### प्रश्न पुस्तिका तब तक न खोले जब तक आपको इसके लियें निर्देश न दिया जाये। Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

	<u> </u>	
प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.	प्रश्न पुस्तिका क्रम/Question Booklet Series	पत्र कोड/Paper Code
	С	1500

## प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/OBJECTIVE(MCQ) TYPE TEST

समय/Time : 10	0.30 AM to 12.30 PM	अवधि/Duration : 2 Hrs	अधिकतम अंक/Maximum Marks : 100
अनुक्रमांक Roll No.:		अभ्यर्थी का नाम : Name of the Candi	idate:
परीक्षा की तारीख/Da	ate of Examination (dd/m	m/yyyy):/	
अभ्यर्थी का हस्ताक्षर	·:	निरीक्षक का हस्ताक्ष	₹:
Signature of th	ne Candidate :	Signature of the	ne Invigilator :
भाग/PART	विषय/SUBJECT		प्रश्नों की संख्या/No of Question
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणितीय अभि	नज्ञता/General Science & Quantitative A	aptitude ২০ সংল/20 Questions
भाग B/Part B	संगत ट्रेड के सिलेबस से प्रश्न/Ç	Questions from the Syllabus of relevant	t trade

Instructions: Please read the following instructions carefully before writing your

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled. OMR sheet without Roll Number, Post Code and Question Booklet Series will not be evaluated under any circumstances.
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Ouestion Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. No sheet from the question paper shall be detached.
- The candidate shall check whether the Paper Code printed on this Question Booklet matches with the Paper Code printed on the Admit card.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only <u>blue or black</u> ball point pen. Use of pencil or gel pen is not allowed.
- There are four answer options (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on the OMR answer sheet provided to the candidate.
- Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in

the figure			9
Correct method		Wrong Method	,
		$\otimes$ $\oslash$	$\odot$
Danah mada mada ha dana an 6	th		41

Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.

- Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- 10. If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- 11. After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card(in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- 12. Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़े।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। ऐसे OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।
- सील तोड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह ज़ाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पस्तिका बदल लें। प्रश्न पत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि प्रश्न पुस्तिका पर मुद्रित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुद्रित पत्र कोड समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक 1 है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल नीली या काली बॉल पॉइंट पेन का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें ।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही हैं। अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें।
- जिस गोला/वृताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें। सही तरीका गलत तरीका



- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रोनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुड़ने या इसपर कोई निशान पड़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षति होने के साथ-साथ अपूर्ण/ असत्य भरने के लिए केवल अभ्यर्थी ही उत्तरदायी होंगे।
- 10. यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- 11. परीक्षा पूरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइब प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा दें। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- 12. किसी इलेक्ट्रोनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलक्यूलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रोनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अभ्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अभ्यर्थीता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अँग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

# **GENERAL APTITUDE**

1.	The different group of star A) Constellations	rs is known as B) Celestial bodies	C) Asteroids	D) Comet
2.	Which country has two-pa A) India	arty system? B) Sri Lanka	C) United Kingdom	D) Nepal
3.	Which of the following is A) Mn	a macro nutrient? B) Mg	C) Cu	D) Zn
4.	The process of evaporation A) Cooling	on causes B) Heating	C) Dryness	D) None of these
5.	How does light normally to A) In concentric circles C) Always towards a dark		B) In a straight line D) In a curved line	
6.	First Country to undergo in A) France	dustrial revolution: B) Britain	C) Germany	D) USA
7.	A solar water heater can r A) A sunny day	not be used to get hot water B) A cloudy day	on C) A hot day	D) A windy day
8.	In India, the first cotton m A) Madras	ill was set up in B) Bombay	C) Kanpur	D) Surat
9.	Regur soil is the other nan A) Black soil	ne of B) Alluvial soil	C) Arid soil	D) Laterite soil
10.	Place directly above focus A) Strike	s on Earth's surface is know B) Comma	n as C) Epicenter	D) Origin
11.	HCF of 84 & 270 is A) 8	B) 6	C) 4	D) 2
12.	The sum of first five multi A) 45	ples of 3 is: B) 65	C) 75	D) 90
13.	7:12 is equivalent to: A) 28:40	B) 42:71	C) 72 : 42	D) 42 : 72
14.	Find the simple interest or A) Rs. 35	n the Rs. 2000 at 25/4% per B) Rs. 30	annum for the period from 4 C) Rs. 25	<sup>th</sup> Feb 2005 to 18 <sup>th</sup> April 2005 D) Rs. 40
15.	The average of 20 number A) 0	ers is Zero. Of them, at the B) 1	most, how many may be gre C) 10	eater than zero? D) 19
16.	An athlete runs 200 meter A) 10 km/hr	rs in 24 seconds. His speed in B) 17 km/hr	is? C) 27 km/hr	D) 30 km/hr
		•		

