइलिंग
 A) लकड़ी के लिए B) सख्त बोर्ड के लिए C) चमड़ा के लिए D) स्टील के लिए
79. एक फाइल में दूसरा कट प्रकार होता है
 A) भाग B) ग्रेड C) कट D) डेजाइन
80. एक फाइल चिसेल आमतौर बना होता है एक आकार में
 A) आयताकार B) स्क्वेर C) हेक्सागोनल D) ओक्टागोनल
81. चिसेल का इस्तेमाल होता है कीबे काटने के लिए, यह होता है
 A) केप चिसेल B) सपाट चिसेल C) गोल नोज चिसेल D) हीरा जरित चिसेल
82. एक सपाट वास्टर्ड फाइल का दोनों साइड में होता है
 A) कोई कट नहीं B) एकल कट टिथ C) दो कट टिथ D) वेभी टिथ
83. हैकशॉ ब्लेड की लंबाई मापी जाती है
 A) टोथड हिस्से का एक अंत से दूसरे अंत तक B) एक पिन छेद के केंद्र से दूसरे पिन छेद के केंद्र से
 C) ब्लेड के अंत से D) एक ब्लेड के अंत से दूसरे पिन छेद के अंत तक
84. नया हैकशॉ ब्लेड जो बना होता है पुराने ब्लेड से, का इस्तेमाल ब्लार्ड शॉ में नहीं किया जाना चाहिए क्योंकि
 A) इतना जगह नहीं होता की ब्लेड चला सके B) ब्लेड महंगा होता है
 C) नया ब्लेड में धारदार टिथ होता है D) इनमें से कोई भी नहीं
85. फाइल के सेफ एज का इस्तेमाल होता है
 A) सबसे अच्छा फिनिश देने के लिए B) बगल के साइड को बचाने के लिए
 C) सिर्फ सपाट सतह के लिए D) धातु को जल्दी काटने के लिए
86. फाइल कार्ड का इस्तेमाल होता है
 A) काम की सफाई के लिए B) फाइल टिथ की सफाई के लिए
 C) दांत फाइल को नवीनीकृत करना D) चिप्स को साफ करने के लिए

87. टिथ का सेटिंग हैकशॉ में होता है
 A) जरूरत नहीं है
 B) ब्लेड और काम के टुकड़े के बीच घर्षण से बचने के लिए आवश्यक
 C) ब्लेड की शक्ति बढ़ाने के लिए जरूरत होती है
 D) एलईडी पर टिथ देने के लिए जरूरत होती है
88. निम्नलिखित में से कौन सा पदार्थ ग्रैंडिंग व्हील को चिन्हित करने के लिए इस्तेमाल होता है?
 A) सिलिकन कार्बाइड B) ग्रेनाइट C) बालू D) कैल्सियम कार्बाइड
89. फ्लैट छेनी के काटने के किनारों पर थोड़ा सा संचरण किया जाता है
 A) धारदार कोना काटने के लिए B) लुब्रिकेंट को कट्टीङ्ग एज तक पहुँचाने के लिए
 C) घूमा सतह को काटने के लिए D) कट्टीङ्ग एज के अंत में दिग्गीङ्ग को दूर रखने के लिए
90. चिपिंग के दौरान, क्लियरेंस कोण होता है
 A) जाँब की काम की सतह और छेनी के काटने के किनारे के किनारों के शीर्ष का आकार
 B) जाँब की काम की सतह और छेनी जाँब के किनारे की कटाई के नीचे की सतह
 C) छिद्र को काटने वाले किनारों पर दाहिने कोण की सतह और सतह की सतह
 D) इनमें से कोई भी नहीं
91. पतले खंड ट्यूबों को काटने की हैसॉ ब्लेड की सबसे उपयुक्त पिच होता है
 A) 0.8 mm B) 1.0 mm C) 1.4 mm D) 1.8 mm
92. ठोस पीतल को काटने के लिए हैक्स की उपयुक्त पिच होता है
 A) 0.8 mm B) 1.0 mm C) 1.4 mm D) 1.8 mm
93. आमतौर पर इस्तेमाल किया मानक लंबाई हैकशॉ ब्लेड होता है
 A) 100 mm B) 150 mm C) 200 mm D) 250 mm
94. निम्नलिखित में से कौन सा कृत्रिम घर्षण है?
 A) एल्युमिनियम ऑक्साइड B) एमरी C) हीरा D) कोरंडम
95. ठीक-ठाक दांत के साथ हैक्सॉ ब्लेड अधिक प्रभावी होता है
 A) पतले भाग वाले धातु के लिए B) नर्म धातु के लिए
 C) चौराे भाग धातु के लिए D) गैर-धातु के लिए
96. एकल कट फाइल के लिए, टिथ काटा जाता है फाइल फेस के कोण
 A) फ़ाइल की केंद्र रेखा पर 45° B) फ़ाइल की केंद्र रेखा पर 60°
 C) फ़ाइल की केंद्र रेखा पर 75° D) फ़ाइल की केंद्र रेखा पर 80°
97. ग्रैंडिंग व्हील के चमकने का करना होता है
 A) बहुत महीन ग्रेन आकार B) व्हील का सख्त होना C) व्हील की गति तेज होना D) दोनों (A) और (B)
98. निम्नलिखित में से कौन से बॉन्ड का ज़्यादातर इस्तेमाल ग्रैंडिंग व्हील पर होता है?
 A) वितृफ़ाइड B) रबड़ C) शेल्लिक D) सिलिकेट

