

**प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लिये निर्देश न दिया जाये।
Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so**

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series B	पत्र कोड/Paper Code 1502
--	--	------------------------------------

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER

वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 10.30 AM to 12.30 PM

अवधि/Duration : 2 Hrs

अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100

अनुक्रमांक
Roll No. :

अभ्यर्थी का नाम :
Name of the Candidate :

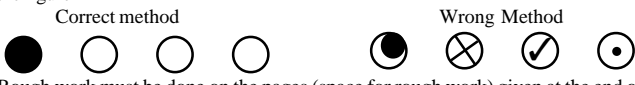
परीक्षा की तारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy) : / /

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर :
Signature of the Candidate :

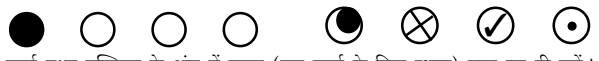
निरीक्षक का हस्ताक्षर :
Signature of the Invigilator :

भाग/PART	विषय/SUBJECT	प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitude	२० प्रश्न/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade	८० प्रश्न/80 Questions

Instructions : Please read the following instructions carefully before writing your answer :

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. **OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.**
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. No sheet from the question paper shall be detached.
- The candidate shall check whether the Paper Code printed on this Question Booklet matches with the Paper Code printed on the Admit card.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only blue or black ball point pen. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options – (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure
Correct method Wrong Method

 Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.
- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card (in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़ें।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। **ऐसे OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।**
- सील तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह जाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि **प्रश्न पुस्तिका पर मुद्रित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुद्रित पत्र कोड** समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल **नीली या काली बॉल पॉइंट पेन** का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर - (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही है। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका गलत तरीका

 रफ कार्य प्रश्न पुस्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइव प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- किसी इलेक्ट्रॉनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलक्युलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रॉनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थीता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अंग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

GENERAL APTITUDE

1. HCF of 84 & 270 is
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. The sum of first five multiples of 3 is:
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 is equivalent to:
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. Find the simple interest on the Rs. 2000 at 25/4% per annum for the period from 4th Feb 2005 to 18th April 2005
A) Rs. 35 B) Rs. 30 C) Rs. 25 D) Rs. 40
5. The average of 20 numbers is Zero. Of them, at the most, how many may be greater than zero?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. An athlete runs 200 meters in 24 seconds. His speed is?
A) 10 km/hr B) 17 km/hr C) 27 km/hr D) 30 km/hr
7. Every rational number is
A) A natural number B) An integer C) A real number D) A whole number
8. What decimal of an hour is a second?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. A fruit seller had some apples. He sells 40% apples and still has 420 apples. Originally, he had how many ?
A) 588 apples B) 600 apples C) 672 apples D) 700 apples
10. A does a work in 10 days and B does the same work in 15 days. In how many days they will do the same work together?
A) 5 days B) 6 days C) 7 days D) 8 days
11. How does light normally travel?
A) In concentric circles B) In a straight line
C) Always towards a dark area D) In a curved line
12. First Country to undergo industrial revolution:
A) France B) Britain C) Germany D) USA
13. A solar water heater can not be used to get hot water on
A) A sunny day B) A cloudy day C) A hot day D) A windy day
14. In India, the first cotton mill was set up in
A) Madras B) Bombay C) Kanpur D) Surat
15. Regur soil is the other name of
A) Black soil B) Alluvial soil C) Arid soil D) Laterite soil

16. The different group of stars is known as
 A) Constellations B) Celestial bodies C) Asteroids D) Comet
17. Which country has two-party system?
 A) India B) Sri Lanka C) United Kingdom D) Nepal
18. Which of the following is a macro nutrient?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. The process of evaporation causes
 A) Cooling B) Heating C) Dryness D) None of these
20. Place directly above focus on Earth's surface is known as
 A) Strike B) Comma C) Epicenter D) Origin

DOMAIN KNOWLEDGE

21. Which of the following processes most likely uses repetitive or mass assembly lines production?
 A) Commercial Printer B) Plastic Part Manufacturer
 C) Consumer Electronics D) Sugar Refinery
22. All of the following will increase the capacity of process except:
 A) The purchase of additional equipment B) Scheduled machine maintenance
 C) Larger production lot sizes D) Increasing the backlog before each machine
23. The pattern of plant layout is basically divided by the relationship between the _____ and _____.
 A) Commercial Printer B) Plastic Part Manufacturer
 C) Consumer Electronics D) Number of products, Production quantity
24. The location of plant should be in such a place where the _____ are available.
 A) Larger production cycle B) Higher material handling costs
 C) Interesting to workers D) Large scale economics
25. Which of the following statements regarding a pull system is true?
 A) Large lots are pulled from upstream stations
 B) Work is pulled to the downstream work stations before it is actually needed
 C) Manufacturing cycle time is increased
 D) Problems become more obvious
26. Fork lift trucks are used for horizontal _____ path.
 A) Movement in fixed path B) Movement in non-fixed path
 C) Vertical movement in non-fixed path D) Horizontal movement in fixed path
27. For narrow aisles, long loads (like pipes, angles) _____ truck is used.
 A) crane truck B) platform truck C) side load truck D) hand lift truck
28. _____ are used for person moving up and down.
 A) Elevators B) Inexpensive equipment
 C) Sophisticated electronic equipment D) Immovable equipment

29. The maximum cycle time in an assembly line is equal to the time for the longest task.
 A) True B) False C) Bridge crane D) Monorail
30. One drawback of process layouts is that equipment utilization rates are lower than in a product layout.
 A) gantry crane B) bridge crane C) monorail D) statement is true
31. Which layout facilitates high degree of automation to minimize fatigue and error?
 A) Product layout B) Process layout C) Flexible layout D) Fixed layout
32. For ship vessel industry the following layout is best suited:
 A) Process layout B) Product layout C) Fixed position layout D) Plant layout
33. _____ is concerned with the orderly storage and issuing of finished goods.
 A) Tool room B) Receiving area C) Shipping area D) Warehousing area
34. The layout, wherein a breakdown in one machine leads to a breakdown of the entire production facility, is called
 A) Chute conveyor B) Screw conveyor C) Arm conveyor D) Plant layout
35. Plant layout has three systems. They are _____ and _____.
 A) Product layout, process layout, fixed layout B) Trolleys
 C) Belt conveyor D) All of the above
36. _____ phase of equipment life is subjected to reliability study.
 A) Burn in B) Wear out C) Chance failure D) Burn in and wear out
37. If a line is balanced with 90 percent efficiency, the balance delay would be:
 A) 10 percent B) 90 percent
 C) 100 percent D) Unknown, since balance delay isn't related to efficiency
38. A common goal in process layouts is to
 A) Minimize transportation distance B) Maximize distance between departments
 C) Standardize processes D) Convert to cellular layout as often as possible
39. _____ are generally used for the transportation of powders, liquids and gases.
 A) Pipes B) Trolley C) Bucket D) None of these
40. For lifting heavy jobs in a shop, _____ are made use of.
 A) Overhead cranes B) Bridge crane C) Monorail D) True
41. A job shop is similar to a batch production plant in that both may produce products or services to meet the customers' specifications.
 A) True B) False C) have full flexibility D) Be general purpose type
42. Which of the following material has the highest weight/volume ratio?
 A) Charcoal B) Coke C) Limestone D) Barley
43. Which of the following material has the lowest weight/volume ratio?
 A) Wheat B) Oats C) Lignite D) Charcoal

44. Ammonium nitrate is hygroscopic as well as an explosive. Which of the following conveyor can be used for this material?
 A) Flight conveyor
 B) Continuous flow conveyor
 C) Screw conveyor
 D) Any of the above
45. Arsenic salts are heavy as well as poisonous. Which of the following conveyor is preferred for its handling?
 A) Belt conveyor
 B) Screw conveyor
 C) Flight conveyor
 D) Any of the above
46. Ash is abrasive as well as dusty. Which conveyor will be preferred for its handling?
 A) Belt conveyor
 B) Flight conveyor
 C) Drag chain conveyor
 D) Screw conveyor
47. All of the following are fragile except :
 A) Carbon black (pellets)
 B) Coffee beans
 C) Borax
 D) Glass tubes
48. Which of the following is sticky material?
 A) Sand (dam)
 B) Sewage sludge (wet)
 C) Malt
 D) All of the above
49. Which of the following material is corrosive?
 A) Zinc oxide
 B) Sulphur
 C) Starch
 D) Soap flakes
50. All of the following are free flowing materials EXCEPT:
 A) Wheat
 B) Soda ash
 C) Mica, pulverized
 D) Lead salts
51. Material handling consists of movement of material from
 A) one machine to another
 B) one shop to another shop
 C) stores to shop
 D) all of the above
52. What are bulk loads?
 A) Lump of material
 B) Single rigid mass
 C) Homogeneous particles
 D) Heterogeneous particles
53. Which of the following is a property of bulk load?
 A) Hardness
 B) Cake forming tendency
 C) Suspension part
 D) Weight
54. Which of the following is not hoisting equipment with lifting gear?
 A) Cage elevators
 B) Jib cranes
 C) Pulleys
 D) Troughed belts
55. Economy in material handling can be achieved by
 A) employing gravity feed movements
 B) minimizing distance of travel
 C) by carrying material to destination without using manual labour
 D) all of the above
56. Which belt conveyor prevents sliding down of material at an inclination of 55° with horizontal?
 A) Flat belt conveyor
 B) Troughed belt conveyor
 C) Blanket belt conveyor
 D) Woven wire belt conveyors
57. Fork lift truck is used for
 A) lifting and lowering
 B) vertical transportation
 C) both (A) and (B)
 D) none of the above