17.	Every rational number is A) A natural number	B) An integer	C) A real number	D) A whole number
18.	What decimal of an hour A) .0025	is a second? B) .0256	C) .00027	D) .000126
19.	A fruit seller had some ap A) 588 apples	ples. He sells 40% apples ar B) 600 apples	nd still has 420 apples. Origin C) 672 apples	nally, he had how many? D) 700 apples
20.	A does a work in 10 days together?	and B does the same work	in 15 days. In how many da	ys they will do the same work
	A) 5 days	B) 6 days	C) 7 days	D) 8 days
		DOMAIN KN	NOWLEDGE	
21.	Which of the following sa A) Backing sand	and must possess high refrac B) Parting sand	etoriness? C) Facing sand	D) All of the above
22.	Clay used for foundry san A) Kaolinite	d should be B) Montmorillonite	C) Illite	D) Any of the above
23.	Which grain shape of sand A) Round	d particles is least preferred B) Angular	for foundry sand? C) Compound	D) sub angular
24.	Which of the following is A) Coal dust	the anti-penetration material B) Powdered quartz	l introduced in the moulding s C) Black oil	and? D) All of the above
25.	The amount of the coal do A) Shape of the casting	ust added to molding sand d B) thickness of the castin	epends on g C) temperature of pouring	D) none of the above
26.	Which of the following is A) Graphite	used to increase refractorin B) Silica flour	ness of sand? C) Iron free zirconium	D) all of the above
27.	The water content of gree A) 1 to 2 %	en sand is usually B) 6 to 8 %	C) 12 to 18 %	D) 20 to 25 %
28.	Heat storage capacity of r A) Graphite	moulding sand can be increa B) Chromite	ased by adding ———— C) Magnesium powder	D) Any of the above
29.	Addition of saw dust to mA) Gas permeability	noulding sand increases its _ B) Refractoriness	C) Cohesiveness	D) All of the above
30.	Average amount of sand in A) 0-1 tonne	required in a foundry for ma B) 0-2 tonne	aking one tonne of casting is C) 2 tonnes	nearly D) 20 tonnes
31.	Sand is broadly specified A) Grain size	by B) Colour	C) Moisture content	D) All above together

32.	Sodium silicate in sand is A) Substitute of clay	often used as  B) binder	C) refractory material	D) dressing material
22	•	,	•	,
33.	_	used in moulds which are pr B) cement sand	-	D) system sand
34.	In steel castings	grain sand is used. B) Coarse	C) Medium	D) None of these
35.	Straw and hay are used in A) Collapsibility	n sand mixture to increase_ B) Permeability	C) Refractoriness	D) Cohesiveness
36.		B) 6 to 8 %	%. C) 12 to 18 %	D) 20 to 25 %
37.	Bentonite is found as sod A) Calcium	ium and bases. B) Cadmium	C) Chromium	D) Cerium
38.	Dead clay isin faci	ng sand than backing sand. B) Less	C) Same as in backing sam	nd D) None of the above
39.	Dry sand mixtures contain A) More	n dextrine than gre B) Less	een sand. C) Same as in green sand	D) None of the above
40.	Graphite in moulding sand A) Metal	d improves surface finish of B) Pattern	C) Casting	D) All of these
41.	Generally in dry sand pro A) 1 to 2 %	cess moisture content is B) 6 to 8 %	%. C) 12 to 18 %	D) 20 to 25 %
42.	Round sand grains results A) Strength		C) Flowability	D) Fineness
43.	Graphite based coatings a A) Cast iron	are used in casting B) Steel	s. C)Aluminium	D) Copper
44.	is added mainly for A) Coal dust	r producing a reducing atmo B) Bentonite	sphere during castings. C) Graphite	D) Dextrine
45.	Bentonite is used in moul A) Dry strength	ding sand to increases B) green strength	_	D) hot strength
46.	Phenolic resin is used as a A) Dry sand	a binder in moulding B) green sand	process. C) shell	D) plaster
47.	Artificial sand prepared in A) system	n the foundry is termed as _ B) semi-synthetic	sand. C) synthetic	D) green
48.	Fine grain sand gives goo A) Collapsibility	od surface finish but posses l B) Permeability		D) Green strength