99. व्हील का संतुलन किया जाता है
- A) व्हील के साइड को समानतर करने के लिए B) बाहरी व्यास को बोर के साथ संकेंद्रित करने के लिए
C) व्हील के हरेक स्थिति में भार को बराबर रखने के लिए D) इनमें से कोई भी नहीं
100. ग्रैंडिंग में तरल का इस्तेमाल होता है
- A) कार्यक्षेत्र और व्हील फेस के बीच घर्षण को कम करने के लिए
B) चिप्स को धो डालने के लिए
C) व्हील पर लोडिंग से बचाने के लिए
D) उपरोक्त सभी

GENERAL APTITUDE

1. 84 आणि 270 चे HCF आहे :
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 च्या प्रथम पाच मल्टीपलची (पटीतील संख्या) बेरीज आहे :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7 : 12 ह्याच्याशी सममूल्य आहे :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 वर 25/4% प्रति वर्ष सरळव्याज 4 फेब्रुवारी 2005 ते 18 एप्रिल 2005 ह्या काळासाठी शोधा:
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 अंकांचे सरासरी आहे शून्य. त्यांच्यापैकी, जास्तीतजास्त, किती शून्य पेक्षा अधिक असतील?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक प्रशिक्षण घेतलेला धावपटु 24 सेकंदात 200 मीटर धावतो. त्याचा वेग आहे :
A) 10 km/तास B) 17 km/तास C) 27 km/तास D) 30 km/तास
7. प्रत्येक पूर्ण किंवा अपूर्ण अंकात व्यक्त होईल अशी संख्या (रॅशनल) आहे :
A) एक स्वाभाविक संख्या B) एक पूर्णांक
C) एक खरीसंख्या D) एक संपूर्ण संख्या (Whole)
8. एक सेकंद एक तासाचे किती दशांश आहे?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एका फळ विक्रेत्या कडे काही सफरचंद होते. तो 40% सफरचंद विकतो आणि त्याच्याकडे अजुन 420 सफरचंद शिल्लक आहेत. तर, मूळात त्याच्याकडे किती सफरचंद होते?
A) 588 सफरचंद B) 600 सफरचंद C) 672 सफरचंद D) 700 सफरचंद
10. A एक काम 10 दिवसात संपवतो आणि तेच काम B 15 दिवसात पूर्ण करतो. तर ते दोघे एकत्र ते काम किती दिवसात पूर्ण करतील?
A) 5 दिवस B) 6 दिवस C) 7 दिवस D) 8 दिवस
11. प्रकाश साधारण पणे कसा प्रवास करतो?
A) समकेंद्री वर्तुळाकारात B) सरळ रेषे मध्ये
C) नेहमी एका अंधारमय क्षेत्राच्या दिशेने D) वक्ररेषेत
12. प्रथम देश जिथे औद्योगिक क्रांति घडली :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
13. गरम पाणी मिळवण्यासाठी सोलरपाण्याचा हीटर ह्या दिवशी वापरता येणार नाही :
A) भरपूर सूर्यप्रकाश असणारा दिवस B) आभाळ असणाऱ्या दिवशी
C) गर्मी असणारा दिवस D) अतिशय वारा असणाऱ्या दिवशी