58. Which of the following belt conveyors have low volume carrying capacity?
 A) Flat belts B) Troughed belts C) Both (A) and (B) D) None of the above
59. Wheel barrows is used for
 A) lifting and lowering B) vertical transportation C) both (A) and (B) D) none of the above
60. Which discharge method provides only intermediate discharge for low speed flat belt conveyor?
 A) Plow discharge B) Tripper discharge C) Both (A) and (B) D) None of the above
61. Cranes are used for
 A) lifting and lowering B) vertical transportation C) both (A) and (B) D) none of the above
62. What is the mass capacity of flat belt conveyor if volumetric capacity 0.55 m³/hr? ($\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$)
 A) 825 tons/hr B) 825 kg/hr C) 2.727 tons/hr D) 2722 kg/hr
63. Over bridge crane has
 A) transverse movement B) longitudinal movement C) both (A) and (B) D) none of the above
64. The following is used to transport materials having flat bottoms
 A) Belt conveyor B) Roller conveyor C) Chain conveyor D) None of the above
65. The following is supported from the ceilings
 A) Roller conveyor B) Belt conveyor C) Chain conveyor D) All of the above
66. Special purpose material handling equipments are used in
 A) Process layout B) Line layout C) Both (A) and (B) D) None of the above
67. "O" type flow pattern used in _____ industry.
 A) bottling plant B) steel plant C) cement plant D) paper plant
68. The location of plant should be in such a place where the _____ are available.
 A) Larger production cycle B) Higher material handling costs
 C) Interesting to workers D) Large scale economies
69. A low unit cost can be achieved by following
 A) Process layout B) Product layout C) Fixed position layout D) Functional layout
70. Conveyors are suitable for _____ production in _____ routes.
 A) Standardize processes B) Convert to cellular layout as often as possible
 C) Share personnel D) Mass, fixed
71. For ship vessel industry the following layout is best suited:
 A) Process layout B) Product layout C) Fixed position layout D) Plant layout
72. Bin cards are used in keeping the records of
 A) Man power B) machine utilization C) entry & exit of workers D) material storage
73. _____ is a traction type conveyor.
 A) Chute conveyor B) Screw conveyor C) Arm conveyor D) Roller conveyor

74. Material handling in automobile industry is done by
 A) Overhead crane B) Trolley C) Belt conveyer D) All of the above
75. String diagram is used when
 A) Team of workers is working at plate B) Material handling is to be done
 C) Overhead crane D) Trolleys
76. Material handling and plant location is analyzed by _____.
 A) Gnatt chart B) Bin chart C) Emerson chart D) Travel chart
77. _____ is used for handling loads over long rectangular area in shipyard.
 A) Jib crane B) gantry crane C) bridge crane D) monorail
78. _____ are extensively used as material handling equipment in the case of product layout.
 A) conveyors B) gantry crane C) bridge crane D) monorail
79. For a product layout the material handling equipment must
 A) Batch production B) Continuous type of product
 C) Effective utilization of machine D) Be design as special purpose for a particular application
80. Which of the following is considered more a corporate decision?
 A) Plant layout B) Facilitates layout C) Resources layout D) Plant location
81. Material handling and plant location is analyzed by
 A) gantt chart B) bin chart C) emersion chart D) travel chart
82. Which of the following layouts is suited for mass production?
 A) Process layout B) Product layout C) Fixed position layout D) Functional layout
83. In which of the following layouts, the lines need to be balanced?
 A) Process layout B) Product layout C) Fixed position layout D) Functional layout
84. In steel plant the most important system for material handling is
 A) conveyors B) cranes and noists C) trucks D) locos
85. Work study is done with the help of
 A) process chart B) material handling C) stop watch D) all of the above
86. Which of the following is a material handling system?
 A) Pallet rack B) Shelves C) Conveyor belt D) All of the above
87. Which of the following industries is likely to have low equipment utilization?
 A) Auto manufacturing B) Beer making
 C) Television manufacturing D) Hospitals
88. Which one of the following technologies is used only for material handling, not for actual production or assembly?
 A) Robots B) CNC C) CAD D) AGVs

89. A _____ helps to avoid crowding of jobs at a particular machine by change of route of some of the jobs or by diverting work to other machine.
 A) Control chart
 B) Beer making
 C) Television manufacturing
 D) Hospitals
90. Which of the following layout is suited to job production.
 A) Process layout
 B) product layout
 C) fixed position layout
 D) plant layout
91. The performance of a specific task in CPM is known as
 A) dummy
 B) event
 C) activity
 D) contract
92. The wastage of material in the store is taken into account by the following method in the evaluation of the material issued from the store.
 A) Inflated system
 B) Primary cost method
 C) Current value method
 D) Fixed price method
93. Which material handling equipment is a temporary platform?
 A) Conveyor
 B) Cantilered crane loading platform
 C) On rails transfer cart
 D) Industrial trucks
94. _____ are used for horizontal movement of loads.
 A) Hoists
 B) Primary cost method
 C) Current value method
 D) Fixed price method
95. Locomotive is the most important system adopted for material handling in
 A) Paper plant
 B) Power plant
 C) Steel plant
 D) Chemical Industry
96. What is an advantage for process layout?
 A) Larger production cycle
 B) Higher material handling costs
 C) Interesting to workers
 D) Higher wage bill
97. Which of the following is a strategic decision?
 A) Facilitates location
 B) Plant location
 C) Plant layout
 D) Resources location
98. The term group technology relates to the term part families.
 A) True
 B) False
 C) Emerson chart
 D) Travel chart
99. Product layouts usually require less-skilled workers than process layouts.
 A) True
 B) False
 C) Emerson chart
 D) Travel chart
100. Flexible manufacturing systems can handle a variety of dissimilar products.
 A) True
 B) False
 C) Have full flexibility
 D) Be general purpose type

GENERAL APTITUDE

1. 84 & 270 का महत्तम समापवर्तक है
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 के प्रथम पाँच गुणजों का योग है :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 बराबर है :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 का 25/4% वार्षिक की दर से 4 फरवरी 2005 से 18 अप्रैल 2005 तक की अवधि का साधारण व्याज ज्ञात करें
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 संख्याओं का औसत शून्य है। इनमें से अधिक से अधिक कितनी संख्याएँ शून्य से अधिक होंगी?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?
A) 10 किमी/घं B) 17 किमी/घं C) 27 किमी/घं D) 30 किमी/घं
7. प्रत्येक तार्किक संख्या है
A) एक प्राकृतिक संख्या B) एक पूर्णांक C) एक वास्तविक संख्या D) एक पूर्ण संख्या
8. एक घंटे का कितना दशमलव एक सेकेंड है?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एक फल विक्रेता के पास कुछ सेव हैं। वह 40% सेव बेच देता है फिर भी उसके पास 420 सेव बच जाते हैं। उसके पास मूल रूप से कितने सेव थे?
A) 588 सेव B) 600 सेव C) 672 सेव D) 700 सेव
10. A किसी काम को 10 दिनों में करता है और B उसी काम को 15 दिनों में करता है। वे साथ मिलकर उस काम को कितने दिनों में करेंगे?
A) 5 दिन B) 6 दिन C) 7 दिन D) 8 दिन
11. प्रकाश समान्यतया कैसे चलता है?
A) केंद्राभिमुख वृत्त में B) एक सीधी रेखा में C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में D) एक घुमावदार रेखा में
12. वह पहला देश जहां औद्योगिक क्रांति हुई :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
13. एक सौर जल हीटर का प्रयोग पानी गरम करने के लिए नहीं कर सकते हैं
A) धूप वाले दिन में B) बादल वाले दिन में C) एक गरम दिन में D) हवादार दिन में
14. भारत में, पहला सूती कारखाना स्थापित हुआ था
A) मद्रास में B) बॉम्बे में C) कानपुर में D) सूरत में

15. रिगर मिट्टी इसका दूसरा नाम है
 A) काली मिट्टी B) चिकनी मिट्टी C) एरिड मिट्टी D) लेटेराइट मिट्टी
16. तारों के विभिन्न समूह कहलाते हैं
 A) तारामंडल B) आकाशीय पिंड C) क्षुद्रग्रह D) धूमकेतु
17. किस देश में दो दलीय प्रणाली है?
 A) भारत B) श्री लंका C) यूनाइटेड किंगडम D) नेपाल
18. निम्न में से कौन एक मैक्रो पोषक है?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. वाष्पीकरण की प्रक्रिया की कारण होता है
 A) शीतलन B) तापन C) शुष्कता D) इनमें से कोई नहीं
20. पृथ्वी के सतह पर फोकस के ठीक ऊपर का स्थान कहलाता है
 A) स्ट्राइक B) कोमा C) एपिसेंटर D) ओरिजिन

