

प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लिये निर्देश न दिया जाये।
Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series	पत्र कोड/Paper Code
	B	1400

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER

वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 2.30 PM to 4.30 PM

अवधि/Duration : 2 Hrs

अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100

अनुक्रमांक

Roll No. :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

अभ्यर्थी का नाम :

Name of the Candidate :

परीक्षा की तारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy) :/...../.....

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर :

Signature of the Candidate :

निरीक्षक का हस्ताक्षर :

Signature of the Invigilator :

भाग/PART	विषय/SUBJECT	प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitude	२० प्रश्न/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade	८० प्रश्न/80 Questions

Instructions : Please read the following instructions carefully before writing your answer :

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. **OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.**
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. **No sheet from the question paper shall be detached.**
- The candidate shall check whether the **Paper Code** printed on this **Question Booklet** matches with the Paper Code printed on the **Admit card**.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only **blue or black ball point pen**. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options – (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure

Correct method	Wrong Method
- Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.
- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card (in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़ें।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। **ऐसे OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।**
- सील तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह जाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि **प्रश्न पुस्तिका** पर मुद्रित **पत्र कोड** और **प्रवेश पत्र** पर मुद्रित पत्र कोड समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल **नीली** या **काली बॉल पॉइंट पेन** का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर - (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही है। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृत्ताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृत्ताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका

--	--
- रफ कार्य प्रश्न पुस्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइब प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- किसी इलेक्ट्रॉनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलकुलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रॉनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थिता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अंग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

GENERAL APTITUDE

1. HCF of 84 & 270 is
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. The sum of first five multiples of 3 is:
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 is equivalent to:
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. Find the simple interest on the Rs. 2000 at 25/4% per annum for the period from 4th Feb 2005 to 18th April 2005
A) Rs. 35 B) Rs. 30 C) Rs. 25 D) Rs. 40
5. The average of 20 numbers is Zero. Of them, at the most, how many may be greater than zero?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. An athlete runs 200 meters in 24 seconds. His speed is?
A) 10 km/hr B) 17 km/hr C) 27 km/hr D) 30 km/hr
7. Every rational number is
A) A natural number B) An integer C) A real number D) A whole number
8. What decimal of an hour is a second?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. A fruit seller had some apples. He sells 40% apples and still has 420 apples. Originally, he had how many ?
A) 588 apples B) 600 apples C) 672 apples D) 700 apples
10. A does a work in 10 days and B does the same work in 15 days. In how many days they will do the same work together?
A) 5 days B) 6 days C) 7 days D) 8 days
11. How does light normally travel?
A) In concentric circles B) In a straight line
C) Always towards a dark area D) In a curved line
12. First Country to undergo industrial revolution:
A) France B) Britain C) Germany D) USA
13. A solar water heater can not be used to get hot water on
A) A sunny day B) A cloudy day C) A hot day D) A windy day
14. In India, the first cotton mill was set up in
A) Madras B) Bombay C) Kanpur D) Surat
15. Regur soil is the other name of
A) Black soil B) Alluvial soil C) Arid soil D) Laterite soil

16. The different group of stars is known as
 A) Constellations B) Celestial bodies C) Asteroids D) Comet
17. Which country has two-party system?
 A) India B) Sri Lanka C) United Kingdom D) Nepal
18. Which of the following is a macro nutrient?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. The process of evaporation causes
 A) Cooling B) Heating C) Dryness D) None of these
20. Place directly above focus on Earth's surface is known as
 A) Strike B) Comma C) Epicenter D) Origin

DOMAIN KNOWLEDGE

21. The sand used for making cores is
 A) green sand B) dry sand C) loam sand D) oil sand
22. If the sand is too fine, its permeability will
 A) increase B) Decrease C) Remain same D) None of these
23. A sand employed on the faces of the pattern before moulding is called
 A) greensand B) dry sand C) loam sand D) parting sand
24. The purpose of a gate is to
 A) deliver molten metal in to the mould cavity
 B) act as a reservoir for the molten metal
 C) feed the molten metal to the casting in order to compensate for the shrinkage
 D) deliver molten metal from pouring basin to gate
25. In order to deliver molten metal from pouring basin to gate, a is used
 A) riser B) sprue C) core D) None of these
26. A pouring basin acts as _____ for the molten metal.
 A) Supplier B) reservoir C) both (A) and (B) D) None of these
27. The propose of a riser is to
 A) deliver molten metal in to the mould cavity
 B) act as a reservoir for the molten metal
 C) feed the molten metal to the casting in order to compensate for the shrinkage
 D) deliver molten metal from pouring basin to gate
28. Cores are used to
 A) from internal cavities in the casting B) improve mould surface
 C) from a part of a green sand mould D) all of these