49.	When the clay conter	nt increases the permeability of n	noulding sand	
	A) Increases	B) Decreases	C) Remains same	D) None of these
50.	The inorganic binder	group includes		
	A) Clay	B) Sodium silicate	C) Cement	D) All of above
51.	Sand used on the face	e of the pattern before moulding	is called ——— sand.	
	A) Green	B) loam	C) parting	D) oil
52.	type binder	is commonly used in making Oil	sand.	
	A) Organic	B) Inorganic	C) Clay	D) all of these
53.	Which sand is used for	or making Cores?		
	A) Dry	B) Green	C) Loam	D) Oil
54.	A mixture of 50% sar	nd and 50% clay is called ———	– sand.	
	A) Green	B) Dry	C) Loam	D) None of these
55.	Which one of the follo	owing is not used as moulding ma	nterial?	
	A) Silica sand	B) Glass	C) Sodium silicate sand	D) Plaster
56.	Loam moulds are ma	de for casting.		
	A) Small	B) Medium	C) Big	D) Very small
57.	Bentonite is generally	used in moulding sand to provide	le .	
	A) High refractorines	s mould	B) Improved hot strength	
	C) Strength and plasti	city of the moulding sand	D) Edge hardness of the	mould
58.	Which is not used as	clay (or binder) in sand moulding	?	
	A) Bentonite	B) Illite	C) Fireclay	D) Silica flour
59.	Molasses are used to	improve		
	-	nd and edge hardness of moulds		•
	C) Surface finish of c	eastings	D) Green strength and col	llapsibility of sand
60.		on strength of moulding sand —		
	A) Increases	B) Decreases	C) Is unaffected	D) None of these
61.		sed next to pattern, is called		
	A) Backing sand	B) System sand	C) Facing sand	D) Heap sand
62.	High purity silica san	d, used in foundry contains	percent silica.	
	A) 75	B) 85	C) 92	D) 99.8
63.	Mould wash is used t	0 ———		
	_	compressive strength of the mo	oulds	
	B) Decreases the peri	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	C) Increases hot strer	ngth of moulds rface finish and to decrease cast	ting surface defects	
	D) Increase Dettel St	mace minism and to decrease east	ang surrace utitels	

64.	is not used as b	inder in core-making.		
	A) Coconut oil	B) Linseed oil	C) Urea formaldehyde	D) Urea furfural resin
65.	Rigid moulds of closer of A) Green sand	limensional accuracy is obt B) Loam sand	ained inmoulds. C) High density	D) Pit sand
66.	The thermal conductivit A) Fine	y of sand grains is B) Coarse	higher. C) Medium	D) none of these
67.	The permeability of mo A) Grain size	ulding sand depends on B) Grain shape	C) Moisture content	D) All of the above
68.	As the moisture content A) Increases	of sand increases, the periods B) Decreases	meability of sand  C) Remains unchanged	D) None of these
69.		withstand the high temperat	ure of the molten metal withou	nt fusing or breakdown is known
	as A) Refractoriness	B) Cohesiveness	C) Porosity	D) Adhesiveness
70.	Clay content of green se A) 1 to 3 %	and is usually B) 5 to 10 %	C) 18 to 30 %	D) 30 to 50 %
71.	is used for lad A) Graphite	le lining and furnace lining B) Silica flour	C) Fire clay	D) China clay
72.	Which of the following (A) Moisture	develops strength and plasti B) coarse sand	city of moulding sand? C) fire clay	D) none of these
73.	Which is used to improv A) Silica flour	ve surface finish, hot streng B) coke	th and resists metal penetratio C) wood flour	n? D) corn flour
74.	Melting point of silica se A) 1150	and is about ——— o C. B) 1200	C) 1500	D) 1700
75.	As per I.S the grain size A) Fine	e 46 comes under the group B) medium	o of C) coarse	D) compound
76.	The term green in green A) Binder	sand indicates there is B) Moisture	in the moulding sand. C) Coal dust	D) Graphite
77.	The rammer used for ra A) Peen or Peg	mming the pockets and cor B) Flat	ners of the mould is ———————————————————————————————————	D) Pneumatic
78.	Which of the following (A) Shovel	tool is used for removing the B) Riddle	e foreign materials from the m C) Cleaner	oulding sand? D) Bellow
79.	Metal moulds are used in A) Die casting process C) Permanent mould cas	n all of the following EXCE	EPT:  B) Investment casting D) Centrifugal casting	

