

प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लिये निर्देश न दिया जाये।
Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series	पत्र कोड/Paper Code
	A	1500

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER

वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 10.30 AM to 12.30 PM

अवधि/Duration : 2 Hrs

अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100

अनुक्रमांक

Roll No. :

--	--	--	--	--	--	--	--	--

अभ्यर्थी का नाम :

Name of the Candidate :

परीक्षा की तारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy) :/...../.....

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर :

Signature of the Candidate :









निरीक्षक का हस्ताक्षर :

Signature of the Invigilator :

भाग/PART	विषय/SUBJECT	प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitude	२० प्रश्न/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade	८० प्रश्न/80 Questions

Instructions : Please read the following instructions carefully before writing your answer :









- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. **OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.**
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. **No sheet from the question paper shall be detached.**
- The candidate shall check whether the **Paper Code** printed on this **Question Booklet** matches with the Paper Code printed on the **Admit card**.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only **blue or black ball point pen**. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options – (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure

Correct method	Wrong Method
   	   

Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.
- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card (in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़ें।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। ऐसे **OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।**
- सोल तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह जांच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जांच लें कि **प्रश्न पुस्तिका पर मुद्रित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुद्रित पत्र कोड** समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल **नीली या काली बॉल पॉइंट पेन** का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर - (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही है। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृत्ताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृत्ताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका

   	   
---	---

गलत तरीका

रफ कार्य प्रश्न पुस्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइव प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- किसी इलेक्ट्रॉनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलकुलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रॉनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थिता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अंग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

GENERAL APTITUDE

1. How does light normally travel?
A) In concentric circles
B) In a straight line
C) Always towards a dark area
D) In a curved line
2. First Country to undergo industrial revolution:
A) France
B) Britain
C) Germany
D) USA
3. A solar water heater can not be used to get hot water on
A) A sunny day
B) A cloudy day
C) A hot day
D) A windy day
4. In India, the first cotton mill was set up in
A) Madras
B) Bombay
C) Kanpur
D) Surat
5. Regur soil is the other name of
A) Black soil
B) Alluvial soil
C) Arid soil
D) Laterite soil
6. The different group of stars is known as
A) Constellations
B) Celestial bodies
C) Asteroids
D) Comet
7. Which country has two-party system?
A) India
B) Sri Lanka
C) United Kingdom
D) Nepal
8. Which of the following is a macro nutrient?
A) Mn
B) Mg
C) Cu
D) Zn
9. The process of evaporation causes
A) Cooling
B) Heating
C) Dryness
D) None of these
10. Place directly above focus on Earth's surface is known as
A) Strike
B) Comma
C) Epicenter
D) Origin
11. HCF of 84 & 270 is
A) 8
B) 6
C) 4
D) 2
12. The sum of first five multiples of 3 is:
A) 45
B) 65
C) 75
D) 90
13. 7:12 is equivalent to:
A) 28 : 40
B) 42 : 71
C) 72 : 42
D) 42 : 72
14. Find the simple interest on the Rs. 2000 at 25/4% per annum for the period from 4th Feb 2005 to 18th April 2005
A) Rs. 35
B) Rs. 30
C) Rs. 25
D) Rs. 40
15. The average of 20 numbers is Zero. Of them, at the most, how many may be greater than zero?
A) 0
B) 1
C) 10
D) 19
16. An athlete runs 200 meters in 24 seconds. His speed is?
A) 10 km/hr
B) 17 km/hr
C) 27 km/hr
D) 30 km/hr

17. Every rational number is
 A) A natural number B) An integer C) A real number D) A whole number
18. What decimal of an hour is a second?
 A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
19. A fruit seller had some apples. He sells 40% apples and still has 420 apples. Originally, he had how many ?
 A) 588 apples B) 600 apples C) 672 apples D) 700 apples
20. A does a work in 10 days and B does the same work in 15 days. In how many days they will do the same work together?
 A) 5 days B) 6 days C) 7 days D) 8 days