14. भारता मधे प्रथम कापसाच्या सूताची गिरणी इथे उभारण्यात आली :
 A) मद्रास B) बॉम्बे C) कानपूर D) सूरत
15. रिगर माती ह्याचे दुसरे नाव आहे :
 A) काळी माती B) गाळाची (अल्युविअल) माती
 C) रूक्ष माती D) लाल (लॅटेराइट) माती
16. ताऱ्यांचे वेगवेगळे गट असे ओळखले जातात :
 A) कॉन्स्टलेशंस B) सिलेस्टिअल बॉडीज C) अँस्ट्रॉइड्स D) कॉमेट
17. कोणत्या देशात द्वि-पक्ष पद्धती आहे?
 A) भारत B) श्रीलंका C) यूनायटेड किंग्डम D) नेपाळ
18. खालील पैकी कोणते मॅक्रो पौष्टिक पदार्थ आहे?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. बाष्पी भवनाची प्रक्रिया हे करते :
 A) थंड B) गरम C) कोरडे D) वरील कोणते ही नाही
20. पृथ्वीच्या पृष्ठ भागाच्या थेट वर असलेल्या केंद्रस्थानाला म्हणतात :
 A) स्ट्राइक B) कॉमा C) एपीसेंटर D) ऑरिजिन

DOMAIN KNOWLEDGE

21. गोल फाईल ह्यासाठी वापरतात :
 (a) वाकडे तिकडे जाँब (b) धातू जलदरीत्या कमी करणे
 (c) लाकडासाठी (d) जर स्मूथ फाईल उपलब्ध नसेल तर
22. हॅकसॉ ब्लेडचे दात बसवण्यात येतात ह्यासाठी :
 (a) ब्लेडसाठी क्लिअरेंस प्रदान करणे (b) ब्लेडचे जॅमिंग (अडकणे) आणि तुटणे टाळणे
 (c) कर्फूसना ब्लेडपेक्षा जास्त रूंद करणे (d) वरील सर्वकाही
23. खालीलपैकी कोणते व्हीलच्या ग्लेझिंगचे कारण नाही?
 (a) व्हीलचे अयोग्य ड्रेसिंग (b) घाणेरडे कुलंट
 (c) सॉफ्ट व्हीलच्या जागी हार्ड व्हील (d) फीडरेट अतिशय बारीक (फाईन)
24. ग्लेझड किंवा लोडेड व्हील वापरण्याचा परिणाम आहे :
 (a) अधिक उष्णता उत्पन्न होणे (b) पृष्ठभागाचे खराब फिनिश
 (c) व्हील फेस आणि वर्कफेसमध्ये अतिशय जास्त कर्टिंग प्रेशर (d) वरील सर्वकाही