6

80.	In furan process, furan res A) binders C) fluxes	sins are primarily used as	B) chemicals for exother D) none of the above	mic reactions
81.	In investment casting the A) wood	pattern is made of B) urea formaldehyde	C) wax	D) none of the above
82.	In case of plaster mouldin A) gypsum plaster	g the mould is prepared in B) slacked lime	C) lime + cement	D) any of the above
83.	Blow holes in castings are A) high moisture content (C) excessive fine grains are		B) low permeability of sa D) any of the above	and
84.	Sand is broadly specified back A) grain size	by B) colour	C) moisture content	D) all of the above together
85.	Metal moulds are used in A) green sand moulding	B) dry sand moulding	C) loam moulding	D) die casting process
86.	Shatter test is a measure (A) sand toughness	of B) sand adhesiveness	C) sand cohesiveness	D) none of the above
87.	The principal ingredients of A) silica sand, carbon and C) silica sand, dust and cr	l water	B) silica sand, clay and v D) silica sand, carbon, hy	water vdrocarbons and moisture
88.	Which of the following is A) Ground pitch	used to obtain fine surface fin B) Sea coal	nish in ferrous castings? C) Gilsonite	D) any of the above
89.	Which of the following is A) Smoother	similar to Trowel? B) Cleaner	C) Leveller	D) Slicks
90.	Strike off bar provides a A) Level surface	B) Smooth surface	C) Fine surface	D) All of these
91.	A sharp pointed metal rod A) Draw Spike	l is used to lift the small patte B) Draw Pin	erns from the mould is C) Draw Screw	D) Lifting Straps
92.	Gaggers are used to incre A) Hardness	ease of the mould. B) Strength	C) Surface Finish	D) None of these
93.	Moulding box is made by A) Plastic	B) Plaster of Paris	C) Wood or Metal	D) Wax
94.	Water sprinkler is used for A) Tempering	r moistening the sand during B) Mixing	C) Moulding	D) Melting

95.	——— are used for retaini	ng complicated shape of mo	ould.	
	A) Sprigs	B) Nails	C) Gaggers	D) All of these
96.		l or moulding machine table B) Spirit level	e is horizontal a Moulder use C) Straight edge	D) Rapper
97.	Mallet is a striking tool and A) H.S.S.	d its head is made of B) Cast Iron	 C) Wood	D) H.C.S.
98.	Upper (Top) portion of the A) Cheek	mould base (Moulding Box B) Drag	c) is called C) Cope	D) None of these
99.	Middle part of three piece A) Cheek	molding box is termed as _ B) Drag	C) Cope	D) None of these
100.	The Bottom most part of fl	ask in sand moulding is call	ed	
	A) Cheek	B) Drag	C) Cope	D) None of these