DOMAIN KNOWLEDGE

21. Sand used on the face of the pattern before moulding is called _____ sand.
 A) Green B) loam C) parting D) oil
22. _____ type binder is commonly used in making Oil sand.
 A) Organic B) Inorganic C) Clay D) all of these
23. Which sand is used for making Cores?
 A) Dry B) Green C) Loam D) Oil
24. A mixture of 50% sand and 50% clay is called _____ sand.
 A) Green B) Dry C) Loam D) None of these
25. Which one of the following is not used as moulding material?
 A) Silica sand B) Glass C) Sodium silicate sand D) Plaster
26. Loam moulds are made for _____ casting.
 A) Small B) Medium C) Big D) Very small
27. Bentonite is generally used in moulding sand to provide_____.
 A) High refractoriness mould B) Improved hot strength of the mould
 C) Strength and plasticity of the moulding sand D) Edge hardness of the mould
28. Which is not used as clay (or binder) in sand moulding?
 A) Bentonite B) Illite C) Fireclay D) Silica flour
29. Molasses are used to improve _____.
 A) Dry strength of sand and edge hardness of moulds B) Collapsibility and flowability of sand
 C) Surface finish of castings D) Green strength and collapsibility of sand
30. The green compression strength of moulding sand _____ with increase in moisture content.
 A) Increases B) Decreases C) Is unaffected D) None of these

31. The sand, which is used next to pattern, is called _____.
 A) Backing sand B) System sand C) Facing sand D) Heap sand
32. High purity silica sand, used in foundry contains _____ percent silica.
 A) 75 B) 85 C) 92 D) 99.8
33. Mould wash is used to _____
 A) Increase the green compressive strength of the moulds
 B) Decreases the permeability of mould
 C) Increases hot strength of moulds
 D) Increase better surface finish and to decrease casting surface defects
34. _____ is not used as binder in core-making.
 A) Coconut oil B) Linseed oil C) Urea formaldehyde D) Urea furfural resin
35. Rigid moulds of closer dimensional accuracy is obtained in _____ moulds.
 A) Green sand B) Loam sand C) High density D) Pit sand
36. The thermal conductivity of _____ sand grains is higher.
 A) Fine B) Coarse C) Medium D) none of these
37. The permeability of moulding sand depends on _____.
 A) Grain size B) Grain shape C) Moisture content D) All of the above
38. As the moisture content of sand increases, the permeability of sand _____.
 A) Increases B) Decreases C) Remains unchanged D) None of these
39. The property of sand to withstand the high temperature of the molten metal without fusing or breakdown is known as _____.
 A) Refractoriness B) Cohesiveness C) Porosity D) Adhesiveness
40. Clay content of green sand is usually _____.
 A) 1 to 3 % B) 5 to 10 % C) 18 to 30 % D) 30 to 50 %
41. Which of the following sand must possess high refractoriness?
 A) Backing sand B) Parting sand C) Facing sand D) All of the above
42. Clay used for foundry sand should be
 A) Kaolinite B) Montmorillonite C) Illite D) Any of the above
43. Which grain shape of sand particles is least preferred for foundry sand?
 A) Round B) Angular C) Compound D) sub angular
44. Which of the following is the anti-penetration material introduced in the moulding sand?
 A) Coal dust B) Powdered quartz C) Black oil D) All of the above
45. The amount of the coal dust added to molding sand depends on _____.
 A) Shape of the casting B) thickness of the casting C) temperature of pouring D) none of the above
46. Which of the following is used to increase refractoriness of sand?
 A) Graphite B) Silica flour C) Iron free zirconium D) all of the above

47. The water content of green sand is usually _____.
 A) 1 to 2 % B) 6 to 8 % C) 12 to 18 % D) 20 to 25 %
48. Heat storage capacity of moulding sand can be increased by adding _____.
 A) Graphite B) Chromite C) Magnesium powder D) Any of the above
49. Addition of saw dust to moulding sand increases its _____.
 A) Gas permeability B) Refractoriness C) Cohesiveness D) All of the above
50. Average amount of sand required in a foundry for making one tonne of casting is nearly _____.
 A) 0-1 tonne B) 0-2 tonne C) 2 tonnes D) 20 tonnes
51. Sand is broadly specified by _____.
 A) Grain size B) Colour C) Moisture content D) All above together
52. Sodium silicate in sand is often used as _____.
 A) Substitute of clay B) binder C) refractory material D) dressing material
53. Alcohol based paints are used in moulds which are prepared in _____.
 A) Green sand B) cement sand C) CO₂ sand D) system sand
54. In steel castings _____ grain sand is used.
 A) Fine B) Coarse C) Medium D) None of these
55. Straw and hay are used in sand mixture to increase _____.
 A) Collapsibility B) Permeability C) Refractoriness D) Cohesiveness
56. Generally in green sand process, moisture content is _____ %.
 A) 1 to 2 % B) 6 to 8 % C) 12 to 18 % D) 20 to 25 %
57. Bentonite is found as sodium and _____ bases.
 A) Calcium B) Cadmium C) Chromium D) Cerium
58. Dead clay is _____ in facing sand than backing sand.
 A) More B) Less C) Same as in backing sand D) None of the above
59. Dry sand mixtures contain _____ dextrine than green sand.
 A) More B) Less C) Same as in green sand D) None of the above
60. Graphite in moulding sand improves surface finish of _____.
 A) Metal B) Pattern C) Casting D) All of these
61. Generally in dry sand process moisture content is _____ %.
 A) 1 to 2 % B) 6 to 8 % C) 12 to 18 % D) 20 to 25 %
62. Round sand grains results in high _____.
 A) Strength B) Permeability C) Flowability D) Fineness
63. Graphite based coatings are used in _____ castings.
 A) Cast iron B) Steel C) Aluminium D) Copper