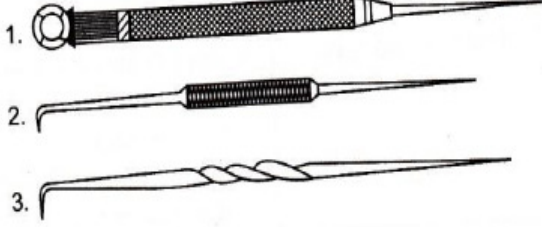
25. खालीलपैकी कोणते ग्राइंडिंग व्हीलच्या लोडिंगचे कारण नाही?
 (a) दाट रचना (b) अतिशय बारीक फीड
 (c) शिफारस केल्यापेक्षा जास्त व्हीलची गती (d) व्हीलचे योग्य ग्रेन साईज आणि ग्रेड
26. स्क्रू थ्रेड जे अंतर एका फिरकीत अॅक्सिअली पुढे जाते त्याला म्हणतात :
 (a) पिच ऑफ थ्रेड (b) लीड ऑफ थ्रेड (c) डेपथ ऑफ थ्रेड (d) डायमीटर ऑफ थ्रेड
27. 3-स्टार्ट थ्रेडचे पिच आहे लीडला ह्याने भागाकार केल्यावर :
 (a) 1 (b) 2 (c) 3 (d) 4
28. कोणत्या प्रकारचे थ्रेड योग्य आहेत लहान प्रिसिशन घटक आणि मेजरिंग गेजेससाठी?
 (a) ब्रिटिश असोसिएशन थ्रेड (b) व्हिटवर्थ स्क्रू थ्रेड (c) अॅकमे थ्रेड (d) स्केअर थ्रेड
29. मशीन टूल्सच्या लेड स्क्रूसाठी कोणत्या प्रकारचे थ्रेड योग्य आहेत?
 (a) ब्रिटिश असोसिएशन थ्रेड (b) व्हिटवर्थ स्क्रू थ्रेड (c) अॅकमे थ्रेड (d) स्केअर थ्रेड
30. खालीलपैकी कोणत्या स्क्रू थ्रेड फॉर्ममध्ये थ्रेडच्या फ्लॅन्कमध्ये 29° चा इंकलुडेड अँगल आहे?
 (a) B.A. थ्रेड (b) अॅकमे थ्रेड (c) बट्रेस थ्रेड (d) नकल थ्रेड
31. बाहेरील स्क्रू थ्रेडचे पिच डायमीटर हे तपासते
 (a) स्क्रू पिच गेज (b) थ्रेड रिंग गेज (c) स्क्रू थ्रेड मायक्रोमीटर (d) व्हर्निअर कॅलिपर
32. शाफ्टमध्ये की (Key) ह्याला सामोरे जाते :
 (a) शिअर स्ट्रेस (b) कम्प्रेसिव्ह स्ट्रेस (c) टेन्साईल स्ट्रेस (d) ट्विस्टिंग स्ट्रेस
33. ऑटोमोबाईल शाफ्टवर खालीलपैकी कोणती किल्ली वापरतात?
 (a) गिब हेड की (b) टेपर की (c) वूडरफ की (d) हॉलो सॅडल की
34. शाफ्टसोबत पुलीचे कल्लिंग करण्यासाठी कोणत्या प्रकारची किल्ली वापरतात?
 (a) स्केअर थ्रेड्स (b) वूडरफ की (c) गिब हेड की (d) फ्लॅट सॅडल की
35. षटकोनी नटचा वरचा भाग ह्या अँगलला चम्फर केला आहे :
 (a) 75° (b) 60° (c) 45° (d) 30°
36. नटचे डायमेशन (मोजमाप) असे व्यक्त केले आहे :
 (a) हेड ऑफ द बोल्ट (b) नॉमिनल डायमीटर ऑफ द बोल्ट
 (c) कोर डायमीटर ऑफ द बोल्ट (d) पिच डायमीटर ऑफ द बोल्ट
37. थ्रेडेड असेम्ब्लिमध्ये जिथे एकाच दिशेने स्लायडिंग फोर्स कार्य करते, तिथे खालीलपैकी कोणते थ्रेडेड फॉर्म वापरतात?
 (a) चौकोनी थ्रेड (b) V थ्रेड (c) सॉ-टूथ थ्रेड (d) नकल थ्रेड
38. रिव्हेटला स्पेसिफाय करतात ह्याच्या व्यासाद्वारे :
 (a) हेड (b) टेल (Tail) (c) शॅन्क (d) वरील कोणतेही नाही
39. B.S.F. स्क्रू थ्रेड हे इंकलुडेड अँगल आहे :
 (a) 30° (b) 45° (c) 55° (d) 60°
40. ग्राइंडिंग व्हीलचे ट्रेसिंग आणि ट्रूंग आहे :
 (a) तंतोतंत एकच ऑपरेशन (b) एकाच उपकरणाने केलेले
 (c) फक्त कोर्स ग्राइंडिंग व्हीलसाठी केले (d) फक्त फॉर्म ग्राइंडिंग व्हीलसाठी केले