8

# **GENERAL APTITUDE**

1.	तारों के विभिन्न समूह कहल	πते हैं		
	A) तारामंडल	B) आकाशीय पिंड	C) क्षुद्रग्रह	D) धूमकेतु
2.	किस देश में दो दलीय प्रणा	ती है?		
	A) भारत	B) श्री लंका	C) यूनाइटेड किंग्डम	D) नेपाल
3.	निम्न में से कौन एक मैक्रो प	ोषक है?		
	A) Mn	B) Mg	C) Cu	D) Zn
4.	वाष्पीकरण की प्रक्रिया की	कारण होता है		
	A) शीतलन	B) तापन	C) शुष्कता	D) इनमें से कोई नहीं
5.	पृथ्वी के सतह पर फोकस के	ह ठीक ऊपर का स्थान कहलात -		
	A) स्ट्राइक	B) कोमा	C) एपिसेंटर	D) ओरिजिन
6.	प्रकाश समान्यतया कैसे चल			
	A) केंद्राभिमुख वृत्त में	B) एक सीधी रेखा में	C) हमेशा एक अंधेरे क्षेत्र में	D) एक घुमावदार रेखा में
7.	वह पहला देश जहां औद्योगि			
	A) फ्रांस	B) ब्रिटेन	C) जर्मनी	D) यू एस ए
8.		ाग पानी गरम करने के लिए न		
	A) धूप वाले दिन में	B) बादल वाले दिन में	C) एक गरम दिन में	D) हवादार दिन में
9.	भारत में, पहला सूती कारख़			
	A) मद्रास में	B) बॉम्बे में	C) कानपुर में	D) सूरत में
10.	रिगर मिट्टी इसका दूसरा न			
	A) काली मिट्टी	B) चिकनी मिट्टी	C) एरिड मिट्टी	D) लेटेराइट मिट्टी
11.	84 & 270 का महत्तम सम			
	A) 8	B) 6	C) 4	D) 2
12.	3 के प्रथम पाँच गुणजों का	योग है :		
	A) 45	B) 65	C) 75	D) 90
13.	7:12 बराबर है :			
	A) 28 : 40	B) 42 : 71	C) 72 : 42	D) 42 : 72
14.	रू. 2000 का 25/4% वाष्टि	र्षेक की दर से 4 फरवरी 2009	5 से 18 अप्रेल 2005 तक की अवधि	का साधारण व्याज ज्ञात करें
	A) ₹. 35	B) ₹. 30	C) ₹. 25	D) ₹. 40
15.	20 संख्याओं का औसत शून्य	प है। इनमें से अधिक से अधिक	जितनी संख्याए शून्य से अधिक होंग <mark>्</mark>	ो?
	A) 0	B) 1	C) 10	D) 19