DOMAIN KNOWLEDGE

21. निम्न में से किन प्रक्रियाओं में दोहराने या अत्यधिक संख्या में उत्पादन असेंबली लाइन का प्रयोग करने की अधिक संभावना है?
 A) वाणिज्यिक प्रिन्टर B) प्लास्टिक भाग निर्माता C) उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक्स D) चीनी परिशोधन
22. निम्न में से एक के सिवाय सभी प्रक्रिया की क्षमता बढ़ाएँगे:
 A) अतिरिक्त उपकरण का उद्देश्य B) निर्धारित मशीन रख-रखाव
 C) बृहद उत्पादन मात्रा आकार D) प्रत्येक मशीन के पहले बेकलोग बढ़ाना
23. संयंत्र विन्यास का पैटर्न मूलतः _____ और _____ के बीच के संबंधों द्वारा विभाजित की जाती है।
 A) वाणिज्यिक प्रिन्टर B) प्लास्टिक भाग निर्माता
 C) उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक्स D) उत्पादों की संख्या, उत्पादन परिमाण
24. संयंत्र का स्थान ऐसा होना चाहिए जहां _____ उपलब्ध हो।
 A) बड़ा उत्पादन चक्र B) उच्चतर सामग्री हैंडलिंग लागत
 C) मजदूरों के लिए रुचिकर D) बड़े आकार की अर्थव्यवस्था

25. खिंचाव प्रणाली के बारे में निम्न में से कौन सा कथन सही है?
 A) अपस्ट्रिम स्टेशन से बड़े मात्रा को खिंचा जाता है
 B) कार्य को उसकी आवश्यकता के पहले ही डाउनस्ट्रिम में खिंचा जाता है
 C) निर्माण चक्र समय बढ़ा दिया जाता है
 D) समस्या अधिक स्पष्ट हो जाती है
26. फोर्क लिफ्ट ट्रक का प्रयोग क्षैतिज _____ पथ के लिए होता है।
 A) नियत पथ में गति
 B) अनियत पथ में गति
 C) अनियत पथ में लम्बवत गति
 D) नियत पथ में क्षैतिज गति
27. पतले गलियारे के लिए लंबे भार (जैसे पाइप, कोण) _____ ट्रक का प्रयोग किया जाता है।
 A) क्रेन ट्रक
 B) प्लेटफॉर्म ट्रक
 C) बगल भार ट्रक
 D) हाथ से उठाने वाला ट्रक
28. _____ का प्रयोग ऊपर नीचे करने वाले व्यक्ति के लिए होता है।
 A) एलिवेटर्स
 B) सस्ता उपकरण
 C) अत्याधुनिक इलेक्ट्रोनिक उपकरण
 D) स्थायी उपकरण
29. किसी असेंबली लाइन का अधिकतम चक्र समय सबसे बड़े टास्क के समय के बराबर होता है
 A) सत्य
 B) असत्य
 C) ब्रिज क्रेन
 D) मोनोरेल
30. प्रक्रिया विन्यास की एक कमी है कि इसमें उपकरण उपयोगिता दर उत्पाद विन्यास की तुलना में कम होती है
 A) जेंट्रि क्रेन
 B) ब्रिज क्रेन
 C) मोनोरेल
 D) कथन सही है
31. कौन सा विन्यास न्यूनतम थकान और त्रुटि पर उच्च स्तर का स्वचालन सुलभ कराता है?
 A) उत्पाद विन्यास
 B) प्रक्रिया विन्यास
 C) लचीला विन्यास
 D) नियत विन्यास
32. जल यान उद्योग के लिए निम्न में से कौन सा विन्यास सबसे अधिक उपयुक्त है:
 A) प्रक्रिया विन्यास
 B) उत्पाद विन्यास
 C) नियत अवस्था विन्यास
 D) संयंत्र विन्यास
33. _____ का संबंध फ़िनिश सामानों के क्रमिक भंडारण और निर्गमन से है।
 A) टूल कक्ष
 B) प्राप्ति क्षेत्र
 C) शिपिंग क्षेत्र
 D) वेयरहाउसिंग क्षेत्र
34. वह विन्यास जहां एक मशीन की खराबी पूरे उत्पादन सुविधा की खराबी का कारण बनता है, कहलाता है
 A) चुट कंवेयर
 B) स्कू कंवेयर
 C) आर्म कंवेयर
 D) संयंत्र विन्यास
35. संयंत्र विन्यास में तीन प्रणाली होती है। वे हैं _____ और _____।
 A) उत्पाद विन्यास, प्रक्रिया विन्यास, नियत विन्यास
 B) ट्रॉल्स
 C) बेल्ट कंवेयर
 D) उपर्युक्त सभी
36. उपकरण जीवन के _____ काल पर विश्वसनीयता अध्ययन किया जाता है।
 A) बर्न इन
 B) वियर आउट
 C) चांस फेलियर
 D) बर्न इन और वियर आउट
37. यदि एक लाइन 90 प्रतिशत दक्षता के साथ संतुलित है तो संतुलन देरी होगी:
 A) 10 प्रतिशत
 B) 90 प्रतिशत
 C) 100 प्रतिशत
 D) अज्ञात, क्योंकि संतुलन देरी दक्षता से सम्बद्ध नहीं है

38. प्रक्रिया विन्यास का सामान्य लक्ष्य है
 A) न्यूनतम परिवहन दूरी
 B) विभागों के बीच अधिकतम दूरी
 C) मानक प्रक्रियाएँ
 D) जब भी संभव हो सेलुलर विन्यास में बदल देना
39. _____ का प्रयोग साधारणतया पावडर, द्रव्य और गैसों के परिवहन के लिए प्रयुक्त होता है।
 A) पाइप
 B) ट्रॉली
 C) बाल्टी
 D) इनमें से कोई नहीं
40. एक दुकान में भारी जॉब उठाने के लिए _____ का प्रयोग होता है।
 A) ओवरहेड क्रेन
 B) ब्रिज क्रेन
 C) मोनोरेल
 D) सही
41. एक जॉब दुकान एक बैच उत्पादन संयंत्र के समान होता है क्योंकि दोनों ग्राहकों के निदेश के अनुसार उत्पादन या सेवा बना सकते हैं
 A) सत्य
 B) असत्य
 C) पूर्ण लचिलापन होता है
 D) सामान्य उद्देश्य प्रकार का होता है
42. निम्न में से किस पदार्थ का भार/परिमाण अनुपात उच्चतम होता है?
 A) चारकोल
 B) कोक
 C) चूना पत्थर
 D) बालें
43. निम्न में से किस पदार्थ का भार/परिमाण अनुपात न्यूनतम होता है?
 A) गेहूं
 B) ओट्स
 C) लिग्नाइट
 D) चारकोल
44. अमोनियम नाइट्राइट आर्द्रताग्राही होने के साथ-साथ एक विस्फोटक भी होता है। इस पदार्थ के लिए किस कंवेयर का प्रयोग किया जाता है?
 A) फ्लाइट कंवेयर
 B) निरंतर प्रवाह कंवेयर
 C) स्कू कंवेयर
 D) उपर्युक्त में से कोई भी
45. आर्सेनिक लवण भारी होने के साथ-साथ विषैले भी होते हैं। इसके हैंडलिंग के लिए निम्न में से किस कंवेयर को वरीयता दी जाती है?
 A) बेल्ट कंवेयर
 B) स्कू कंवेयर
 C) फ्लाइट कंवेयर
 D) उपर्युक्त में से कोई भी
46. राख अपघर्षक होने के साथ-साथ धूल भी होता है। इसके हैंडलिंग के लिए किस कंवेयर को वरीयता दी जाती है?
 A) बेल्ट कंवेयर
 B) फ्लाइट कंवेयर
 C) ड्रेग चैन कंवेयर
 D) स्कू कंवेयर
47. निम्न में से एक के सिवाय सभी कमजोर होते हैं :
 A) कार्बन ब्लैक (पेलेट्स)
 B) कॉफी के दाने
 C) बोरेक्स
 D) काँच की नली
48. निम्न में से कौन एक चिपचिपा पदार्थ है?
 A) बालू (बांध)
 B) वाहित मल (नम)
 C) माल्ट
 D) उपर्युक्त सभी
49. निम्न में से कौन सा पदार्थ क्षयकारी होता है?
 A) ज़िंक ऑक्साइड
 B) सल्फर
 C) स्टार्च
 D) साबुन टुकड़े
50. निम्न में से एक के सिवाय सभी मुक्त रूप में पाए जाने वाले पदार्थ हैं :
 A) गेहूं
 B) सोडा राख
 C) माइका, पल्वेराइज्ड
 D) लीड लवण
51. पदार्थ हैंडलिंग में पदार्थ को ले जाना शामिल है
 A) एक से दूसरे मशीन तक
 B) एक दुकान से दूसरी दुकान तक
 C) स्टोर से दुकान तक
 D) उपर्युक्त सभी