29. When a hole or cavity to be core is not in line with the parting surface, then a is used.
 A) horizontal core B) vertical core C) drop core D) balanced core.
30. Which one of the following material will require the largest size of the riser for the same size of casting
 A) aluminum B) cast iron C) steel D) copper
31. Match plate pattern is used in
 A) Green sand moulding B) Bench moulding C) Machine moulding D) pit moulding
32. When pattern cannot be drawn from the mould we use
 A) Loose piece pattern B) Match plate pattern
 C) Wax pattern D) None of these
33. When a pattern is made in 3 parts, the is known as a drag.
 A) bottom part B) middle part C) top part D) All parts together
34. Moulding pin is used for matching the cope and drag box during molding.
 A) true B) partly true C) false D) Cannot comment
35. In a moulding box the bushes attached to it are
 A) round at one end and oval at the other end B) Round both ends
 C) oval both ends D) none of these
36. In moulding sand moisture is required in between the range
 A) 1% to 2% B) 2% to 10% C) 10% to 15 % D) 15% to 20%
37. In moulding sand additives are used for improving the properties of the sand
 A) Plasticity B) refractoriness C) binding ability D) All of these
38. The standard gun operating speed is :
 A) 20 to 50 cm/sec B) 30 to 60 cm/sec C) 40 to 70 cm/sec D) 50 to 80 cm/sec
39. When a pattern is made in 3 parts, the middle part is known as a
 A) drag B) cheek C) cope D) none of these
40. Pigments are granular solids incorporated into the paint to contribute?
 A) colour B) toughness C) texture D) all to these
41. The sand in its natural or moist state is called as
 A) green sand B) loam sand C) dry sand D) none of the above
42. The decision of what parts to be manufactured and what parts to be purchased from market is taken in
 A) selection of manufacturing process B) process planing
 C) analysis of manufacturing system D) none of the above
43. While pouring of molten metal do not place your face directly over -----
 A) Mould and Core B) Sprue and Riser C) Cope and Drag D) Core and Chaplet
44. During working near fine Silica we must use -----
 A) Safety Shoes B) Hand Gloves C) Mask D) All of the above

45. In green sand percentage of water is
 A) 1-2 % B) 3 to 5 % C) 7 to 8% D) Above 25 %
46. The rammer used for ramming the pockets and corners of the mould is _____.
 A) Peen or Peg B) Flat C) Floor D) Pneumatic
47. Pneumatic rammer is operated by _____.
 A) Hand B) Leg C) Compressed Air D) Hydraulic Pressure
48. Which of the following tool is used for removing the foreign materials from the moulding?
 A) Shovel B) Riddle C) Cleaner D) Bellow
49. To remove or cut excess sand from the mould _____ is used.
 A) Strike off Bar B) Trowel C) Cleaner D) Smoother
50. Vent wire is used for making _____ in the mould or core.
 A) Sprue B) Riser C) Flow off D) Vents
51. Aluminium is the best material for making patterns because it is :
 A) easy to work B) Corrosion resistant
 C) light in weight D) all above
52. Metal pattern are used for
 A) small casting B) large casting
 C) complicated casting D) large scale production of castings
53. When a pattern is made in three parts, the top part is known as a
 A) drag B) cheek C) cope D) none of these
54. The wood that has maximum resistance against white ants is
 A) Shisham B) Sal C) Teak D) Chir
55. A taper provided on the pattern is:
 A) machining allowances B) draft allowances
 C) shrinkage allowances D) distortion allowances
56. The effect of the attack due to dry rot is
 A) To shrink the timber B) To reduce the timber to powder
 C) To crack the wood D) To spoil appearance of wood
57. A taper provided on the pattern is for:
 A) Its easy removal from the mould B) clean removal from mould
 C) Its easy and clean removal from the mould D) none of these
58. Shrinkage allowance on cast iron pattern is:
 A) 10mm/m B) 16mm/m C) 20mm/m D) 26mm/m
59. The metal pattern as compared to wooden pattern require less
 A) machining allowances B) draft allowances
 C) shrinkage allowances D) distortion allowances

60. The major drawback of air seasoning of wood is
 a) distortion of grains B) development of knots C) longer duration D) loss of strength
61. Which of the following planks are not used for making patterns?
 A) open grain B) cross grain C) close grain D) all above
62. The process of drawing moisture from green timber by process of evaporation is called
 A) Warming B) Seasoning C) Warping D) Hardening
63. The defeat caused due to over maturity and unventilated storage of the wood during its transit is called
 A) knot B) heart shake C) foxiness D) mid gill
64. If Aluminium pattern made from a wooden master pattern is to be used for grey cast iron castings, then shrinkage allowances allowed on the wood should be
 A) 10 mm/m B) 16 mm/m C) 20 mm/m D) 26 mm/m
65. The simple cup has cylindrical container of capacity :
 A) 100 CC B) 300 CC C) 200 CC D) 500 CC
66. Seasoning of wood pattern
 A) increases the weight of timber B) improves strength properties of timber
 C) does not give dimensional stability D) all of the above
67. The machining allowances provided on patterns depends upon:
 A) Type of casting metal B) size and shape of casting
 C) method of casting used D) all of the above
68. The moisture content in timber for frame work should not exceed
 A) 5% B) 10% C) 15% D) 20%
69. The surface to be left unmachined is marked on the pattern by:
 A) red colour B) yellow colour C) black colour D) blue colour
70. For smoothing and cleaning out depressions in the mould, a _____ is used
 A) slick B) lifter C) swab D) gagger
71. Which means are used to smoothen the surface of wood
 A) Planes B) Rule C) Gauge D) Saw
72. The property of sand due to which it evolves a great amount of steam and other gases is called
 A) collapsibility B) permeability C) cohesiveness D) adhesiveness
73. Which of the following is not a planning tool
 A) Jack plane B) Metal jack C) Carpenter's bench vice D) Spoke shave
74. Which of the following material will have highest value of contraction allowance
 A) cast iron B) aluminium C) bronze D) brass
75. When small casting are to be produced in large numbers the type of pattern generally used is:
 A) solid pattern B) loose piece pattern C) split pattern D) match-plate pattern