	A) 10 किमी/घं	B) 17 किमी/घं	C) 27 किमी/घं	D) 30 किमी/घं
17.	प्रत्येक तार्किक संख्या है			
	A) एक प्राकृतिक संख्या	B) एक पूर्णांक	C) एक वास्तविक संख्या	D) एक पूर्ण संख्या
18.	एक घंटे का कितना दशमल	व एक सेकेंड है?		
	A) .0025	B) .0256	C) .00027	D) .000126
19.	एक फल विक्रेता के पास कु रूप से कितने सेव थे?	छ सेव हैं। वह 40% सेव बेच	देता है फिर भी उसके पास 420 से	वि बच जाते हैं। उसके पास मूल
	A) 588 सेव	B) 600 सेव	C) 672 सेव	D) 700 सेव
20.	A किसी काम को 10 दिनो दिनों में करेंगे?	i में करता है और B उसी का	म को 15 दिनों में करता है। वे सा	थ मिलकर उस काम को कितने
	A) 5 दिन	B) 6 दिन	C) 7 दिन	D) 8 दिन
	<del></del>		NOWLEDGE	
21.	ानम्रमसाकसबालम् उ	व ।रफ्रक्टरानस अवश्य हानाः	す!!ゟ゙゙゙゙゚゚゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゚゙゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙	
21.	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ट्व रिफ्रेक्टरीनेस अवश्य होनी В) विलगाव बालू		D) उपर्युक्त सभी
<ul><li>21.</li><li>22.</li></ul>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	B) विलगाव बालू		D) उपर्युक्त सभी
	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी	B) विलगाव बालू	C) फेसिंग बालू	D) उपर्युक्त सभी D) उपर्युक्त में से कोई भी
	A) बेकिंग बालू     ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी :     A) केओलिनाइट	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व	C) फेसिंग बालू C) इलाइट	•
22.	A) बेकिंग बालू     ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी :     A) केओलिनाइट	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट	C) फेसिंग बालू C) इलाइट	•
22.	A) बेकिंग बालू हलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हिंदी A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल निम्न में से कौन मोल्डिंग बा	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध	C) फेसिंग बालू      C) इलाइट  रीयता दी जाती है?      C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?	D) उपर्युक्त में से कोई भी D) उप-कोणीय
22. 23. 24.	A) बेकिंग बालू हलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हिंदी के केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल निम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध् B) क्वार्ज़्ट चूर्ण	C) फेसिंग बालू      C) इलाइट  रीयता दी जाती है?      C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?      C) काला तेल	D) उपर्युक्त में से कोई भी
22. 23.	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हैं A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल निम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध B) क्वार्ज़्ट चूर्ण ाया कोयला चूर्ण की मात्रा	C) फेसिंग बालू      C) इलाइट  रीयता दी जाती है?      C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?      C) काला तेल  पर निर्भर करती है.	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी
<ul><li>22.</li><li>23.</li><li>24.</li><li>25.</li></ul>	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हैं A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल निम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग A) कास्टिंग का आकार	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध B) क्वार्ज़्ट चूर्ण या कोयला चूर्ण की मात्रा B) कास्टिंग की मोटाई	C) फेसिंग बालू      C) इलाइट  रीयता दी जाती है?      C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?      C) काला तेल      पर निर्भर करती है.      C) उड़ेलने का तापमान	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी
22. 23. 24.	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हैं A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल निम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग A) कास्टिंग का आकार	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध B) क्वार्ज़्ट चूर्ण या कोयला चूर्ण की मात्रा B) कास्टिंग की मोटाई ालू की रिफ्रेक्टरीनेस बढ़ाने के	C) फेसिंग बालू      C) इलाइट  रीयता दी जाती है?      C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?      C) काला तेल      पर निर्भर करती है.      C) उड़ेलने का तापमान	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी  D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
<ul><li>22.</li><li>23.</li><li>24.</li><li>25.</li></ul>	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हैं A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल िम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग A) कास्टिंग का आकार निम्न में से किसका प्रयोग ब	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध् B) क्वार्ज़्ट चूर्ण त्या कोयला चूर्ण की मात्रा B) कास्टिंग की मोटाई ालू की रिफ्रेक्टरीनेस बढ़ाने के	C) फेसिंग बालू C) इलाइट रीयता दी जाती है? C) कंपाउंड गी पदार्थ है ? C) काला तेल पर निर्भर करती है. C) उड़ेलने का तापमान	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी  D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
<ul><li>22.</li><li>23.</li><li>24.</li><li>25.</li><li>26.</li></ul>	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी हैं A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल िम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग A) कास्टिंग का आकार निम्न में से किसका प्रयोग ब A) ग्रेफ़ाइट हरा बालू का जल परिमाण	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध् B) क्वार्ज़्ट चूर्ण या कोयला चूर्ण की मात्रा B) कास्टिंग की मोटाई ालू की रिफ्रेक्टरीनेस बढ़ाने के B) सिलिका चूर्ण	C) फेसिंग बालू C) इलाइट रीयता दी जाती है? C) कंपाउंड गी पदार्थ है ? C) काला तेल पर निर्भर करती है. C) उड़ेलने का तापमान	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी  D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
<ul><li>22.</li><li>23.</li><li>24.</li><li>25.</li><li>26.</li></ul>	A) बेकिंग बालू ढलाई बालू में प्रयुक्त मिट्टी ते A) केओलिनाइट बालू कणों के किस कण आ A) गोल िम्न में से कौन मोल्डिंग बा A) कोयला चूर्ण मोल्डिंग बालू में मिलाया ग A) कास्टिंग का आकार िम्न में से किसका प्रयोग ब A) ग्रेफ़ाइट हरा बालू का जल परिमाण A) 1 से 2 %	B) विलगाव बालू होनी चाहिए B) मोंट्मोरिलोनाइट कार को ढलाई बालू में कम व B) कोणीय लू में शुरू किए गए भेदन-रोध् B) क्वार्ज़्ट चूर्ण या कोयला चूर्ण की मात्रा B) कास्टिंग की मोटाई ालू की रिफ्रेक्टरीनेस बढ़ाने के B) सिलिका चूर्ण	C) फेसिंग बालू  C) इलाइट रीयता दी जाती है?  C) कंपाउंड  गि पदार्थ है ?  C) काला तेल  पर निर्भर करती है.  C) उड़ेलने का तापमान  लिए होता है?  C) लोहा मुक्त जिर्कोनीयन  C) 12 से 18 %	D) उपर्युक्त में से कोई भी  D) उप-कोणीय  D) उपर्युक्त सभी  D) उपर्युक्त में से कोई नहीं  D) उपर्युक्त सभी

10

16. एक धावक 24 सेकेंड में 200 मीटर दौड़ता है। उसकी गति है?