52. बल्क भार क्या है?
 A) पदार्थ का ढेर
 B) एकल अपरिवर्तनीय द्रव्यमान
 C) सजातीय अणुकण
 D) विजातीय अणुकण
53. निम्न में से कौन बल्क भार की विशेषता है?
 A) कठोरता
 B) केक बनाने की प्रवृत्ति
 C) सस्पेंसन भाग
 D) वजन
54. निम्न में से कौन लिफ्टिंग गीयर का उठाने वाला औज़ार नहीं है?
 A) केज एलिवेटर
 B) जीब क्रेन
 C) पूली
 D) ट्रफ़ड बेल्ट
55. पदार्थ हैंडलिंग में कम खर्च इस प्रकार किया जा सकता है
 A) खिंचाव फीड गति लगाकर
 B) ले जाने की दूरी कम करके
 C) पदार्थ को मजदूरों के बिना ही गंतव्य तक ले जाकर
 D) उपर्युक्त सभी
56. कौन सा बेल्ट कंवेयर पदार्थ को 550 क्षैतिज झुकाव से नीचे खिसकने से रोकता है?
 A) सपाट बेल्ट कंवेयर
 B) ट्रफ़ड बेल्ट कंवेयर
 C) ब्लैकट बेल्ट कंवेयर
 D) वुवेन वायर बेल्ट कंवेयर
57. फोर्क लिफ्ट ट्रक का प्रयोग इसके लिए किया जाता है
 A) उठाने और झुकने
 B) लंबवत ट्रांसपोर्टेशन
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
58. निम्न में से किस बेल्ट कंवेयर की निम्न परिमाण वहन क्षमता होती है?
 A) फ्लैट बेल्ट्स
 B) ट्रफ़ड बेल्ट्स
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
59. पहिया-गाड़ी का प्रयोग इसके लिए किया जाता है
 A) उठाने और झुकने
 B) लंबवत ट्रांसपोर्टेशन
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
60. निम्न में से कौन सी बहाव पद्धति निम्न गति सपाट बेल्ट कंवेयर के लिए केवल मध्यवर्ती बहाव प्रदान करती है?
 A) प्लो बहाव
 B) ट्रिप्पर बहाव
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
61. क्रेन्स का प्रयोग इसके लिए होता है
 A) उठाने और झुकने
 B) लंबवत ट्रांसपोर्टेशन
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
62. सपाट बेल्ट कंवेयर की द्रव्यमान क्षमता क्या होती है यदि परिमाणिक क्षमता 0.55 m³/घं है? ($\rho = 1500$ किग्रा/m³)
 A) 825 टन/घं
 B) 825 किग्रा/घं
 C) 2.727 टन/घं
 D) 2722 किग्रा/घं
63. ओवर ब्रिज क्रेन में होती है
 A) अनुप्रस्थ गति
 B) लम्बवत गति
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
64. निम्नलिखित का प्रयोग सपाट तल वाले पदार्थ ले जाने के लिए होता है
 A) बेल्ट कंवेयर
 B) रोलर कंवेयर
 C) चैन कंवेयर
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
65. निम्नलिखित को छत के सहारे लटकाया जाता है
 A) रोलर कंवेयर
 B) बेल्ट कंवेयर
 C) चैन कंवेयर
 D) उपर्युक्त सभी
66. विशेष उद्देश्य पदार्थ हैंडलिंग उपकरण का प्रयोग इसमें होता है
 A) प्रक्रिया विन्यास
 B) रेखा विन्यास
 C) (A) और (B) दोनों
 D) उपर्युक्त में से कोई नहीं

67. "O" प्रकार प्रवाह पैटर्न का प्रयोग _____ उद्योग में होता है।
 A) बोटलिंग संयंत्र B) इस्पात संयंत्र C) सीमेंट संयंत्र D) कागज संयंत्र
68. संयंत्र का स्थान ऐसी जगह होनी चाहिए जहां _____ उपलब्ध हो।
 A) बृहद उत्पादन चक्र B) उच्चतर पदार्थ हैंडलिंग लागत
 C) मजदूरों की रुचि हो D) बड़े स्तर की अर्थव्यवस्था
69. एक न्यून लागत इकाई निम्नलिखित द्वारा प्राप्त की जा सकती है
 A) प्रक्रिया विन्यास B) उत्पाद विन्यास C) नियत अवस्था विन्यास D) कार्यकारी विन्यास
70. कंवेयर उपयुक्त होता है _____ उत्पादन के लिए _____ रूट में।
 A) मानक प्रक्रियाएँ B) सेलुलर विन्यास में जितनी जल्दी हो बदलना
 C) शेयर कर्मचारी D) परिमाण, नियत
71. जल यान उद्योग के लिए निम्न में से कौन सा विन्यास सबसे अधिक उपयुक्त है:
 A) प्रक्रिया विन्यास B) उत्पाद विन्यास C) नियत अवस्था विन्यास D) संयंत्र विन्यास
72. बिन कार्ड्स का प्रयोग इसके रिकोर्ड्स रखने के लिए होता है
 A) मानव शक्ति B) मशीन उपयोगिता C) मजदूरों का प्रवेश एवं निकास D) सामग्री भंडारण
73. _____ एक ट्रेक्शन प्रकार कंवेयर है।
 A) ढलान कंवेयर B) स्कू कंवेयर C) आर्म कंवेयर D) रोलर कंवेयर
74. ऑटोमोबाइल उद्योग में सामग्री हैंडलिंग इसके द्वारा की जाती है
 A) ओवरहेड क्रेन B) ट्रॉली C) बेल्ट कंवेयर D) उपर्युक्त सभी
75. स्ट्रिंग डायग्राम का प्रयोग होता है जब
 A) मजदूरों का दल एक प्लेट में कार्य कर रहा है B) सामग्री हैंडलिंग इसके द्वारा की जाती है
 C) ओवरहेड क्रेन D) ट्रॉली
76. सामग्री हैंडलिंग और संयंत्र स्थान का विश्लेषण इससे होता है _____।
 A) नेट चार्ट B) बिन चार्ट C) इमर्सन चार्ट D) ट्रेवेल चार्ट
77. _____ का प्रयोग शिपयार्ड में लंबे आयताकार भार की हैंडलिंग के लिए होता है।
 A) जिब क्रेन B) जेंट्रि क्रेन C) ब्रिज क्रेन D) मोनोरेल
78. उत्पाद विन्यास के मामले में सामग्री हैंडलिंग उपकरण के रूप में _____ प्रयोग होता है।
 A) कंवेयर्स B) जेंट्रि क्रेन C) ब्रिज क्रेन D) मोनोरेल
79. उत्पाद विन्यास के लिए सामग्री हैंडलिंग उपकरण अवश्य
 A) वैच उत्पादन
 B) उत्पादन का निरंतर प्रकार
 C) मशीन की प्रभावी उपयोगिता
 D) एक निश्चित अनुप्रयोग के लिए विशेष उद्देश्य के लिए डिजाइन करना
80. निम्न में से किसे एक कॉर्पोरेट निर्णय अधिक माना जाता है?
 A) संयंत्र विन्यास B) सुविधा विन्यास C) संसाधन विन्यास D) संयंत्र स्थान

81. सामग्री हैंडलिंग और प्लांट स्थान का विश्लेषण इसके द्वारा होता है
A) गंट चार्ट B) बिन चार्ट C) इमर्सन चार्ट D) ट्रेवेल चार्ट
82. निम्न में से कौन सा विन्यास अत्यधिक उत्पादन के लिए उपयुक्त है?
A) प्रक्रिया विन्यास B) उत्पाद विन्यास C) नियत अवस्था विन्यास D) कार्यकारी विन्यास
83. निम्न में से किस विन्यास में रेखा को संतुलित किए जाने आवश्यकता है?
A) प्रक्रिया विन्यास B) उत्पाद विन्यास C) नियत अवस्था विन्यास D) कार्यकारी विन्यास
84. इस्पात संयंत्र में सामग्री हैंडलिंग का सबसे महत्वपूर्ण प्रणाली है
A) कंवेयर्स B) क्रेन्स और नोइस्ट C) ट्रक्स D) लोकोस
85. कार्य अध्ययन इसकी सहायता से की जाती है
A) प्रक्रिया चार्ट B) सामग्री हैंडलिंग C) स्टॉप वाच D) उपर्युक्त सभी
86. निम्न में से कौन एक सामग्री हैंडलिंग प्रणाली है?
A) पैलेट रेक B) शेल्व C) कंवेयर बेल्ट D) उपर्युक्त सभी
87. निम्न में से किस उद्योग में कम उपकरण उपयोगिता होने की संभावना है?
A) ऑटो निर्माण B) बीयर बनाना C) टेलीविज़न निर्माण D) अस्पताल
88. निम्न में से किस तकनीक का प्रयोग केवल सामग्री हैंडलिंग के लिए होता है वास्तविक उत्पादन या गठन के लिए नहीं?
A) रोबॉट्स B) CNC C) CAD D) AGVs
89. एक निश्चित मशीन पर कुछ कार्य के रास्ता बदलकर या कार्य को किसी दूसरे मशीन में देकर कार्य को एक जगह इकट्ठा होने में _____ सहायता करता है।
A) नियंत्रण चार्ट B) बीयर निर्माण C) टेलीविज़न निर्माण D) अस्पताल
90. निम्न में से कौन सा विन्यास कार्य उत्पादन के लिए उपयुक्त है।
A) प्रक्रिया विन्यास B) उत्पाद विन्यास C) नियत अवस्था विन्यास D) संयंत्र विन्यास
91. CPM में एक विशेष टास्क का कार्य निष्पादन कहलाता है
A) डमी B) इवेंट C) एक्टिविटी D) कोट्रेक्ट
92. स्टोर से सामग्री जारी करने का मूल्यांकन करने की निम्नलिखित पद्धति द्वारा स्टोर में सामग्री की बरबादी का लेखा रखा जाता है
A) बढी हुई प्रणाली B) प्राथमिक लागत पद्धति C) वर्तमान मूल्य पद्धति D) नियत मूल्य पद्धति
93. कौन सा सामग्री हैंडलिंग उपकरण एक अस्थायी प्लेटफॉर्म है?
A) कंवेयर B) केंटीलीवर क्रेन भारित प्लेटफॉर्म
C) ऑन रेल ट्रान्सफर कार्ट D) औद्योगिक ट्रक्स
94. _____ का प्रयोग भार के क्षैतिज गति के लिए होता है।
A) होइस्ट B) प्राथमिक लागत पद्धति C) वर्तमान मूल्य पद्धति D) नियत मूल्य पद्धति
95. लोकोमोटिव _____ में सामग्री हैंडलिंग द्वारा अपनाई जाने वाली सबसे महत्वपूर्ण प्रणाली है।
A) कागज संयंत्र B) ऊर्जा संयंत्र C) इस्पात संयंत्र D) रसायन उद्योग