64. _____ is added mainly for producing a reducing atmosphere during castings.
 A) Coal dust B) Bentonite C) Graphite D) Dextrine
65. Bentonite is used in moulding sand to increase _____ strength.
 A) Dry strength B) green strength C) baked strength D) hot strength
66. Phenolic resin is used as a binder in _____ moulding process.
 A) Dry sand B) green sand C) shell D) plaster
67. Artificial sand prepared in the foundry is termed as _____ sand.
 A) system B) semi-synthetic C) synthetic D) green
68. Fine grain sand gives good surface finish but possesses low _____.
 A) Collapsibility B) Permeability C) Flowability D) Green strength
69. When the clay content increases the permeability of moulding sand _____.
 A) Increases B) Decreases C) Remains same D) None of these
70. The inorganic binder group includes _____.
 A) Clay B) Sodium silicate C) Cement D) All of above
71. _____ is used for ladle lining and furnace lining.
 A) Graphite B) Silica flour C) Fire clay D) China clay
72. Which of the following develops strength and plasticity of moulding sand?
 A) Moisture B) coarse sand C) fire clay D) none of these
73. Which is used to improve surface finish, hot strength and resists metal penetration?
 A) Silica flour B) coke C) wood flour D) corn flour
74. Melting point of silica sand is about _____ °C.
 A) 1150 B) 1200 C) 1500 D) 1700
75. As per I.S the grain size 46 comes under the group of _____.
 A) Fine B) medium C) coarse D) compound
76. The term green in green sand indicates there is _____ in the moulding sand.
 A) Binder B) Moisture C) Coal dust D) Graphite
77. The rammer used for ramming the pockets and corners of the mould is _____.
 A) Peen or Peg B) Flat C) Floor D) Pneumatic
78. Which of the following tool is used for removing the foreign materials from the moulding sand?
 A) Shovel B) Riddle C) Cleaner D) Bellow
79. Metal moulds are used in all of the following EXCEPT:
 A) Die casting process B) Investment casting
 C) Permanent mould casting D) Centrifugal casting

80. In furan process, furan resins are primarily used as
 A) binders
 B) chemicals for exothermic reactions
 C) fluxes
 D) none of the above
81. In investment casting the pattern is made of
 A) wood
 B) urea formaldehyde
 C) wax
 D) none of the above
82. In case of plaster moulding the mould is prepared in
 A) gypsum plaster
 B) slacked lime
 C) lime + cement
 D) any of the above
83. Blow holes in castings are due to
 A) high moisture content of the sand
 B) low permeability of sand
 C) excessive fine grains and gas producing ingredients
 D) any of the above
84. Sand is broadly specified by
 A) grain size
 B) colour
 C) moisture content
 D) all of the above together
85. Metal moulds are used in
 A) green sand moulding
 B) dry sand moulding
 C) loam moulding
 D) die casting process
86. Shatter test is a measure of
 A) sand toughness
 B) sand adhesiveness
 C) sand cohesiveness
 D) none of the above
87. The principal ingredients of moulding sands are
 A) silica sand, carbon and water
 B) silica sand, clay and water
 C) silica sand, dust and carbon
 D) silica sand, carbon, hydrocarbons and moisture
88. Which of the following is used to obtain fine surface finish in ferrous castings?
 A) Ground pitch
 B) Sea coal
 C) Gilsonite
 D) any of the above
89. Which of the following is similar to Trowel?
 A) Smoother
 B) Cleaner
 C) Leveller
 D) Slicks
90. Strike off bar provides a _____.
 A) Level surface
 B) Smooth surface
 C) Fine surface
 D) All of these
91. A sharp pointed metal rod is used to lift the small patterns from the mould is _____.
 A) Draw Spike
 B) Draw Pin
 C) Draw Screw
 D) Lifting Straps
92. Gaggers are used to increase _____ of the mould.
 A) Hardness
 B) Strength
 C) Surface Finish
 D) None of these
93. Moulding box is made by _____.
 A) Plastic
 B) Plaster of Paris
 C) Wood or Metal
 D) Wax
94. Water sprinkler is used for moistening the sand during _____.
 A) Tempering
 B) Mixing
 C) Moulding
 D) Melting
95. _____ are used for retaining complicated shape of mould.
 A) Sprigs
 B) Nails
 C) Gaggers
 D) All of these