76. The surface to be machined is marked on the pattern by :
 A) red colour B) yellow colour C) black colour D) blue colour
77. Tensile strength of wood is maximum
 A) parallel to fibers B) across the fibers C) same in both direction D) depends on other factors
78. Sweep pattern are used for
 A) Circular shape objects B) Elliptical objects C) Rectangular objects D) Any large size objects
79. Green sand is mixture of
 A) 30% sand and 70% clay B) 50% sand and 50% clay
 C) 70% sand and 30% clay D) 90% sand and 10% clay
80. loam sand is mixture of
 A) 30% sand and 70% clay B) 50% sand and 50% clay
 C) 70% sand and 30% clay D) 90% sand and 10% clay
81. A compressor required for high pressure of 10 kg / cm²
 A) single stage compressor B) double stage compressor
 C) three stage compressor D) multi stage compressor
82. Which of the following provide an added projection on a pattern and forms a seat to support and locate the core in the mould
 A) Mould print B) Core print C) Drag D) Cope
83. Wood pattern is considered dry when moisture content is
 A) Zero % B) 5% C) Less than 15% D) Less than 25%
84. The material of the pattern in case of investment casting is
 A) Thermosetting plastic B) Special plastic C) Synthetic sand D) Wax
85. Chilled surfaces on the pattern are marked by
 A) Oblique red strips B) Yellow cross strips
 C) Black cross strips on yellow D) Oblique red strips on yellow
86. Sweep pattern is used for moulding parts having
 A) Rectangular shape B) Elliptical shape C) Uniform symmetrical shape D) Complicated shapes
87. Riddle is used for
 A) smoothing and cleaning out depressions in the mould
 B) cleaning the moulding sand
 C) moistening the sand around the edge before removing pattern
 D) reinforcement of sand in the top part of moulding box
88. Slick is used for _____ the mould.
 A) repairing B) finishing C) repairing and finishing D) None of these
89. Cleaning thinner is a :
 A) solvent B) primer C) varnish D) lacquer

90. Swab is used for
 A) smoothing and cleaning out depressions in the mould
 B) cleaning the moulding sand
 C) moistening the sand around the edge before removing patterns
 D) reinforcement of sand in the top part of the moulding box
91. Gagger is used for
 A) Repairing the mould
 B) cleaning the moulding sand
 C) smoothing and cleaning out depressions in the mould
 D) None of these
92. A jolt machine is used to
 A) ram the sand harder at the pattern face with decreasing hardness towards the back of the mould
 B) ram the sand harder at the back of the mould and softer on the pattern face
 C) produce uniform sand hardness throughout the mould
 D) produce uniform packing of sand in the mould
93. In order to produce uniform packing of sand in the moulds, a is used.
 A) sand slinger B) squeezing machine C) jolt machine D) stripper plate machine
94. In order to ram the sand harder at the back of the mould and softer on the pattern face , a is used.
 A) sand slinger B) squeezing machine C) jolt machine D) stripper plate machine
95. The diaphragm moulding machine is used to
 A) ram the sand harder at the pattern face with decreasing hardness towards the back of the mould
 B) ram the sand harder at the back of the mould and softer on the pattern face
 C) produce uniform packing of sand in the mould
 D) give uniform sand hardness throughout the mould
96. A stripper plate machine is used to
 A) draw the pattern from the mould B) cleaning the mould
 C) Repair mould D) None of these
97. Accuracy of shell moulding is of the order
 A) 0.001 m/m B) 0.003 to 0.005 m/m C) 0.01 m/m D) 0.1 m/m
98. The property of sand due to which the sand grain stick together, is called
 A) collapsibility B) permeability C) cohesiveness D) adhesiveness
99. The adhesiveness is the property of a sand due to which
 A) it evolves a great amount of steam and other gases
 B) the sand grains stick together
 C) it cling to the sides of a moulding box
 D) none of these
100. The binder commonly used in making oil sand , is
 A) clay type binder B) organic type binder C) inorganic type binder D) any of these.