96. प्रक्रिया विन्यास का लाभ क्या है?
A) बृहद उत्पादन चक्र
B) उच्चतर सामग्री हैंडलिंग लागत
C) मजदूरों के लिए रुचिकर
D) उच्चतर मजदूरी बिल
97. निम्न में से कौन एक कार्यनीतिक निर्णय है?
A) स्थान की सुविधा
B) संयंत्र स्थान
C) संयंत्र विन्यास
D) संसाधन स्थान
98. समूह टेक्नोलोजी शब्द पार्ट फैमिलीज शब्द से सम्बद्ध है।
A) सत्य
B) असत्य
C) इमर्सन चार्ट
D) ट्रेवेल चार्ट
99. प्रक्रिया विन्यास की तुलना में उत्पाद विन्यास में कम-दक्ष मजदूरों की आवश्यकता होती है।
A) सत्य
B) असत्य
C) इमर्सन चार्ट
D) ट्रेवेल चार्ट
100. लचीला निर्माण प्रणाली कई असम्बद्ध उत्पादों को हैंडल कर सकती है.
A) सत्य
B) असत्य
C) पूर्ण लचिलापन होता है
D) सामान्य उद्देश्य प्रकार का होता है

GENERAL APTITUDE

1. 84 & 270 ஆகியவற்றின் HCF (மீப்பெரு பொதுக்காரணி) –
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 என்ற எண்ணின் முதலாவது ஐந்து பெருக்கங்கள்:
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7 : 12 என்பது எதற்கு சமமானது:
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. 2005 பிப்ரவரி 4ம் தேதி முதல் 2005 ஏப்ரல் 18ம் தேதி வரை தலா ஒரு ஆண்டுக்கு 25/4% என்ற விகிதத்தில் ரூ. 2000 மீதான தனிவட்டியை கண்டறிக.
A) ரூ. 35 B) ரூ. 30 C) ரூ. 25 D) ரூ. 40
5. 20 எண்களின் சராசரி சுழியம் ஆகும். அந்த எண்களுள், அதிகபட்சமாக, எத்தனை எண்கள் சுழியத்தை விட பெரியதாக இருக்கும்?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. ஒரு தடகள வீரர் 24 விநாடிகளில் 200 மீட்டர்கள் ஓடுகிறார். அவரின் வேகம் என்ன?
A) 10 km/hr B) 17 km/hr C) 27 km/hr D) 30 km/hr
7. ஒவ்வொரு விகிதமுற எண்ணும் –
A) ஒரு இயல் எண் ஆகும் B) ஒரு நிறை எண் ஆகும் C) ஒரு மெய் எண் ஆகும் D) ஒரு முழு எண் ஆகும்
8. ஒரு மணிநேரத்தின் என்ன தசம எண் ஒரு விநாடி ஆகும்?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. ஒரு பழ வியாபாரி கொஞ்சம் ஆப்பிள்களை வைத்திருந்தார். அவர் 40% ஆப்பிள்களை விற்பனை செய்த பிறகு அவரிடம் 420 ஆப்பிள்கள் எஞ்சி இருக்கின்றன. அப்படியானால், அவர் ஆரம்பத்தில் எத்தனை ஆப்பிள்களை வைத்திருந்தார்?
A) 588 ஆப்பிள்கள் B) 600 ஆப்பிள்கள் C) 672 ஆப்பிள்கள் D) 700 ஆப்பிள்கள்
10. A என்பவர் ஒரு பணியை 10 நாட்களில் செய்து முடிக்கிறார், B அதே பணியை 15 நாட்களில் செய்து முடிக்கிறார். அதே பணியை அவர்கள் இருவரும் ஒன்றாக சேர்ந்து செய்தால் எத்தனை நாட்களில் முடிப்பார்கள்?
A) 5 நாட்கள் B) 6 நாட்கள் C) 7 நாட்கள் D) 8 நாட்கள்
11. ஒளி வழக்கமாக எப்படி பயணிக்கிறது?
A) ஒருமைய வட்டங்களில் B) ஒரு நேர்க்கோட்டில்
C) எப்போதும் ஒரு இருண்ட பரப்பை நோக்கி D) ஒரு வளைந்த கோட்டில்
12. தொழில் புரட்சிக்கு உள்ளான முதலாவது நாடு:
A) பிரான்ஸ் B) பிரிட்டன் C) ஜெர்மனி D) USA
13. எந்த நாளில் வெந்நீரை பெறுவதற்கு ஒரு சோலார் வாட்டர் ஹீட்டரை பயன்படுத்த முடியாது?
A) ஒரு வெயில் மிகுந்த நாள் B) ஒரு மேகமூட்டமான நாள்
C) ஒரு சூடான நாள் D) ஒரு காற்றோட்டம் மிகுந்த நாள்
14. இந்தியாவில், முதலாவது பஞ்சாலை எங்கு அமைக்கப்பட்டது?
A) மெட்ராஸ் B) பாம்பே C) கான்பூர் D) சூரத்
15. கரிசல் மண் என்பது எதனுடைய மற்றொரு பெயர் ஆகும்?
A) கறுப்பு மண் B) வண்டல் மண் C) வறண்ட மண் D) செம்மண்

16. நட்சத்திரங்களின் வெவ்வேறு தொகுதி எப்படி அழைக்கப்படுகிறது?
 A) நட்சத்திரத் தொகுதிகள் B) விண்பொருட்கள் C) குறுங்கோள்கள் D) வால் நட்சத்திரம்
17. எந்த நாடு இரு கட்சி அமைப்பை கொண்டுள்ளது?
 A) இந்தியா B) இலங்கை C) யுனைட்டட் கிங்டம் D) நேபாளம்
18. பின்வருவனவற்றுள் எது ஒரு பெரு ஊட்டச்சத்து ஆகும்?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. ஆவியாதல் செயல்முறை எதை ஏற்படுத்துகிறது?
 A) குளிரேற்றம் B) சூடேற்றம்
 C) உலர்வு D) இவற்றுள் எதுவுமில்லை
20. பூமியின் மேற்பரப்பில் இருக்கும் குவிமையத்திற்கு நேர் மேலே உள்ள இடம் எப்படி அழைக்கப்படுகிறது?
 A) ஸ்ட்ரைக் B) கமா C) எப்பிசென்டர் D) ஒரிஜின்

DOMAIN KNOWLEDGE

21. பின்வரும் செயல்முறைகளுள் எது மிகப்பெரும்பாலும் திரும்பத் திரும்பத் தொடர்ந்து ஒரே மாதிரியான அல்லது பெருமளவு அசெம்பிளி லைன்கள் உற்பத்தியை பயன்படுத்துகிறது?
 A) வணிக பிரிண்டர் B) பிளாஸ்டிக் பாகம் உற்பத்தியாளர்
 C) நுகர்வோர் எலக்ட்ரானிக்ஸ் D) சர்க்கரை சுத்திகரிப்பு ஆலை
22. பின்வருவனவற்றுள் எதை தவிர மற்ற அனைத்தும் செயல்முறையின் கொள்திறனை அதிகரிக்கும்?
 A) மேலதிகமாக சாதனங்களை கொள்முதல் செய்தல்
 B) கால அட்டவணையிடப்பட்ட மெஷின் பராமரிப்பு
 C) பெரிய அளவு உற்பத்தி லாட் உருவ அளவுகள்
 D) ஒவ்வொரு மெஷினுக்கு முன்பாக பணி எச்சத்தை அதிகரித்தல்
23. ஆலை தளவமைப்பின் பாங்கானது _____ மற்றும் _____ ஆகியவற்றுக்கு இடையேயான தொடர்பால் அடிப்படையில் பிரிக்கப்பட்டுள்ளது.
 A) வணிக பிரிண்டர் B) பிளாஸ்டிக் பாகம் உற்பத்தியாளர்
 C) நுகர்வோர் எலக்ட்ரானிக்ஸ் D) புராடக்ட்களின் எண்ணிக்கை, உற்பத்தி அளவு
24. _____ கிடைக்கின்ற இடத்தில் ஆலையின் அமைவிடம் இருக்க வேண்டும்.
 A) பெரிய உற்பத்தி சுழற்சி B) உயர்ந்த மெட்ரிசியலை கையாளும் ஆக்கவிலைகள்
 C) ஊழியர்களுக்கு சுவாரசியாக இருத்தல் D) பேரளவு பொருளியல்
25. ஒரு இழு அமைப்பு உற்பத்திமுறையை பொறுத்தவரை பின்வரும் கூற்றுகளுள் எது உண்மையானது?
 A) மேல்நோக்கு பணி நிலையங்களில் இருந்து பெரிய அளவிலான லாட்கள் இழுக்கப்படுகின்றன.
 B) பணியானது உண்மையிலேயே தேவைப்படுவதற்கு முன்னதாக அது கீழ்நோக்கு பணி நிலையங்களுக்கு இழுக்கப்படுகிறது.
 C) உற்பத்தி சுழற்சி நேரம் அதிகரிக்கிறது.
 D) பிரச்சினைகள் மிகவும் வெளிப்படையாகின்றன.