41. स्क्रू थ्रेडच्या पिचचे व्यास आहे :
 (a) रॉडचे नॉमिनल डायमीटर
 (b) थ्रेडच्या मेजर आणि मायनर डायमीटरमधील काल्पनिक डायमीटर
 (c) थ्रेडचे किमान डायमीटर
 (d) थ्रेडचे कमाल डायमीटर
42. वूडरफ कीचा आकार आहे :
 (a) टेपरसोबत गोल (b) वर्तुळाखंडाच्या स्वरूपात (c) आयताकृती (d) टेपरसोबत चौकोनी
43. सॅडल कीच्या फिटिंगसाठी :
 (a) शाफ्टवर कोणतेही कीवे कापल्या जात नाही (b) शाफ्टवर लांब कीवे कापले जाते
 (c) की स्क्रूद्वारे बसवण्यात येते (d) कीचा खालचा भाग कव्ह स्वरूपात मशीन करण्यात येतो
44. की एक यंत्र आहे ह्यासाठी :
 (a) मॅटिंग पार्ट्स फासन (जोडणे) करण्यासाठी (b) मशीन सुरू करण्यासाठी
 (c) मशीन थांबवण्यासाठी (d) मशीनवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी
45. खालीलपैकी कोणते थ्रेड मेकॅनिकल जॅकवर वापरतात?
 (a) अॅकमे (b) स्क्वेअर (c) बट्रेस (d) B.S.F.
46. उचललेल्या भागावर नटने उंची आणि स्लॉट वाढवल्यास, त्याला म्हणतात :
 (a) सॉन (sawn) नट (b) स्लॉटेड नट (c) कासल नट (d) पिन होल नट
47. नटच्या खाली स्प्रिंग वॉशर वापरतात हे टाळण्यासाठी :
 (a) बोल्टला हानि होणे (b) नटला हानि होणे
 (c) जॉबला हानि होणे (d) व्हायब्रेशंसमुळे नट सैल होणे
48. टॅब वॉशर ह्यासाठी वापरतात :
 (a) सेल्फ-लॉकिंग (b) लॉकिंग द नट्स (c) व्हायब्रेशन टाळणे (d) फासनिंग व्हायब्रेशन वर्क
49. प्लेन वॉशर हे करण्यास मदत करते :
 (a) मोठ्या क्षेत्रावर फोर्सचे वितरण (b) नट पर्यंत फोर्सचे वितरण
 (c) जॉबचे क्लिअरेंस भोक झाकणे (d) जॉबचे दिसणे सुधारणे
50. खालीलपैकी कोणते कारण जबाबदार आहे रिव्हेट पॉइंटमध्ये धातूच्या क्रशिंगसाठी?
 (a) प्लेटची जाडी जास्त आहे (b) प्लेटची जाडी कमी आहे (c) रिव्हेटचे व्यास खूप जास्त (d) रिव्हेटचे व्यास खूप कमी
51. मोठे वर्तुळ मांडण्यासाठी कोणते उपकरण वापरतात?
 (a) ट्रॅमेल (b) डिव्हायडर (c) जेनी कॅलिपर (d) स्क्रायबर
52. स्क्रायबरचे पॉइंट अँगल आहे :
 (a) 30° (b) 60° (c) 5° ते 10° (d) 12° ते 15°
53. सेंटर पंचचे पॉइंट अँगल आहे :
 (a) 30° (b) 60° (c) 90° (d) 120°
54. मार्किंग करताना, संदर्भ पृष्ठभागात प्रदान केले जाते ह्याद्वारे :
 (a) जॉबचे चित्र (b) वर्क पीस
 (c) टेबल पृष्ठभागाचे मार्किंग ऑफ (d) सर्फेस गेज
55. डिव्हायडर ह्यासाठी वापरतात :
 (a) स्क्रायबिंग सर्कल्स (b) स्क्रायबिंग आर्क्स (c) ट्रान्सफरिंग अॅण्ड स्टेपिंग डिस्टेंसेस (d) वरील सर्वकाही

56. स्क्रायबर ह्याने बनवले आहे :

- (a) कॉपर (b) हाय कार्बन स्टील (c) माईल्ड स्टील (d) कास्ट आयर्न

57. आकृतिच्या उजव्या बाजूला “2” हे चिन्ह असलेल्या स्क्रायबरचे नाव काय?



- (a) स्ट्रेट स्क्रायबर (b) बेंट स्क्रायबर (c) अडजस्टेबल स्लीव्ह स्क्रायबर (d) बॉल हेड स्क्रायबर

58. रिव्हेटचे शॉन्क पसरून रिव्हेड हेड बनवण्यासाठी खालीलपैकी कोणत्या प्रकारचा हातोडा वापरतात?

- (a) बॉल पीन हातोडा (b) क्रॉस पीन हातोडा (c) स्ट्रेट पीन हातोडा (d) सॉफ्ट हातोडा

59. 500 gm च्या हातोड्यासाठी हातोड्याच्या हॅन्डलची लांबी असावी :

- (a) 275 mm (b) 300 mm (c) 325 mm (d) 350 mm

60. साधारणपणे व्हाइसच्या हॅन्डलची लांबी आहे :

- (a) व्हाइसच्या नॉमिनल साईजच्या 1.5 पट (b) व्हाइसच्या नॉमिनल साईजच्या 2.5 पट
(c) व्हाइसच्या नॉमिनल साईजच्या 3.5 पट (d) व्हाइसच्या नॉमिनल साईजच्या 4.5 पट