96. To ensure that the sand bed or moulding machine table is horizontal a Moulder use _____.
A) Steel rule B) Spirit level C) Straight edge D) Rapper
97. Mallet is a striking tool and its head is made of _____.
A) H.S.S. B) Cast Iron C) Wood D) H.C.S.
98. Upper (Top) portion of the mould base (Moulding Box) is called _____.
A) Cheek B) Drag C) Cope D) None of these
99. Middle part of three piece molding box is termed as _____.
A) Cheek B) Drag C) Cope D) None of these
100. The Bottom most part of flask in sand moulding is called _____.
A) Cheek B) Drag C) Cope D) None of these

GENERAL APTITUDE

1. प्रकाश समान्यतया कैसे चलता है?
A) केंद्राभिमुख वृत्त में B) एक सीधी रेखा में C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में D) एक घुमावदार रेखा में
2. वह पहला देश जहां औद्योगिक क्रांति हुई :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
3. एक सौर जल हीटर का प्रयोग पानी गरम करने के लिए नहीं कर सकते हैं
A) धूप वाले दिन में B) बादल वाले दिन में C) एक गरम दिन में D) हवादार दिन में
4. भारत में, पहला सूती कारखाना स्थापित हुआ था
A) मद्रास में B) बॉम्बे में C) कानपुर में D) सूरत में
5. रिगर मिट्टी इसका दूसरा नाम है
A) काली मिट्टी B) चिकनी मिट्टी C) एरिड मिट्टी D) लेटेराइट मिट्टी
6. तारों के विभिन्न समूह कहलाते हैं
A) तारामंडल B) आकाशीय पिंड C) क्षुद्रग्रह D) धूमकेतु
7. किस देश में दो दलीय प्रणाली है?
A) भारत B) श्री लंका C) यूनाइटेड किंगडम D) नेपाल
8. निम्न में से कौन एक मैक्रो पोषक है?
A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
9. वाष्पीकरण की प्रक्रिया की कारण होता है
A) शीतलन B) तापन C) शुष्कता D) इनमें से कोई नहीं
10. पृथ्वी के सतह पर फोकस के ठीक ऊपर का स्थान कहलाता है
A) स्ट्राइक B) कोमा C) एपिसेंटर D) ओरिजिन
11. 84 & 270 का महत्तम समापवर्तक है
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
12. 3 के प्रथम पाँच गुणजों का योग है :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
13. 7:12 बराबर है :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
14. रू. 2000 का 25/4% वार्षिक की दर से 4 फरवरी 2005 से 18 अप्रैल 2005 तक की अवधि का साधारण व्याज ज्ञात करें
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
15. 20 संख्याओं का औसत शून्य है। इनमें से अधिक से अधिक कितनी संख्याएँ शून्य से अधिक होंगी?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19

16. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?
A) 10 किमी/घं B) 17 किमी/घं C) 27 किमी/घं D) 30 किमी/घं
17. प्रत्येक तार्किक संख्या है
A) एक प्राकृतिक संख्या B) एक पूर्णांक C) एक वास्तविक संख्या D) एक पूर्ण संख्या
18. एक घंटे का कितना दशमलव एक सेकेंड है?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
19. एक फल विक्रेता के पास कुछ सेव हैं। वह 40% सेव बेच देता है फिर भी उसके पास 420 सेव बच जाते हैं। उसके पास मूल रूप से कितने सेव थे?
A) 588 सेव B) 600 सेव C) 672 सेव D) 700 सेव
20. A किसी काम को 10 दिनों में करता है और B उसी काम को 15 दिनों में करता है। वे साथ मिलकर उस काम को कितने दिनों में करेंगे?
A) 5 दिन B) 6 दिन C) 7 दिन D) 8 दिन