26. ஃபோர்க்லிஃப்ட் டிரக்குகள் கிடைமட்ட _____ பாதைக்காக பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 A) நிலையான பாதையில் நகர்வு B) நிலையற்ற பாதையில் நகர்வு
 C) நிலையற்ற பாதையில் செங்குத்து நகர்வு D) நிலையான பாதையில் கிடைமட்ட நகர்வு
27. குறுகிய இடைகழிகள், நீண்ட லோடுகள் (பைக்கள், ஆங்கிள்கள் போன்றவை) ஆகியவற்றுக்காக _____ டிரக் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
 A) கிரேன் டிரக் B) பிளாட்ஃபார்ம் டிரக் C) சைடு லோடு டிரக் D) ஹேண்டு லிஃப்ட் டிரக்
28. மேலும் கீழுமாக நகரும் நபருக்கு _____ பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 A) எலிவேட்டர்கள் B) மலிவு விலை சாதனங்கள்
 C) அதிநவீன எலக்ட்ரானிக் சாதனங்கள் D) அசையா சாதனங்கள்
29. ஒரு அசெம்பிளி லைனில் அதிகபட்ச சுழற்சி நேரம் நீண்ட கொள்பணிக்கான நேரத்திற்கு சமமானது.
 A) உண்மை B) பொய் C) பிரிட்ஜ் கிரேன் D) மோனோஇரயில்
30. செயல்முறை தளவமைப்புகளின் குறைபாடுகளுள் ஒன்று என்னவெனில், ஒரு புராடக்ட் தளவமைப்பில் உள்ளதை விட சாதனங்களின் பயன்பாட்டு விகிதங்கள் குறைவாக உள்ளன என்பதாகும்.
 A) கேன்ட்ரி கிரேன் B) பிரிட்ஜ் கிரேன்
 C) மோனோஇரயில் D) கூற்று உண்மையானது
31. எந்த தளவமைப்பானது அயர்வு மற்றும் பிழையை குறைந்தபட்சமாக்குவதற்கு உயரளவு தன்னியக்கமயமாக்கலுக்கு உதவுகிறது?
 A) புராடக்ட் தளவமைப்பு B) செயல்முறை தளவமைப்பு
 C) நெகிழ்த்தன்மையுள்ள தளவமைப்பு D) நிலையான தளவமைப்பு
32. கப்பல் கலன் தொழில்துறைக்கு சிறப்பாக பொருத்தமான தளவமைப்பு எது:
 A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
 C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) ஆலை தளவமைப்பு
33. _____ ஆனது தயாரித்து முடித்த சரக்குகளின் ஒழுங்குமுறையான ஸ்டோரேஜ் செய்தல் மற்றும் வழங்குதல் ஆகியவற்றுடன் சம்பந்தப்பட்டது.
 A) ஓல் அறை B) பெறுகின்ற பரப்பு C) ஷிப்பிங் பரப்பு D) வேர்ஹவுசிங் பரப்பு
34. ஒரு மெஷினில் ஏற்படும் செயலிழப்பானது ஒட்டுமொத்த உற்பத்திக் கட்டமைப்பு வசதிகளுக்கும் செயலிழப்பு ஏற்பட வழிவகுக்கிறது எனில் அந்த தளவமைப்பு எப்படி அழைக்கப்படுகிறது?
 A) சூட் கன்வேயர் B) ஸ்கூரூ கன்வேயர் C) ஆர்ம் கன்வேயர் D) ஆலை தளவமைப்பு
35. ஆலை தளவமைப்பு மூன்று அமைப்புகளை கொண்டுள்ளது. அவை _____ மற்றும் _____ ஆகும்.
 A) புராடக்ட் தளவமைப்பு, செயல்முறை தளவமைப்பு, நிலையான தளவமைப்பு
 B) டிரால்ஸ்
 C) பெல்ட் கன்வேயர்
 D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
36. சாதனத்தின் பயன்பாட்டு ஆயுட்காலத்தின் _____ கட்டமானது நம்பகத்தன்மை ஆய்வுக்கு உட்பட்டது
 A) பயன்பாட்டு ஆயுளின் தொடக்கநிலைக் காலக்கட்டம்
 B) பயன்பாட்டு ஆயுளின் கடைநிலைக் காலக்கட்டம்
 C) பயன்பாட்டு ஆயுளின் இடைநிலைக் காலக்கட்டம்
 D) பயன்பாட்டு ஆயுளின் தொடக்கநிலைக் காலக்கட்டம் மற்றும் பயன்பாட்டு ஆயுளின் கடைநிலைக் காலக்கட்டம்

37. ஒரு லைன் ஆனது 90 சதவீத திறனுடன் சமநிலைப்படுத்தப்பட்டால், சமநிலை தாமதம் எவ்வளவு இருக்கும்:
 A) 10 சதவீதம்
 B) 90 சதவீதம்
 C) 100 சதவீதம்
 D) தெரியாது, ஏனெனில் சமநிலை தாமதமானது திறனுடன் தொடர்புடையதல்ல E) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
38. செயல்முறை தளவமைப்புகளில் உள்ள ஒரு பொதுவான குறிக்கோள்-
 A) போக்குவரத்து தூரத்தை குறைந்தபட்சமாக்குதல்
 B) துறைகளுக்கு இடையேயான தூரத்தை அதிகப்பட்சமாக்குதல்
 C) செந்தரமாக்கு செயல்முறைகள்
 D) முடிந்தளவு அடிக்கடி செல்லுலார் தளவமைப்புக்கு மாற்றுவதற்கு
39. _____ என்பன பொடிகள், திரவங்கள் மற்றும் வாயுக்களை போக்குவரத்து செய்வதற்காக பொதுவாக பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 A) பைப்கள்
 B) டிராலி
 C) வாளி
 D) இவற்றுள் எதுவுமில்லை
40. ஒரு பணிமனையில், கனமான ஜாப்களை தூக்குவதற்கு _____ பயன்படுத்தப்படுகின்றன
 A) ஓவர்ஹெடு கிரேன்கள்
 B) பிரிட்ஜ் கிரேன்
 C) மோனோஇரயில்
 D) உண்மை
41. ஒரு ஜாப் ஷாப் என்பது ஒரு தொகுதி உற்பத்தி ஆலைக்கு ஒத்தது, ஏனெனில் இரண்டிலும் வாடிக்கையாளர்களின் விவரக்கூற்றுக்களை நிறைவேற்றுவதற்கு புராடக்ட்கள் அல்லது சேவைகளை உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றன.
 A) உண்மை
 B) பொய்
 C) முழு நெகிழ்த்தன்மையை கொண்டுள்ளன
 D) பொதுப் பயன்பாட்டு வகையாக இருக்கும்
42. பின்வரும் மெட்ரீயல்களுள் எது மிக உயர்ந்த எடை/கன அளவு விகிதத்தை கொண்டுள்ளது?
 A) கரி
 B) கல்கரி
 C) சுண்ணாம்பு
 D) பார்லி
43. பின்வரும் மெட்ரீயல்களுள் எது மிகக்குறைந்த எடை/கன அளவு விகிதத்தை கொண்டுள்ளது?
 A) கோதுமை
 B) ஓட்ஸ்
 C) பழுப்பு நிலக்கரி
 D) கரி
44. அமோனியம் நைட்ரேட் ஆனது நீர் உறிஞ்சும் திறனுள்ளது மற்றும் வெடிக்கக்கூடியது. பின்வருவனவற்றுள் எந்த கன்வேயரை இந்த மெட்ரீயலுக்காக பயன்படுத்த முடியும்?
 A) ஃப்ளைட் கன்வேயர்
 B) தொடர் பாய்வு கன்வேயர்
 C) ஸ்க்ரூ கன்வேயர்
 D) மேலே உள்ளவற்றுள் ஏதேனும்
45. ஆர்செனிக் உப்புகள் கனமானவை மற்றும் நச்சுத்தன்மையுள்ளவை ஆகும். பின்வருவனவற்றுள் எந்த கன்வேயர் அதன் கையாள்தலுக்காக விரும்பப்படுகிறது?
 A) பெல்ட் கன்வேயர்
 B) ஸ்க்ரூ கன்வேயர்
 C) ஃப்ளைட் கன்வேயர்
 D) மேலே உள்ளவற்றுள் ஏதேனும்
46. சாம்பல் ஆனது ஒரு உராய்வுப்பொருள் ஆகும் மற்றும் தூசி நிறைந்தது ஆகும். எந்த கன்வேயர் அதன் கையாள்தலுக்காக விரும்பப்படும்?
 A) பெல்ட் கன்வேயர்
 B) ஃப்ளைட் கன்வேயர்
 C) இழுவைச் சங்கிலி கன்வேயர்
 D) ஸ்க்ரூ கன்வேயர்
47. பின்வருவனவற்றுள் எதை தவிர மற்ற அனைத்தும் எளிதில் உடையக்கூடியவை ஆகும்?
 A) கார்பன் பிளாக் (பெல்லெட்கள்)
 B) காஃபி கொட்டைகள்
 C) வெண்காரம்
 D) கண்ணாடிக் குழல்கள்