GENERAL APTITUDE

1. 84 & 270 का महत्तम समापवर्तक है
A) 8 B) 6 C) 4 D) 2
2. 3 के प्रथम पाँच गुणजों का योग है :
A) 45 B) 65 C) 75 D) 90
3. 7:12 बराबर है :
A) 28 : 40 B) 42 : 71 C) 72 : 42 D) 42 : 72
4. रू. 2000 का 25/4% वार्षिक की दर से 4 फरवरी 2005 से 18 अप्रैल 2005 तक की अवधि का साधारण व्याज ज्ञात करें
A) रू. 35 B) रू. 30 C) रू. 25 D) रू. 40
5. 20 संख्याओं का औसत शून्य है। इनमें से अधिक से अधिक कितनी संख्याएँ शून्य से अधिक होंगी?
A) 0 B) 1 C) 10 D) 19
6. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?
A) 10 किमी/घं B) 17 किमी/घं C) 27 किमी/घं D) 30 किमी/घं
7. प्रत्येक तार्किक संख्या है
A) एक प्राकृतिक संख्या B) एक पूर्णांक C) एक वास्तविक संख्या D) एक पूर्ण संख्या
8. एक घंटे का कितना दशमलव एक सेकेंड है?
A) .0025 B) .0256 C) .00027 D) .000126
9. एक फल विक्रेता के पास कुछ सेब हैं। वह 40% सेब बेच देता है फिर भी उसके पास 420 सेब बच जाते हैं। उसके पास मूल रूप से कितने सेब थे?
A) 588 सेब B) 600 सेब C) 672 सेब D) 700 सेब
10. A किसी काम को 10 दिनों में करता है और B उसी काम को 15 दिनों में करता है। वे साथ मिलकर उस काम को कितने दिनों में करेंगे?
A) 5 दिन B) 6 दिन C) 7 दिन D) 8 दिन
11. प्रकाश समान्यतया कैसे चलता है?
A) केंद्राभिमुख वृत्त में B) एक सीधी रेखा में C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में D) एक घुमावदार रेखा में
12. वह पहला देश जहां औद्योगिक क्रांति हुई :
A) फ्रांस B) ब्रिटेन C) जर्मनी D) यू एस ए
13. एक सौर जल हीटर का प्रयोग पानी गरम करने के लिए नहीं कर सकते हैं
A) धूप वाले दिन में B) बादल वाले दिन में C) एक गरम दिन में D) हवादार दिन में
14. भारत में, पहला सूती कारखाना स्थापित हुआ था
A) मद्रास में B) बॉम्बे में C) कानपुर में D) सूरत में

15. रिगर मिट्टी इसका दूसरा नाम है
 A) काली मिट्टी B) चिकनी मिट्टी C) एरिड मिट्टी D) लेटेराइट मिट्टी
16. तारों के विभिन्न समूह कहलाते हैं
 A) तारामंडल B) आकाशीय पिंड C) क्षुद्रग्रह D) धूमकेतु
17. किस देश में दो दलीय प्रणाली है?
 A) भारत B) श्री लंका C) यूनाइटेड किंगडम D) नेपाल
18. निम्न में से कौन एक मैक्रो पोषक है?
 A) Mn B) Mg C) Cu D) Zn
19. वाष्पीकरण की प्रक्रिया का कारण होता है
 A) शीतलन B) तापन C) शुष्कता D) इनमें से कोई नहीं
20. पृथ्वी के सतह पर फोकस के ठीक ऊपर का स्थान कहलाता है
 A) स्ट्राइक B) कोमा C) एपिसेंटर D) ओरिजिन

DOMAIN KNOWLEDGE

21. कोर बनाने के लिए प्रयुक्त बालू है
 A) हरा बालू B) सूखा बालू C) चिकटा बालू D) तेल बालू
22. यदि बालू अत्यंत सूक्ष्म है तो इसकी प्रसरणीयता
 A) बढ़ेगी B) घटेगी C) समान रहेगी D) इनमें से कोई नहीं
23. मोल्डिंग के पहले पैटर्न के सामने लगाया गया बालू कहलाता है
 A) हरा बालू B) सूखा बालू C) चिकटा बालू D) विभाजक बालू
24. किसी गेट का कार्य है
 A) मोल्ड कंदरा में गली हुई धातु को डालना
 B) गले धातु के लिए भंडारक के रूप में कार्य करना
 C) श्रिंकेज के लिए क्षतिपूर्ति करने के उद्देश्य से कास्टिंग में गली हुई धातु डालना
 D) बेसिन को गेट में उड़ेलकर गली धातु डालना
25. बेसिन को गेट में उड़ेलते हुए गली हुई धातु को डालने के लिए प्रयोग किया जाता है
 A) रइजर B) स्प्रू C) कोर D) इनमें से कोई नहीं
26. एक उड़ेलने वाले बेसिन, गली हुई धातु के लिए का काम करता है
 A) आपूर्तिकर्ता B) भंडारक C) दोनो A और B D) इनमें से कोई नहीं