61. सामान्यरीत्या कार्य करण्यासाठी, बेंच व्हाइस ह्या उंचीवर बसवण्यात येते :

- (a) 80 cm (b) 90 cm (c) 106 cm (d) 125 cm

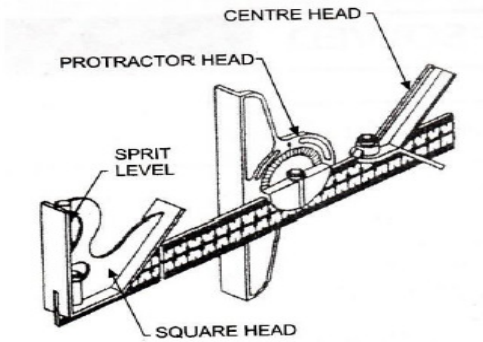
62. व्हाइस क्लॅम्प वापरतात ह्यासाठी :

- (a) जॉबचे फिनिशड पृष्ठभाग सुरक्षित ठेवण्यासाठी (b) जॉबला घट्ट पकडून ठेवण्यासाठी
(c) व्हाइसचा सेरेटेड जबडा (जॉ) सुरक्षित ठेवण्यासाठी (d) फाईलचे संरक्षण करण्यासाठी

63. बेंच व्हाइसचे जॉ प्लेट ह्याने बनवले आहेत :

- (a) टूल स्टील (b) माईल्ड स्टील (c) कास्ट आयर्न (d) ब्रॉन्झ

64. खाली दिलेल्या आकृतित दर्शविल्याप्रमाणे कॉम्बिनेशन सेटमध्ये कोणते हेड वापरले आहे आणि कोणत्याही आवश्यक अँगलवर सेट केले आहे?



- (a) चौकोनी हेड (b) प्रोट्रॅक्टर हेड (c) सेंटर हेड (d) रूल

65. नट्स आणि बोल्ट्स त्वरित सैल आणि घट्ट करण्यासाठी कोणते टूल अगदी योग्य आहे?