48. பின்வருவனவற்றுள் எது ஒட்டும் தன்மையுள்ள மெட்டிரியல் ஆகும்?
 A) மணல் (அணை) B) சாக்கடை கசடு (ஈரமானது)
 C) மால்ட் D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
49. பின்வருவனவற்றுள் எது அரிக்கும் தன்மையுள்ள மெட்டிரியல் ஆகும்?
 A) ஜிங்க் ஆக்சைடு B) சல்பர் C) ஸ்டார்ச் D) சோப் வில்லைகள்
50. பின்வருவனவற்றுள் எதை தவிர மற்ற அனைத்தும் எளிதாக ஓடும் மெட்டிரியல்கள் ஆகும்?
 A) கோதுமை B) சோடா சாம்பல் C) பொடித்த மைக்கா D) ஈய உப்புக்கள்
51. மெட்டிரியலை கையாள்தல் என்பது எதில் இருந்து மெட்டிரியலின் நகர்வை உள்ளடக்கியது?
 A) ஒரு மெஷினில் இருந்து மற்றொரு மெஷினுக்கு B) ஒரு பணிமனையில் இருந்து மற்றொரு பணிமனைக்கு
 C) ஸ்டோர்களில் இருந்து பணிமனைக்கு D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
52. பல்க் லோடுகள் என்றால் என்ன?
 A) மெட்டிரியலின் மிகு அளவு B) ஒற்றை திண்ம நிறை
 C) ஒருமைச்சீரான துகள்கள் D) பன்மைச்சீரான துகள்கள்
53. பின்வருவனவற்றுள் எது பல்க் லோடின் ஒரு பண்பு ஆகும்?
 A) கடினத்தன்மை B) பாளம் உருவாகும் போக்கு
 C) சஸ்பென்ஷன் பாகம் D) எடை
54. பின்வருவனவற்றுள் எது லிஃப்ட்டிங் கியர் உடனான பளுவை உயர்த்தும் சாதனம் அல்ல?
 A) கேஜ் எலிவேட்டர்கள் B) ஜிப் கிரேன்கள் C) புல்லிகள் D) குழிவு பெல்ட்கள்
55. எதன் மூலம் மெட்டிரியலை கையாள்வதில் சிக்கனத்தை அடைய முடியும்?
 A) ஈர்ப்பை ஊட்டும் நகர்வுகளை பயன்படுத்துவதன் மூலம்
 B) பயண தூரத்தை குறைந்தபட்சமாக்குவதன் மூலம்
 C) உடலுழைப்பை பயன்படுத்தாமல் சேருமிடத்திற்கு மெட்டிரியலை சுமந்துச்செல்வதன் மூலம்
 D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
56. கிடைமட்டத்துடன் 550 சாய்வில் மெட்டிரியலின் வழக்குதலை தடுக்கின்ற பெல்ட் கன்வேயர் எது?
 A) தட்டை பெல்ட் கன்வேயர் B) குழிவு பெல்ட் கன்வேயர்
 C) போர்வை பெல்ட் கன்வேயர் D) பின்னல் கம்பி பெல்ட் கன்வேயர்
57. ஃபோர்க்லிஃப்ட் டிரக் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?
 A) தூக்குதல் மற்றும் தாழ்த்துதல் B) செங்குத்து போக்குவரத்து
 C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
58. பின்வருவனவற்றுள் குறைந்த கன அளவு சுமக்கும் திறனை கொண்டுள்ள பெல்ட் கன்வேயர் எது?
 A) தட்டை பெல்ட்கள் B) குழிவு பெல்ட்கள்
 C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
59. சக்கர தள்ளுவண்டிகள் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகின்றன?
 A) தூக்குதல் மற்றும் தாழ்த்துதல் B) செங்குத்து போக்குவரத்து
 C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை

60. பின்வரும் டிஸ்சார்ஜ் முறைகளுள் எது குறைந்த வேக தட்டை பெல்ட் கன்வேயருக்கு இடைநிலை டிஸ்சார்ஜ்ஜை மட்டும் வழங்குகிறது?
- A) புளோ டிஸ்சார்ஜ் B) டிரிப்பர் டிஸ்சார்ஜ்
C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
61. கிரேன்கள் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகின்றன?
- A) தூக்குதல் மற்றும் தாழ்த்துதல் B) செங்குத்து போக்குவரத்து
C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
62. தட்டை பெல்ட் கன்வேயரின் கனவளவு கொள்திறன் 0.55 m³/hr எனில் நிறை கொள்திறன் என்ன? ($\rho = 1500 \text{ kg/m}^3$)
- A) 825 டன்கள்/மணிநேரம் B) 825 கிலோகிராம்/மணிநேரம்
C) 2.727 டன்கள்/மணிநேரம் D) 2722 கிலோகிராம்/மணிநேரம்
63. ஓவர் பிரிட்ஜ் கிரேன் எதை கொண்டுள்ளது?
- A) குறுக்குவாட்டு நகர்வு B) நீளவாட்டு நகர்வு
C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
64. பின்வருவனவற்றுள் எது தட்டையான அடிப்புறங்கள் கொண்டுள்ள மெட்டிரியல்களை போக்குவரத்து செய்வதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?
- A) பெல்ட் கன்வேயர் B) ரோலர் கன்வேயர்
C) செயின் கன்வேயர் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
65. பின்வருவனவற்றுள் எது உட்கூரைகளில் இருந்து தாங்கப்படுகிறது?
- A) ரோலர் கன்வேயர் B) பெல்ட் கன்வேயர்
C) செயின் கன்வேயர் D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
66. குறிப்பிட்ட நோக்கத்திற்கான மெட்டிரியலை கையாளும் சாதனங்கள் எதில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?
- A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) லைன் தளவமைப்பு
C) (A) மற்றும் (B) இரண்டும் D) மேலே உள்ளவற்றில் எதுவுமில்லை
67. "O" வகை பாய்வுப் பாங்கு _____ தொழில்துறையில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
- A) பாட்லிங் ஆலை B) ஸ்டீல் ஆலை C) சிமென்ட் ஆலை D) காகித ஆலை
68. _____ கிடைக்கின்ற இடத்தில் ஆலையின் அமைவிடம் இருக்க வேண்டும்.
- A) பெரிய உற்பத்தி சுழற்சி B) உயர்ந்த மெட்டிரியலை கையாளும் ஆக்கவிலைகள்
C) ஊழியர்களுக்கு சுவாரசியமாக இருத்தல் D) பேரளவு பொருளியல்
69. எதன் மூலம் ஒரு குறைந்த யூனிட் ஆக்கவிலையை அடைய முடியும்?
- A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) செயல்பாட்டு தளவமைப்பு
70. _____ வழித்தடங்களில் _____ உற்பத்திக்கு கன்வேயர்கள் பொருத்தமானவை ஆகும்
- A) செந்தரமாக்கு செயல்முறைகள்
B) முடிந்தளவு அடிக்கடி செல்லுலார் தளவமைப்புக்கு மாற்றுவதற்கு
C) பகிர் பணியாளர்கள்
D) பெருமளவு, நிலையான
71. கப்பல் கலன் தொழில்துறைக்கு மிகவும் பொருத்தமான தளவமைப்பு எது?
- A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) ஆலை தளவமைப்பு