27. राइजर का कार्य है —
 A) मोल्ड कंदरा में गली हुई धातु को डालना
 B) गले धातु के लिए भंडारक के रूप में कार्य करना
 C) थ्रिंकैज के लिए क्षतिपूर्ति करने के उद्देश्य से कास्टिंग में गली हुई धातु डालना
 D) बेसिन को गेट में उड़ेलकर गली धातु डालना
28. कोर का प्रयोग किया जाता है
 A) कास्टिंग में भीतरी कंदरा बनाने के लिए
 B) मोल्ड सतह में सुधार करने के लिए
 C) हरे बालू मोल्ड का एक भाग बनाने के लिए
 D) इनमें से सभी
29. जब एक छिद्र या कंदरा जो विभाजक सतह के साथ एक लाइन में नहीं है, तो प्रयोग किया जाता है
 A) समानांतर कोर
 B) लज्जवत् कोर
 C) ड्रॉप कोर
 D) संतुलित कोर
30. निम्नलिखित में से किस पदार्थ के लिए समान आकार के कास्टिंग के लिए बृहत्तम आकार का राइजर अपेक्षित होगा —
 A) अल्युमिनियम
 B) ढलवां लोहा
 C) इस्पात
 D) पीतल
31. मिलान प्लेट पैटर्न का प्रयोग होता है —
 A) हरे बालू मोल्डिंग में
 B) बेंच मोल्डिंग में
 C) मशीन मोल्डिंग में
 D) पिट मोल्डिंग में
32. जब मोल्ड से कोई पैटर्न नहीं निकाला जा सकता तो हम प्रयोग में लाते हैं :
 A) ढिला टूकड़ा पैटर्न
 B) मिलान प्लेट पैटर्न
 C) मोम पैटर्न
 D) इनमें से कोई नहीं
33. जब एक पैटर्न 3 भागों में बना हो तो को ड्रैग कहते हैं :
 A) तल भाग
 B) मध्य भाग
 C) शीर्ष भाग
 D) सभी भाग मिलकर
34. मोल्डिंग पिन का प्रयोग मोल्डिंग के दौरान कोप और ड्रैग बॉक्स मिलाने के लिए होता है —
 A) सत्य
 B) अंशतः सत्य
 C) असत्य
 D) कहा नहीं जा सकता है
35. किसी मोल्डिंग बॉक्स में उससे संबद्ध बसेस होते हैं :
 A) एक सिरे पर गोल और दूसरे सिरे पर अंडाकार
 B) दोनों सिरे पर गोल
 C) दोनों सिरे पर अंडाकार
 D) इनमें से कोई नहीं
36. मोल्डिंग में बालू नमी अपेक्षित होती है इस सीमा के बीच
 A) 1% से 2%
 B) 2% से 10%
 C) 10% से 15%
 D) 15% से 20%
37. मोल्डिंग में बालू युग्मकों का प्रयोग बालू की विशेषता बढ़ाने के लिए किया जाता है —
 A) प्लास्टिसिटी
 B) रिफ्रेक्टरीनेस
 C) बाइंडिंग एबिलिटी
 D) इनमें से सभी
38. मानक गन परिचालक गति है -
 A) 20 से 50 सेमी/से.
 B) 30 से 60 सेमी/से.
 C) 40 से 70 सेमी/से.
 D) 50 से 80 सेमी/से.
39. जब एक पैटर्न 3 भागों में बना हो तो मध्य भाग कहलाता है —
 A) ड्रैग
 B) चीक
 C) कोप
 D) इनमें से कोई नहीं
40. पिगमेंट जो पेन्ट ग्रनुलार सल्लि रूप में रहता है उसे -
 A) कलर
 B) टॉफनैस
 C) टेक्चर
 D) इनमें से सभी