- (a) एअर इम्पॅक्ट व्रेंच (b) एअर रॅशेट (c) रिंग स्पॅनर (d) सॉकेट स्पॅनर

66. फास्नर होण्यासाठी जेव्हां टॉर्कचे तंतोतंत प्रमाण देण्यात येते, खालीलपैकी कोणते टूल वापरण्यात येते ?
 (a) एअर रॅशेट (b) रिंग स्पॅनर (c) टॉर्क ब्रॅच (d) मंकी ब्रॅच
67. धातूच्या वस्तु तोडून किंवा कापून ते वेगळे करण्यासाठी एअर चिजेल वापरतात. ते असे ऑपरेट केले जाते:
 (a) न्युमॅटिकरीत्या (b) हायड्रॉलिकरीत्या (c) मॅनेटिकरीत्या (d) फ्रिक्शनलरीत्या
68. बंद जागांमधून घाण आणि अवशेषांचा ढिगारा धमाका करून काढण्यासाठी एक साधे एअर टूल वापरले जाते.
 (a) एअर स्प्रे गन (b) एअर डिस्पेंसेशन गन (c) एअर चिजेल गन (d) एअर ब्लो गन
69. गाडी धुण्यासाठी पाण्याचा दाब साधारणपणे असावा :
 (a) 50-60 बार (b) 70-80 बार (c) 100-110 बार (d) 120-140 बार
70. टोकदार एज असलेल्या टूलद्वारे धातूच्या पृष्ठभागांमधून अतिशय लहान चिप्स काढण्याच्या प्रक्रियेला म्हणतात :
 (a) स्क्रॅपर (b) चिजेल (c) हॅकसॉ (d) रीमर
71. फाईलची कटिंग अॅक्शन ह्यावर अवलंबून आहे :
 (a) कटचा प्रकार आणि दातांमधील अंतर (b) फाईलवर दातांचे व्यवस्थापन
 (c) फाईलचे साईज आणि आकार (d) वरील सर्वकाही
72. हॅकसॉ ब्लेडचे दात कमी तीक्ष्ण होतात कारण :
 (a) उच्च गती आणि प्रेशर (b) रिटर्न स्ट्रोकच्या वेळेस प्रेशर सोडण्यात येत नाही
 (c) कुलंट वापरण्यात आले नाही (d) वरील कोणतेही
73. फाईलचे फेस थोडे बहिर्गोल बनवण्यासाठी खालीलपैकी कोणते कारण आहे?
 (a) फाईल फेस आणि जॉबच्या पृष्ठभागामधील घर्षण वाढवणे
 (b) प्रेशरचे अधिक जास्त वितरण करणे आणि फाईलच्या थोड्या हालचालीची भरपाई करणे
 (c) फाईल फेस आणि जॉबच्या पृष्ठभागामधील घर्षण कमी करणे
 (d) फाईल आत घालण्यासाठी लागणारे परिश्रम कमी करणे
74. खालीलपैकी कोणती नेमणूक फाईलची ग्रेड दर्शवित नाही?
 (a) बास्टर्ड (b) फर्स्ट कट (c) सेकंड कट (d) स्मूथ
75. अल्युमिनियम चिपिंगसाठी एका फ्लॅट चिजेलचे कटिंग अँगल आहे :
 (a) 35° (b) 55° (c) 60° (d) 70°
76. खालीलपैकी कोणते साहित्य रॅस्प कट फाईलने कापता येईल?
 (a) स्टील (b) कास्ट आयर्न (c) लाकूड (d) ब्रॉन्झ
77. बेअरिंग बुशवर स्क्रॅपिंग करण्यासाठी खालीलपैकी कोणते स्क्रॅपर वापरता येते :
 (a) फ्लॅट स्क्रॅपर (b) त्रिकोणी स्क्रॅपर (c) अर्धे गोल स्क्रॅपर (d) गोल स्क्रॅपर
78. डबल कट फाईल ह्यावर फायलिंग करण्यासाठी वापरतात :
 (a) लाकूड (b) कडक बोर्ड (c) चामडं (d) स्टील
79. फाईलमधील सेकंड कट ह्या प्रकारचे आहे :
 (a) सेक्शन (b) ग्रेड (c) कट (d) डिजाईन
80. फ्लॅट चिजेलच्या बॉडीचा आकार असा तयार केला आहे :
 (a) आयताकृती (b) चौकोनी (c) षटकोनी (d) अष्टकोनी
81. कीवेज कापण्यासाठी ही छिन्नी वापरतात :
 (a) केप चिजेल (b) फ्लॅट चिजेल (c) राउंड नोज चिजेल (d) डायमंड पॉइंट चिजेल
82. एका फ्लॅट बास्टर्ड फाईलच्या दोन्ही बाजूंमध्ये आहे :
 (a) नो कट (b) सिंगर कट टीथ (c) डबल कट टीथ (d) वेव्ही टीथ