72. பின் காட்டுகள் எதன் பதிவேடுகளை வைத்திருப்பதில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?
 A) மனித ஆற்றல் B) மெஷினை பயன்படுத்துதல்
 C) ஊழியர்களின் நுழைவு & வெளியேறுதல் D) மெட்டிரியல் ஸ்டோரேஜ்
73. _____ என்பது ஒரு இழுவை வகை கன்வேயர் ஆகும்.
 A) சூட் கன்வேயர் B) ஸ்கூரு கன்வேயர் C) ஆர்ம் கன்வேயர் D) ரோலர் கன்வேயர்
74. ஆட்டோமொபைல் தொழில்துறையில் மெட்டிரியலை கையாள்தல் எதன் மூலம் செய்யப்படுகிறது?
 A) ஓவர்ஹெடு கிரேன் B) டிராலி
 C) பெல்ட் கன்வேயர் D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
75. சரம் விளக்க வரைபடம் எப்போது பயன்படுத்தப்படுகிறது?
 A) பிளேட்டில் ஊழியர்களின் குழு பணியாற்றும் போது
 B) மெட்டிரியலை கையாள்தல் செய்ய வேண்டி இருக்கும் போது
 C) ஓவர்ஹெடு கிரேன்
 D) டிராலிகள்
76. மெட்டிரியலை கையாள்தலும் ஆலை அமைவிடமும் _____ மூலம் பகுப்பாயப்படுகிறது
 A) காண்ட் நிரல்படம் B) பின் நிரல்படம் C) எமர்சன் நிரல்படம் D) பயண நிரல்படம்
77. கப்பல் கட்டுமிடத்தில் நீண்ட செவ்வக பரப்பு மீது லோடுகளை கையாள்வதற்காக _____ பயன்படுத்தப்படுகிறது.
 A) ஜிப் கிரேன் B) கேன்ட்ரி கிரேன் C) பிரிட்ஜ் கிரேன் D) மோனோஇரயில்
78. புராடக்ட் தளவமைப்பின் நேர்வில் _____ என்பன மெட்டிரியலை கையாளும் சாதனமாக பரவலாக பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 A) கன்வேயர்கள் B) கேன்ட்ரி கிரேன் C) பிரிட்ஜ் கிரேன் D) மோனோஇரயில்
79. ஒரு புராடக்ட் தளவமைப்புக்கு மெட்டிரியலை கையாளும் சாதனம் என்ன கொண்டிருக்க வேண்டும்?
 A) தொகுதி உற்பத்தி
 B) புராடக்ட்டின் தொடர்ச்சியான வகை
 C) மெஷினை பலனளிப்புத்திறனுடன் பயன்படுத்துதல்
 D) ஒரு குறிப்பிட்ட பயன்பாட்டுக்காக சிறப்பு நோக்கம் என்ற முறையில் வடிவமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்
80. பின்வருவனவற்றுள் எது மேலதிகமாக ஒரு கார்ப்பரேட் முடிவெடுத்தலாக கருதப்படுகிறது?
 A) ஆலை தளவமைப்பு B) வசதிகள் தளவமைப்பு C) வளங்கள் தளவமைப்பு D) ஆலை அமைவிடம்
81. மெட்டிரியலை கையாள்தலும் ஆலை அமைவிடமும் எதன் மூலம் பகுப்பாயப்படுகிறது?
 A) காண்ட் நிரல்படம் B) பின் நிரல்படம் C) எமர்சன் நிரல்படம் D) பயண நிரல்படம்
82. பின்வருவனவற்றுள் எது பெருமளவு உற்பத்திக்கு பொருத்தமான தளவமைப்பு ஆகும்?
 A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
 C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) செயல்பாட்டு தளவமைப்பு
83. பின்வருவனவற்றுள் எந்த தளவமைப்புகளில், லைன்கள் சமச்சீர்மைப்படுத்தப்பட வேண்டும்?
 A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
 C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) செயல்பாட்டு தளவமைப்பு
84. ஸ்டீல் ஆலையில், மெட்டிரியலை கையாள்வதற்கான மிகவும் முக்கியமான அமைப்பு எது?
 A) கன்வேயர்கள் B) கிரேன்கள் மற்றும் பளு உயர்த்தும் சாதனங்கள்
 C) டிரக்குகள் D) தொடர் வண்டிகள்

85. பணி ஆய்வு எதன் உதவியுடன் செய்யப்படுகிறது?
 A) செயல்முறை நிரல்படம் B) பொருட்களைக் கையாள்தல்
 C) நிறுத்தல் கடிக்காரம் D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
86. பின்வருவனவற்றுள் எது ஒரு மெட்ரீயலை கையாளும் அமைப்பு ஆகும்?
 A) பேல்லெட் ரேக் B) அலமாரிகள்
 C) கன்வேயர் பெல்ட் D) மேலே உள்ள அனைத்தும்
87. பின்வருவனவற்றுள் எந்த தொழில்துறை பெரும்பாலும் குறைந்தளவில் சாதனங்களை பயன்படுத்துகிறது?
 A) ஆட்டோமொபைல் உற்பத்தி B) பீர் தயாரிப்பு
 C) தொலைக்காட்சி உற்பத்தி D) மருத்துவமனைகள்
88. பின்வருவனவற்றுள் எந்த தொழில்நுட்பம் உண்மைநிலை உற்பத்திக்காக அல்லது அசெம்பிளிக்காக அல்லாமல் மெட்ரீயலை கையாள்வதற்காக மட்டும் பயன்படுத்தப்படுகிறது?
 A) ரோபோட்கள் B) CNC C) CAD D) AGVs
89. சில ஜாப்களின் வழித்தடத்தை மாற்றுவதன் மூலம் அல்லது ஜாப்பை மற்ற மெஷின்களுக்கு திசைதிருப்பி அனுப்புவதன் மூலம் ஒரு குறிப்பிட்ட மெஷினில் அதிக எண்ணிக்கையிலான ஜாப்களின் நெரிசலை தவிர்ப்பதற்கு ஒரு _____ உதவுகிறது.
 A) கட்டுப்பாட்டு நிரல்படம் B) பீர் தயாரிப்பு C) தொலைக்காட்சி உற்பத்தி D) மருத்துவமனைகள்
90. பின்வருவனவற்றுள் எது ஜாப் உற்பத்திக்கு பொருத்தமான தளவமைப்பு ஆகும்?
 A) செயல்முறை தளவமைப்பு B) புராடக்ட் தளவமைப்பு
 C) நிலையான இடநிலை தளவமைப்பு D) ஆலை தளவமைப்பு
91. CPM-இல் ஒரு குறிப்பிட்ட கொள்பணியின் செயல்திறன் எப்படி அழைக்கப்படுகிறது?
 A) டம்மி B) நிகழ்வு C) செயல்பாடு D) கான்ட்ராக்ட்
92. ஸ்டோரில் மெட்ரீயலின் சேதாரம் பின்வருவனவற்றுள் எந்த முறையின் மூலம் ஸ்டோரில் இருந்து வழங்கப்பட்ட மெட்ரீயலின் மதிப்பீட்டில் கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளப்படுகிறது.
 A) பணவிரய அமைப்பு B) முதல்நிலை ஆக்கவிலை முறை
 C) நடப்பு மதிப்பு முறை D) மாறாவிடை முறை
93. பின்வரும் மெட்ரீயலை கையாளும் சாதனங்களுள் எது ஒரு தற்காலிக மேடை ஆகும்?
 A) கன்வேயர் B) முனைநெம்பு கிரேன் லோடிங் மேடை
 C) இருப்புப்பாதையில் செல்லும் பரிமாற்ற வண்டி D) தொழில்துறை டிரக்குகள்
94. லோடுகளின் கிடைமட்ட நகர்வுக்காக _____ பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 A) பளு உயர்த்திகள் B) முதல்நிலை ஆக்கவிலை முறை
 C) நடப்பு மதிப்பு முறை D) மாறாவிடை முறை
95. எதில், மெட்ரீயலை கையாள்வதற்கான மிகவும் முக்கியமான அமைப்பாக தொடர் வண்டி இழுபொறி உள்ளது?
 A) காகித ஆலை B) மின் ஆலை C) ஸ்டீல் ஆலை D) வேதி தொழில்துறை
96. செயல்முறை தளவமைப்பின் ஒரு சாதகம் என்ன?
 A) பெரிய உற்பத்தி சுழற்சி B) உயர்ந்த மெட்ரீயலை கையாளும் ஆக்கவிலைகள்
 C) ஊழியர்களுக்கு சுவாரசியமாக இருத்தல் D) உயர்ந்த ஊதியப் பட்டியல்
97. பின்வருவனவற்றுள் எது ஒரு உத்திப்பூர்வ முடிவெடுத்தல் ஆகும்?
 A) வசதிகள் அமைவிடம் B) ஆலை அமைவிடம் C) ஆலை தளவமைப்பு D) வளங்கள் அமைவிடம்

98. தொகுதி நுட்பவியல் என்னும் பதமானது பாகத்தின் குடும்பங்கள் என்னும் பதத்துடன் தொடர்புடையது.
A) உண்மை B) பொய் C) எமர்சன் நிரல்படம் D) பயண நிரல்படம்
99. செயல்முறை தளவமைப்புகளை விட புராடக்ட் தளவமைப்புகளுக்கு வழக்கமாக குறைந்தளவில் சிறப்புத் தொழில்திறன் பெற்ற ஊழியர்கள் தேவைப்படுகின்றனர்.
A) உண்மை B) பொய் C) எமர்சன் நிரல்படம் D) பயண நிரல்படம்
100. நெகிழ்த்தன்மையுள்ள உற்பத்தி அமைப்புகளால் பல்வேறு வகையான மாறுப்பட்ட புராடக்ட்களை கையாள முடியும்.
A) உண்மை B) பொய்
C) முழு நெகிழ்த்தன்மையை கொண்டுள்ளன D) பொதுப் பயன்பாட்டு வகையாக இருக்கும்

ROUGH WORK