41. बालू को इसके प्राकृतिक या नमी अवस्था में होने को कहते हैं?
a. ग्रीन सैंड । b. लोम सैंड । c. ड्राइ सैंड । d. उपर्युक्त में से कोई नहीं ।
42. यह निर्णय कि कौन सा पार्ट निर्माण किया जाए और कौन सा उत्पाद बाज़ार से क्रय किया जाए, इसे लिया जाता है?
a. निर्माण प्रक्रिया के चयन के दौरान । b. प्रक्रिया की योजना के दौरान ।
c. निर्माण प्रणाली के विश्लेषण के दौरान । d. उपर्युक्त में से कोई नहीं ।
43. पिघले हुए धातु को उड़ेलते समय अपने चेहरे को सीधे किस चीज़ के ऊपर नहीं रखना चाहिए?
a) मौल्ड और कोर । b) सपू और राइजर । c) कोप और ड्रैग । d) कोर और चैपलेट ।
44. फ़ाइन सिलिका के समीप कार्य करते समय हमें अवश्य ही प्रयोग करना चाहिए?
a) रक्षक जूते । b) हाथ के दस्ताने । c) मास्क । d) उपर्युक्त सभी ।
45. ग्रीन सैंड में जल का प्रतिशत होता है?
a) 1-2 % b) 3 से 5 % c) 7 से 8% d) 25 % से ज्यादा ।
46. मौल्ड के खांचों और किनारों को ठोकने के लिए जिस हैमर का प्रयोग होता है, वह है?
a) पिन या पेग । b) फ्लैट । c) फ्लोर । d) न्यूमेटिक ।
47. न्यूमेटिक हैमर का प्रचालन किया जाता है?
a) हाथ से । b) पैर से । c) कम्प्रेसड एयर से । d) हाइड्रॉलिक प्रेशर से ।
48. मौल्लिंग में से किसी अवांछित पदार्थ को हटाने के लिए निम्न में से कौन से औज़ार का प्रयोग होता है?
a) शोवेल का । b) रिडल का । c) क्लीनर का । d) बेलो का ।
49. मौल्लिंग से अतिरिक्त बालू को हटाने या काट कर अलग करने के लिए _____ का प्रयोग होता है?
a) स्ट्राइक ऑफ बार । b) ट्रौएल । c) क्लीनर । d) स्मूथर ।
50. मौल्ड या कोर में _____ बनाने के लिए वेंट वायर का इस्तेमाल किया जाता है ।
a) सपू । b) राइजर । c) फलो ऑफ । d) वेंट्स ।
51. पैटर्न बनाने के लिए अल्यूमिनियम सर्वोत्तम सामग्री है क्योंकि
A) इस पर काम करना आसान है B) यह क्षरण प्रतिरोधी होता है
C) यह भार में हल्का होता है D) उपर्युक्त सभी
52. धातु पैटर्न का प्रयोग इसके लिए होता है
A) छोटी कास्टिंग B) बड़ी कास्टिंग
C) जटिल कास्टिंग D) कास्टिंग का वृहदस्तर उत्पादन
53. जब कोई पैटर्न तीन भागों में बना हो तो शीर्ष भाग कहलाता है
A) ड्रैग B) चीक C) कोप D) इनमें से कोई नहीं
54. सफेद चीटियाँ के विरुद्ध अधिकतम प्रतिरोध वाली लकड़ी है
A) शीशम B) साल C) टीक D) चीर
55. पैटर्न पर प्रदत्त टेपर है
A) मशीनींग अलावेंसेस B) ड्राज़्ट अलावेंसेस C) थ्रिंकेज अलावेंसेस D) डिस्टोर्शन अलावेंसेस

56. शुष्क जड़ के कारण आक्रमण का प्रभाव है
 A) लकड़ी का सिकुड़ना
 B) लकड़ी को पावडर में बदला देना
 C) लकड़ी में टूट होना
 D) लकड़ी का स्वरूप बर्बाद करना
57. पैटर्न प्रदत्त टेपर इसके लिए होता है :
 A) सांचे से आसानी से उसे निकालने के लिए
 B) सांचे से सफाई से उसे निकालने के लिए
 C) सांचे से उसे आसानी और सफाई से निकालने के लिए
 D) इनमें से कोई नहीं
58. ढालवां लोहा पैटर्न पर श्रिकेज अलावेंसेस है
 A) 10 mm/m
 B) 16 mm/m
 C) 20 mm/m
 D) 26 mm/m
59. लकड़ी के पैटर्न की तुलना में धातु के पैटर्न में कम होता है
 A) मशीनिंग अलावेंसेस
 B) ड्राफ्ट अलावेंसेस
 C) श्रिकेज अलावेंसेस
 D) डिस्टोर्शन अलावेंसेस
60. लकड़ी के हवा में रख छोड़ने की सबसे बड़ी कमी है
 A) दानों में विरूपण
 B) गाँठ में बढ़ोतरी
 C) लज्बी अवधि
 D) मजबूती में कमी
61. निम्नलिखित में से किस तज्ते का उपयोग पैटर्न बनाने के लिए नहीं होता है ?
 A) खुला दाना
 B) तिरछा दाना
 C) बंद दाना
 D) उपर्युक्त सभी
62. हरी लकड़ी से वास्पीकरण की प्रक्रिया द्वारा नमी हटाने की प्रक्रिया कहलाती है
 A) वार्मिंग
 B) सिजनिंग
 C) वार्पिंग
 D) हार्डनिंग
63. लकड़ी को टोर्न के समय अधिक परिपक्वता और हवा रहित भंडारण के कारण हुई हार कहलाती है
 A) नॉट
 B) हर्ट शेक
 C) फोक्सीनेस
 D) मिड गिल
64. यदि लकड़ी के मास्टर पैटर्न से बना अल्मूमिनियम पैटर्न का प्रयोग भूरे ढलाई लोहा कास्टिंग के लिए होता है, तो लकड़ी पर अनुमत श्रिकेज अलावेंसेस होना चाहिए
 A) 10 mm/m
 B) 16 mm/m
 C) 20 mm/m
 D) 26 mm/m
65. साधारण कप में बेलनाकार कंटेनर होते हैं जिनकी क्षमता होती है -
 A) 100 सी सी
 B) 300 सी सी
 C) 200 सी सी
 D) 500 सी सी
66. लकड़ी के पैटर्न की सिजनिंग
 A) काठ की भार बढ़ाना है
 B) काठ की शक्ति गुण में सुधार लाता है
 C) आयातीत स्थायित्व नहीं देता है
 D) ऊपर्युक्त सभी
67. पैटर्न पर प्रदत्त मशीनिंग अलावेंसेस निर्भर करता है :
 A) कास्टिंग धातु का प्रकार
 B) कास्टिंग का आकार और आकृति
 C) प्रयुक्त कास्टिंग की पद्धति
 D) ऊपर्युक्त सभी
68. काठ में नमी मात्रा फ्रेम कार्य के लिए इससे अधिक नहीं होनी चाहिए
 A) 5%
 B) 10%
 C) 15%
 D) 20%
69. मशीन रहित छोड़े जाने वाले सतह पैटर्न पर चिन्हित की जाती है :
 A) लाल रंग द्वारा
 B) पीले रंग द्वारा
 C) काले रंग द्वारा
 D) नीले रंग द्वारा