83. हॅकसॉच्या ब्लेडची लांबी इथून मोजतात :
- (a) दाताच्या भागाच्या एका टोकापासून ते दुसऱ्या टोकापर्यंत
 (b) एका पिन होलच्या मध्य भागापासून दुसऱ्या पिनहोलच्या मध्यभागापर्यंत
 (c) ब्लेडच्या एका शेवट पासून दुसऱ्या शेवट पर्यंत
 (d) एका भोकाच्या शेवट पासून दुसऱ्या पिनहोलच्या शेवट पर्यंत
84. जुन्या ब्लेडने केलेल्या ब्लाईंड सॉकेटमध्ये नवे हॅकसॉ ब्लेड वापरू नये कारण :
- (a) ब्लेड पूर्णपणे फिरवण्यासाठी भरपूर जागा नाही (b) ब्लेड महाग आहे
 (c) नवीन ब्लेडचे दात धारदार आहेत (d) वरील कोणतेही आहे
85. फाईलचा सुरक्षित कडा वापरतात ह्यासाठी :
- (a) सर्वोत्तम फिनिशिंग देते (b) शेजारी असलेल्या बाजूचे संरक्षण करण्यासाठी
 (c) फक्त फ्लॅट सर्फेसेस फिनिश करण्यासाठी (d) धातू जलद कापण्यासाठी
86. फाईल कार्ड ह्यासाठी वापरतात :
- (a) वर्कपीस स्वच्छ करण्यासाठी (b) फाईलचे दात स्वच्छ करण्यासाठी
 (c) फाईलच्या दातांचे नवीनीकरण करण्यासाठी (d) चिप्स स्वच्छ करण्यासाठी
87. हॅकसॉ ब्लेडमध्ये दात बसवणे ह्यासाठी :
- (a) आवश्यकता नाही (b) ब्लेड आणि वर्कपीसमधील घर्षण टाळणे आवश्यक आहे
 (c) ब्लेडची मजबूती वाढवणे आवश्यक (d) ब्लेडवर दात प्रदान करणे आवश्यक
88. ग्राइंडिंग व्हील बनवण्यासाठी खालीलपैकी कोणते साहित्य वापरतात?
- (a) सिलिकॉन कार्बाइड (b) ग्रॅनाईट (c) सॅन्ड (d) कॅल्शियम कार्बोनेट
89. फ्लॅट चिजेलच्या कटिंग एजवर थोडा बहिर्गोल करण्यात येतो ह्यासाठी :
- (a) टोकदार कोपरे कापण्यासाठी (b) लुब्रिकंटला कटिंग एजपर्यंत पोचू देण्यासाठी
 (c) कव्हर्ड पृष्ठभाग कापण्यासाठी (d) कटिंग एजच्या टोकांचे खणणे टाळण्यासाठी
90. चिपिंग करताना, क्लिअरेंस अँगल ह्यामधील अँगल आहे :
- (a) जॉबचे वर्किंग सर्फेस आणि चिजेलच्या कटिंग एजचे सर्वात वरचे सर्फेस
 (b) जॉबचे वर्किंग सर्फेस आणि चिजेलच्या कटिंग एजचे अगदी तळाचे सर्फेस
 (c) चिजेलच्या कटिंग एजशी काटकोनाचे सर्फेस आणि वर्किंग सर्फेस
 (d) वरील कोणतेही नाही
91. ट्यूबचे पातळ भाग कापण्यासाठी सर्वात योग्य हॅकसॉ ब्लेडचे पिच आहे :
- (a) 0.8 mm (b) 1.0 mm (c) 1.4 mm (d) 1.8 mm
92. सॉलिड ब्रास (पितळ) कापण्यासाठी हॅकसॉचे योग्य पिच आहे :
- (a) 0.8 mm (b) 1.0 mm (c) 1.4 mm (d) 1.8 mm
93. साधारणपणे वापरण्यात येणारी हॅकसॉ ब्लेडची स्टँडर्ड लांबी आहे :
- (a) 100 mm (b) 150 mm (c) 200 mm (d) 250 mm
94. खालीलपैकी कोणते कृत्रिम अॅब्रसिव्ह आहे?
- (a) अल्युमिनियम ऑक्साइड (b) एमेरी (c) डायमंड (d) कॉरंडम
95. फाईन-पिच दात असलेले हॅकसॉ ब्लेड ह्यावर जास्त परिणामकारक आहेत?
- (a) थीन सेक्शन मेटल्स (b) सॉफ्ट मेटल्स (c) ब्रॉड सेक्शन मेटल्स (d) नॉन-मेटल्स

96. सिंगल कट फाईलच्या बाबतीत, फाईल फेसवरील दात ह्या अँगलवर कट करण्यात आले आहेत :
- (a) फाईलच्या मध्य रेषेच्या 45° (b) फाईलच्या मध्य रेषेच्या 60°
(c) फाईलच्या मध्य रेषेच्या 75° (d) फाईलच्या मध्य रेषेच्या 80°
97. ग्राइंडिंग व्हीलच्या ग्लेझिंगचे कारण आहे :
- (a) ग्रेनची साईज खूप फाईन (बारीक) आहे (b) व्हील कडक आहे
(c) व्हीलचा वेग अतिशय जलद आहे (d) दोन्ही (a) आणि (b)
98. ग्राइंडिंग व्हीलवर साधारणपणे खालीलपैकी कोणता बाँड (जोड) वापरतात?
- (a) व्हिट्रिफाईड (b) रबर (c) शेलॅक (d) सिलिकेट
99. ग्राइंडिंग बॅलेन्सिंग (समतोलपणा) असे करतात :
- (a) व्हीलच्या बाजू समांतर करणे (b) बाहेरील व्यास बोरसोबत समकेंद्री करणे
(c) व्हीलच्या प्रत्येक ठिकाणी एकसमान वजन करणे (d) वरील कोणतेही नाही
100. ग्राइंडिंगमध्ये द्रवपदार्थ ह्यासाठी वापरतात :
- (a) व्हील फेस आणि जॉबमध्ये घर्षण कमी करण्यासाठी (b) चिप्स धूवून टाकण्यासाठी
(c) व्हीलचे लोडिंग करण्यासाठी (d) वरील सर्वकाही

Rough Work

Rough Work