DOMAIN KNOWLEDGE

21. मोल्टिंग से पहले पैटर्न के ऊपर बालू का प्रयोग करना कहलाता है ----- बालू .
A) हरी B) दुमट C) विलगाव D) तेल
22. _____ प्रकार के बंधक का प्रयोग साधारणतया तेल बालू बनाने के लिए होता है.
A) कार्बनिक B) अकार्बनिक C) मृदा D) इनमें से सभी
23. कोर बनाने के लिए किस बालू का प्रयोग होता है?
A) शुष्क B) हरा C) दुमट D) तेल
24. 50% बालू और 50% मिट्टी का मिश्रण कहलाता है ----- बालू .
A) हरा B) शुष्क C) दुमट D) इनमें से कोई नहीं
25. निम्न में से किसका प्रयोग मोल्टिंग पदार्थ के रूप में नहीं होता है?
A) सिलिका बालू B) ग्लास C) सोडियम सिलिकेट बालू D) प्लास्टर
26. दुमट मोल्ट _____ कास्टिंग के लिए बनाए जाते हैं .
A) छोटे B) मध्यम C) बड़े D) बहुत छोटे
27. बेंटोनाइट का प्रयोग मोल्टिंग बालू में साधारणतया _____ प्रदान करने के लिए होता है.
A) उच्च दुर्दम्य मोल्ट B) मोल्ट की गर्म शक्ति सुधारना
C) मोल्टिंग बालू की शक्ति और प्लास्टिसिटी D) मोल्ट की सिरा कठोरता

28. बालू मोल्लिंग में किसका प्रयोग मिट्टी (या बंधक) के रूप में होता है?
A) बेंटोनाइट B) इलाइट C) फायरक्ले D) सिलिका चूर्ण
29. शीरा का प्रयोग _____ सुधारने के लिए होता है
A) बालू की शुष्क शक्ति और मोल्ड की सिरा कठोरता B) बालू की टूटने और बहने की क्षमता
C) कास्टिंग का सतह फिनिश D) बालू की हरी शक्ति और टूटने की क्षमता
30. मोल्लिंग बालू की हरी संकुचन शक्ति नमी मात्रा बढ़ने के साथ.....
A) बढ़ती है B) घटती है C) अप्रभावित रहती है D) इनमें से कोई नहीं
31. पैटर्न के बाद प्रयुक्त बालू कहलाता है _____.
A) बेकिंग बालू B) सिस्टम बालू C) फेसिंग बालू D) हीप बालू
32. ढलाई घर में प्रयुक्त उच्च विशुद्धि सिलिका बालू में _____ प्रतिशत सिलिका रहता है.
A) 75 B) 85 C) 92 D) 99.8
33. मोल्ड धुलाई का प्रयोग होता है -----
A) मोल्ड की हरी संकुचन शक्ति बढ़ाने के लिए
B) मोल्ड की पारगम्यता घटाने के लिए
C) मोल्ड की गर्म शक्ति बढ़ाने के लिए
D) बेहतर सतह फिनिश बढ़ाने और कास्टिंग सतह खराबी घटाने के लिए
34. _____ का प्रयोग कोर बनाने में बंधक के रूप में नहीं होता है.
A) नारियल तेल B) अलसी तेल C) यूरिया फोरमलडिहाइड D) यूरिया फुर्फुरल रेसिन
35. करीबी आयामीय सटीकता की कठोर मोल्ड्स _____ मोल्ड्स में प्राप्त किया जाता है.
A) हरा बालू B) दुमट बालू C) उच्च घनत्व D) पिट बालू
36. _____ बालू कणों की थर्मल सुचालकता उच्चतम होती है.
A) छोटे B) मोटे C) मध्यम D) इनमें से कोई नहीं
37. मोल्लिंग बालू की पारगम्यता _____ पर निर्भर करती है।
A) कण आकार B) कण आकृति C) नमी मात्रा D) उपर्युक्त सभी
38. बालू की नमी मात्रा बढ़ने से बालू की पारगम्यता _____.
A) बढ़ती है B) घटती है C) अपरिवर्तित रहती है D) इनमें से कोई नहीं
39. पिघले या टूटे बिना गले हुए धातु के उच्च तापमान को सहने का बालू का गुण कहलाता है _____.
A) रिफ्रेक्टरीनेस B) संगतता C) सरंध्रता D) ससंजकता
40. हरा बालू में मिट्टी की मात्रा अक्सर होती है _____.
A) 1 से 3 % B) 5 से 10 % C) 18 से 30 % D) 30 से 50 %
41. निम्न में से किस बालू में उच्च रिफ्रेक्टरीनेस अवश्य होनी चाहिए?
A) बेकिंग बालू B) विलगाव बालू C) फेसिंग बालू D) उपर्युक्त सभी

42. ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी होनी चाहिए
A) केओलिनाइट B) मॉन्टमोरिलोनाइट C) इलाइट D) उपर्युक्त में से कोई भी
43. बालू कणों के किस कण आकार को ढलाई बालू में कम वरीयता दी जाती है?
A) गोल B) कोणीय C) कंपाउंड D) उप-कोणीय
44. निम्न में से कौन मोल्लिंग बालू में शुरू किए गए भेदन-रोधी पदार्थ है ?
A) कोयला चूर्ण B) क्वार्ट्ज चूर्ण C) काला तेल D) उपर्युक्त सभी
45. मोल्लिंग बालू में मिलाया गया कोयला चूर्ण की मात्रा _____ पर निर्भर करती है.
A) कास्टिंग का आकार B) कास्टिंग की मोटाई C) उड़ेलने का तापमान D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
46. निम्न में से किसका प्रयोग बालू की रिफ्रेक्टरीनेस बढ़ाने के लिए होता है?
A) ग्रेफ़ाइट B) सिलिका चूर्ण C) लोहा मुक्त जिर्कोनीयन D) उपर्युक्त सभी
47. हरा बालू का जल परिमाण अक्सर होता है _____.
A) 1 से 2 % B) 6 से 8 % C) 12 से 18 % D) 20 से 25 %
48. मोल्लिंग बालू का ताप भंडारण क्षमता इसे मिलाकर बढ़ाई जा सकती है -----
A) ग्रेफ़ाइट B) क्रोमाइट C) मैग्नेशियम पावडर D) उपर्युक्त में से कोई भी
49. मोल्लिंग बालू में कटाई धूल मिलाकर उसका _____ बढ़ाया जाता है .
A) गैस पारगम्यता B) रेफ्रेक्टरीनेस C) संसंगतता D) उपर्युक्त सभी
50. एक टन कास्टिंग बनाने के लिए ढलाई के लिए आवश्यक बालू की औसत मात्रा लगभग _____ होती है
A) 0-1 टन B) 0-2 टन C) 2 टन D) 20 टन
51. बालू को मोटे तौर पर _____ द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है .
A) कण आकार B) रंग C) नमी मात्रा D) उपर्युक्त सभी एक साथ
52. बालू में सोडियम सिलिकेट का प्रयोग अक्सर _____ इसके लिए होता है
A) मिट्टी के स्थान पर B) बंधक C) रिफ्रेक्टरी पदार्थ D) ड्रेसिंग पदार्थ
53. मोल्ल में अल्कोहल आधारित पेंट का प्रयोग होता है जो बनाया जाता है _____ में।
A) हरा बालू B) सीमेंट बालू C) CO₂ बालू D) सिस्टम बालू
54. इस्पात कास्टिंग में _____ कण बालू का प्रयोग होता है .
A) छोटे B) मोटे C) मध्यम D) इनमें से कोई नहीं
55. बालू मिश्रण में घास और तीर्ण का प्रयोग _____ बढ़ाने के लिए किया जाता है.
A) टूट क्षमता B) पारगम्यता C) रिफ्रेक्टरीनेस D) संसंगतता
56. समान्यतया हरा बालू प्रक्रिया में, नमी मात्रा _____ % होती है।
A) 1 से 2 % B) 6 से 8 % C) 12 से 18 % D) 20 से 25 %
57. बेंटोनाइट को सोडियम और _____ क्षार के रूप में पाया जाता है.
A) कैल्शियम B) कैडमियम C) क्रोमियम D) सेरियम