70. मोल्ड में दबाव को चिकना करने और साफ करने के लिए प्रयोग किया जाता है :
 A) स्लिक B) लिज्जर C) स्वाब D) गैगर
71. लकड़ी के सतह को चिकना करने के लिए किस साधन का प्रयोग किया जाता है :
 A) प्लेन्स B) रूल C) गेज D) आरी
72. बालू की वह विशेषता जिसके कारण वह बड़ी मात्रा में वाष्प और अन्य गैस निकालती है, कहलाती है :
 A) कोलेप्सिबिलिटी B) पर्मीयबिलिटी C) कोहेसिवनेस D) एडेसिवनेस
73. निम्नलिखित में से कौन एक प्लानिंग औजार नहीं है
 A) जैक प्लेन B) मेटल जैक C) बढई का बेंच शिकंजा D) स्पोक शेव
74. निम्नलिखित में से किस पदार्थ में संकुचन अलावेंस का मान उच्चतम होता है :
 A) ढलवां लोहा B) अल्युमिनियम C) कांसा D) पीतल
75. जब छोटे कास्टिंग को बड़ी संख्या में उत्पादित करने की आवश्यकता हो तो सामान्यतया प्रयुक्त पैटर्न का प्रकार है :
 A) ठोस पैटर्न B) ढीला टुकड़ा पैटर्न C) खंडित पैटर्न D) प्लेट-मिलान पैटर्न
76. मशीन में लगाए जाने वाले सतह को पैटर्न पर इसके द्वारा चिन्हित किया जाता है :
 A) लाल रंग B) पीला रंग C) काला रंग D) नीला रंग
77. लकड़ी की तन्य शक्ति अधिकतम होती है :
 A) रेशे के समानांतर B) रेशे से तीरछे
 C) दोनों दिशाओं में समान D) अन्य कारकों पर निर्भर करती है
78. स्वीच पैटर्न का प्रयोग इसके लिए होता है
 A) वृत्ताकार वस्तु B) दीर्घ वृत्ताकार वस्तु C) आयताकार वस्तु D) कोई भी बड़े आकार की वस्तु
79. हरा बालू इनका मिश्रण है :
 A) 30% बालू और 70% मिट्टी B) 50% बालू और 50% मिट्टी
 C) 70% बालू और 30% मिट्टी D) 90% बालू और 10% मिट्टी
80. दुमर बालू इनका मिश्रण है :
 A) 30% बालू और 70% मिट्टी B) 50% बालू और 50% मिट्टी
 C) 70% बालू और 30% मिट्टी D) 90% बालू और 10% मिट्टी
81. 10 किग्रा/सेमी² के उच्च दबाव के लिए अपेक्षित कंप्रेसर है
 A) एकल चरण कंप्रेसर B) दोहरा चरण कंप्रेसर
 C) तीन चरण कंप्रेसर D) बहु चरण कंप्रेसर
82. निम्नलिखित में से कौन पैटर्न पर एक अतिरिक्त धातु रूपांतर प्रदान करता है और मोल्ड में केन्द्र की पहचान करने और सहायता करने के लिए स्थान तैयार करता है
 A) मोल्ड प्रिंट B) कोर प्रिंट C) ड्रैग D) कोप

83. लकड़ी पैटर्न को सुखा माना जाता है जब नमी मात्रा होती है :
 A) शून्य % B) 5% C) 15% से कम D) 25% से कम
84. इन्वेस्टमेंट कास्टिंग के मामले में पैटर्न की सामग्री है
 A) थर्मोसेटिंग प्लास्टिक B) स्पेशल प्लास्टिक C) सिंथेटिक बालू D) मोम
85. पैटर्न पर चिल्ड सतह इस प्रकार चिह्नित किए जाते हैं
 A) तीरछे लाल धारियाँ B) पीली तीर्यक धारियाँ
 C) पीले के ऊपर काली तीर्यक धारी D) पीले के ऊपर तीरछी लाल धारियाँ
86. स्वीच पैटर्न उस मोल्डिंग हिस्से के लिए प्रयुक्त होता है जिसमें होता है
 A) आयत का आकार B) दीर्घवृत्त का आकार C) एकरूप समनित आकार D) जटिल आकार
87. रिडल का प्रयोग इनके लिए होता है
 A) मोल्ड में दबाव को चिकना और साफ करने बाहर करना
 B) बालू की सफाई और मोल्डिंग
 C) पैटर्न हटाने से पहले सिरों के चारों ओर बालू को नम करना
 D) मोल्डिंग बॉक्स के ऊपरी हिस्से में बालू ठूसना
88. स्लिक का प्रयोग मोल्ड के के लिए होता है
 A) मरज़मत B) अंतिम रूप देने C) मरज़मत और अंतिम रूप देने D) इनमें से कोई नहीं
89. सफाई करने वाला थीनर है एक -
 A) सोल्वेंट B) प्राइमर C) वार्निश D) लौकोर
90. स्वाब का प्रयोग इसके लिए होता है
 A) मोल्ड से दबाव को चिकना कर साफ करने के लिए B) बालू की सफाई कर मोल्ड करने के लिए
 C) पैटर्न हटाने से पहले सिरों के चारों ओर बालू को नम करना D) मोल्डिंग बॉक्स के शीर्ष हिस्से में बालू ठूसना
91. गैंगर का प्रयोग इसके लिए होता है
 A) मोल्ड की मरज़मत करने B) मोल्डिंग बालू की सफाई
 C) मोल्ड में दबाव चिकना और साफ करके बाहर करना D) इनमें से कोई नहीं
92. जोल्ट मशीन का प्रयोग होता है
 A) पैटर्न के मुख की ओर बालू को कड़ाई से बैठाना जबकि मोल्ड के पीछे के ओर कम कड़ा रहे
 B) मोल्ड के पीछे की ओर बालू को कड़ाई से बैठाना और सामने की ओर नरमी से
 C) पूरे मोल्ड में एकसमान बालू कड़ापन बनाना
 D) मोल्ड में बालू का एकसमान पैकिंग बनाना
93. मोल्ड में बालू का एकसमान पैकिंग बनाने के लिए एक का प्रयोग किया जाता है
 A) सैंड स्लिंजर B) स्क्विजिंग मशीन C) जोल्ट मशीन D) स्ट्रिपर प्लेट मशीन
94. मोल्ड के पीछे की ओर बालू को कड़ाई से बैठाने और सामने की ओर नरम रखने के लिए, एक का प्रयोग किया जाता है
 A) सैंड स्लिंजर B) स्क्विजिंग मशीन C) जोल्ट मशीन D) स्ट्रिपर प्लेट मशीन

95. डायक्राम मोल्डिंग मशीन का प्रयोग इसके लिए किया जाता है
 A) पैटर्न के मुख की ओर बालू को कड़ाई से बैठाना जबकि मोल्ड के पीछे के ओर कम कड़ा रहे
 B) मोल्ड के पीछे की ओर बालू को कड़ाई से बैठाना और सामने की ओर नरमी से
 C) पूरे मोल्ड में एकसमान बालू कड़ापन बनाना
 D) मोल्ड में बालू का एकसमान पैकिंग बनाना
96. एक स्ट्रिपर प्लेट मशीन का प्रयोग होता है
 A) मोल्ड से पैटर्न निकालने के लिए
 B) मोल्ड की सफाई के लिए
 C) मोल्ड की मरम्मत के लिए
 D) इनमें से कोई नहीं
97. शेल मोल्डिंग की सटीकता इस क्रम में होती है —
 A) 0.001 m/m
 B) 0.003 से 0.005 m/m
 C) 0.01 m/m
 D) 0.1 m/m
98. बालू की वह विशेषता जिसके कारण बालू कण एक साथ सटे होते हैं, कहलाता है :
 A) कोलाप्सिबिलिटी
 B) पर्मियबिलिटी
 C) कोहेसिवनेस
 D) एडेसिवनेस
99. एडेसिवनेस बालू की वह विशेषता है जिसके कारण बालू
 A) बड़ी मात्रा में वाष्प और अन्य गैस छोड़ता है
 B) बालू कण एक साथ सटे होते हैं
 C) वह मोल्डिंग बॉक्स के किनारे चढ़ा होता है
 D) इनमें से कोई नहीं
100. तेल बालू बनाने में सामान्यतया प्रयुक्त बंधक है
 A) मिट्टी प्रकार का बंधक
 B) जैविक रूप
 C) अजैविक रूप
 D) इनमें से कोई भी

Rough Work

Rough Work