58. मृत मिट्टी बेकिंग बालू की तुलना में फेसिंग बालू में _____ होती है .
A) अधिक B) कम C) बेकिंग बालू के समान D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
59. शुष्क बालू मिश्रण में हरा बालू की तुलना में _____ डेक्स्ट्रिन होता है .
A) अधिक B) कम C) हरा बालू के समान D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
60. मोल्लिंग बालू में ग्रेफ़ाइट _____ का सतह फिनिश बढ़ाता है
A) धातु B) पैटर्न C) कास्टिंग D) इनमें से सभी
61. साधारणतया शुष्क बालू प्रक्रिया में नमी मात्रा _____ % होती है।
A) 1 से 2 % B) 6 से 8 % C) 12 से 18 % D) 20 से 25 %
62. गोल बालू कण के परिणामस्वरूप होता है उच्च _____
A) शक्ति B) पारगम्यता C) प्रवाह क्षमता D) सूक्ष्मता
63. ग्रेफ़ाइट आधारित कोटिंग का प्रयोग _____ कास्टिंग में किया जाता है।
A) कास्ट लोहा B) इस्पात C) अल्युमीनियम D) कॉपर
64. _____ को कास्टिंग के दौरान एक घटा हुआ परिवेश बनाने के लिए किया जाता है।
A) कोयला चूर्ण B) बेंटोनाइट C) ग्रेफ़ाइट D) डेक्स्ट्रिन
65. मोल्लिंग बालू में बेंटोनाइट का प्रयोग _____ शक्ति बढ़ाने के लिए होता है.
A) शुष्क शक्ति B) हरा शक्ति C) बेकड शक्ति D) गर्म शक्ति
66. _____ मोल्लिंग प्रक्रिया में फेनोलीन रेसिन का प्रयोग बंधक के रूप में किया जाता है.
A) शुष्क बालू B) हरा बालू C) शेल D) प्लास्टर
67. ढलाई में बना कृत्रिम बालू कहलाता है _____ बालू.
A) सिस्टम B) सेमी-सिंथेटिक C) सिंथेटिक D) हरा
68. महीन कण बालू अच्छा सतह फिनिश देता है लेकिन इसमें कम _____ होता है.
A) टूट क्षमता B) पारगम्यता C) प्रवणनता D) हरी शक्ति
69. जब मिट्टी की मात्रा बढ़ जाती है तब मोल्लिंग बालू की पारगम्यता _____.
A) बढ़ती है B) घटती है C) समान बनी रहती है D) इनमें से कोई नहीं
70. अकार्बनिक बंधक समूह में शामिल है _____.
A) मिट्टी B) सोडियम सिलिकेट C) सीमेंट D) उपर्युक्त सभी
71. _____ का प्रयोग लेडल लाइनिंग और फर्नेस लाइनिंग के लिए होता है.
A) ग्रेफ़ाइट B) सिलिका चूर्ण C) अग्नि मिट्टी D) चीनी मिट्टी
72. निम्न में से कौन मोल्लिंग बालू की शक्ति और प्लास्टिसिटी विकसित करता है?
A) नमी B) मोटा बालू C) अग्नि मिट्टी D) इनमें से कोई नहीं
73. किसका प्रयोग सतह फिनिश, गर्म शक्ति और धातु भेदन प्रतिरोध सुधारने के लिए होता है?
A) सिलिका चूर्ण B) कोक C) लकड़ी चूर्ण D) मकई चूर्ण

74. सिलिका बालू का गलनांक लगभग ----- °C होता है।
A) 1150 B) 1200 C) 1500 D) 1700
75. I.S के अनुसार 46 के आकार का कण इस समूह में आता है _____.
A) छोटा B) माध्यम C) मोटा D) कंपाउंड
76. हरा बालू में हरा शब्द इंगित करता है कि मोल्लिंग बालू में _____ है।
A) बंधक B) नमी C) कोयला चूर्ण D) ग्रेफ़ाइट
77. मोल्ल के पॉकेट और कोणों की रेमिंग के लिए प्रयुक्त रेमर है -----
A) पीन या पेग B) फ्लैट C) फ्लोर D) न्यूमेटिक
78. निम्न में से किस औज़ार का प्रयोग मोल्लिंग बालू से बाहरी पदार्थ निकालने के लिए होता है?
A) शोवेल B) रीडल C) क्लीनर D) बेलो
79. धातु मोल्ल का प्रयोग निम्न में से एक के सिवाय सभी में होता है:
A) डाइ कास्टिंग प्रक्रिया B) इन्वेस्टमेंट कास्टिंग C) स्थायी मोल्लड कास्टिंग D) सेंट्रिफ्यूगल कास्टिंग
80. फ्यूरन प्रक्रिया में, फ्यूरन रेजीन्स का मुख्यतः प्रयोग इस रूप में किया जाता है
A) बंधक B) एक्सोथर्मिक प्रतिक्रिया के लिए रसायन
C) फ्लक्ससेस D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
81. इन्वेस्टमेंट कास्टिंग में पैटर्न इससे बना होता है
A) लकड़ी B) यूरिया फोर्मलिडहाइड C) मोम D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
82. प्लास्टर मोल्लिंग के मामले में मोल्लिंग बनाया जाता है
A) जिप्सम प्लास्टर B) स्लेकड लाईम C) लाईम + सिमेंट D) उपर्युक्त में से कोई भी
83. कास्टिंग में ब्लो छिद्र इस कारण से होते हैं
A) बालू की उच्च नमी मात्रा B) बालू की निम्न पारगम्यता
C) अधिक छोटा कण और गैस उत्पादक तत्व D) उपर्युक्त में से कोई भी
84. बालू को मुख्यतः इसके द्वारा वर्गीकृत किया जाता है
A) कण आकार B) रंग C) नमी मात्रा D) उपर्युक्त सभी एक साथ
85. धातु मोल्ल का प्रयोग इसमें होता है
A) हरा बालू मोल्लिंग B) शुष्क बालू मोल्लिंग C) दुमट मोल्लिंग D) डाइ कास्टिंग प्रक्रिया
86. शेटर टेस्ट इसका माप होता है
A) बालू मजबूती B) बालू ससंजकता C) बालू ससंगतता D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
87. मोल्लिंग बालू के मुख्य तत्व हैं
A) सिलिका बालू, कार्बन और पानी B) सिलिका बालू, मिट्टी और पानी
C) सिलिका बालू, धूल और कार्बन D) सिलिका बालू, कार्बन, हाइड्रोकार्बन और नमी
88. फेरस कास्टिंग में निम्न में से किसका प्रयोग अच्छा सतह फिनिश पाने के लिए किया जाता है?
A) ग्राउंड पिच B) समुद्री कोयला C) जिल्सोनाइट D) उपर्युक्त में से कोई भी

89. निम्न में से कौन ट्रैवेल के समान है ?
 A) स्मूथर B) क्लीनर C) लेवेलर D) स्लिक्स
90. स्ट्राइक ऑफ वार प्रदान करता है एक _____.
 A) स्तर फिनिश B) चिकना सतह C) अच्छा सतह D) इनमें से सभी
91. मोल्ड से छोटे पैटर्न को उठाने के लिए प्रयुक्त एक नुकीला धातु का छड़ है _____.
 A) ड्रॉ स्पाइक B) ड्रॉ पिन C) ड्रॉ स्कू D) लिफ्टिंग स्ट्रेप्स
92. मोल्ड की _____ बढ़ाने के लिए गेगर्स का प्रयोग किया जाता है.
 A) कठोरता B) शक्ति C) सतह फिनिश D) इनमें से कोई नहीं
93. मोल्डिंग बॉक्स इससे बना होता है -----.
 A) प्लास्टिक B) प्लास्टर ऑफ पेरिस C) लकड़ी या धातु D) मोम
94. ----- के दौरान बालू में नमी लाने के लिए पानी छिड़काव का प्रयोग किया जाता है.
 A) टेम्परिंग B) मिक्सिंग C) मोल्डिंग D) मेल्टिंग
95. ----- का प्रयोग मोल्ड की जटिल आकृति बनाए रखने के लिए होता है.
 A) स्प्रिंग B) नेल्स C) गैगर्स D) इनमें से सभी
96. यह सुनिश्चित करने के लिए कि बालू बेड या मोल्डरिंग मशीन टेबल सामानांतर है, एक मोल्डर प्रयोग करता है _____.
 A) स्टील रूल B) स्पिरिट स्तर C) सीधा सिरा D) रैपर
97. मालेट एक आघात औज़ार है और इसका शीर्ष _____ से बना होता है.
 A) H.S.S. B) कास्ट लोहा C) लकड़ी D) H.C.S.
98. मोल्ड आधार (मोल्डिंग बॉक्स) का ऊपरी (शीर्ष) भाग _____ कहलाता है.
 A) चीक B) ड्रैग C) कोप D) इनमें से कोई नहीं
99. मोल्डिंग बॉक्स के तीन टुकड़े का मध्य भाग _____ कहलाता है.
 A) चीक B) ड्रैग C) कोप D) इनमें से कोई नहीं
100. बालू मोल्डिंग में फ्लास्क का सबसे निचला भाग _____ कहलाता है.
 A) चीक B) ड्रैग C) कोप D) इनमें से कोई नहीं

Rough Work