29.	मोल्डिंग बालू में कटाई धृ	्ल मिलाकर उसका	_ बढ़ाया जाता है .	
	A) गैस पारगम्यता	B) रेफ़्रेक्टरीनेस	C) ससंगतता	D) उपर्युक्त सभी
30.	एक टन कास्टिंग बनाने वे	h लिए ढलाई के लिए आव <sup>ु</sup>	श्यक बालू की औसत मात्रा लगभग	होती है
	A) 0-1 ਟਜ	B) 0-2 टन	C) 2 टन	D) 20 टन
31.	बालू को मोटे तौर पर	द्वारा निर्दिष्ट किया	जाता है .	
	A) कण आकार	B) रंग	C) नमी मात्रा	D) उपर्युक्त सभी एक साथ
32.	बालू में सोडियम सिलिके	ट का प्रयोग अक्सर	इसके लिए होता है	
		B) बंधक		D) ड्रेसिंग पदार्थ
33.	मोल्ड में अल्कोहल आधा	रित पेंट का प्रयोग होता है	जो बनाया जाता है में।	
	A) हरा बालू	B) सीमेंट बालू	C) CO2 बाल <u>ू</u>	D) सिस्टम बालू
34.	इस्पात कास्टिंग में	कण बालू का प्रयोग हो	ता है .	
	A) छोटे	B) मोटे	C) मध्यम	D) इनमें से कोई नहीं
35.	बालू मिश्रण में घास और	तीर्ण का प्रयोग	बढ़ाने के लिए किया जाता है.	
	A) टूट क्षमता	B) पारगम्यता	C) रिफ्रेक्टरीनेस	D) ससंगतता
36.	समान्यतया हरा बालू प्र	क्रिया में, नमी मात्रा	% होती है।	
	A) 1 से 2 %	B) 6 से 8 %	C) 12 से 18 %	D) 20 से 25 %
37.	बेंटोनाइट को सोडियम	और क्षार के रूप	में पाया जाता है.	
	A) कैल्शियम	B) कैडमियम	C) क्रोमियम	D) सेरियम
38.	मृत मिट्टी बेकिंग बालू की	ा तुलना में फेसिंग बालू में <sub>-</sub>	होती है .	
	A) अधिक	B) कम	C) बेकिंग बालू के समान	D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
39.	शुष्क बालू मिश्रण में हरा	बालू की तुलना में	डेक्स्ट्रन होता है .	
	A) अधिक	B) कम	C) हरा बालू के समान	D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
40.	मोल्डिंग बालू में ग्रेफ़ाइट	का सतह फिनिश व	बढ़ाता है	
	A) धातु	B) पैटर्न	C) कास्टिंग	D) इनमें से सभी
41.	साधारणतया शुष्क बालू	प्रक्रिया में नमी मात्रा	% होती है।	
	A) 1 से 2 %	B) 6 से 8 %	C) 12 से 18 %	D) 20 से 25 %
42.	गोल बालू कण के परिणा	मस्वरूप होता है उच्च		
	A) शक्ति	B) पारगम्यता	C) प्रवाह क्षमता	D) सूक्ष्मता
43.	ग्रेफ़ाइट आधारित कोटिं	ग का प्रयोग कार्	स्टेंग में किया जाता है।	
	A) कास्ट लोहा	B) इस्पात	C) अल्युमीनियम	D) कॉपर
44.	को कास्टिंग के दौ	ौरान एक घटा हुआ परिवेश	ा बनाने के लिए किया जाता है।	
	A) कोयला चूर्ण	B) बेंटोनाइट	C) ग्रेफ़ाइट	D) डेक्स्ट्रन
45.	मोल्डिंग बालू में बेंटोना	इट का प्रयोग श	शक्ति बढ़ाने के लिए होता है.	
480-	A) शुष्क शक्ति	B) हरा शक्ति	C) बेक्ड शक्ति	D) गर्म शक्ति
1500_	_17 (C)		11	

46.	मोल्डिंग प्रक्रिया मेम फेनोलीन रेसिन का प्रयोग बंधक के रूप में किया जाता है.					
	A) शुष्क बालू	B) हरा बालू	C) शेल	D) प्लास्टर		
47.	ढलाई में बना कृत्रिम बालू व	कहलाता है बालू.				
	- ,,	B) सेमी-सिंथेटिक	C) सिंथेटिक	D) हरा		
48.	महीन कण बालू अच्छा सतह फिनिश देता है लेकिन इसमें कम होता है.					
	A) टूट क्षमता	B) पारगम्यता	C) प्रवणनता	D) हरी शक्ति		
49.	जब मिट्टी की मात्रा बढ़ जात	ती है तब मोल्डिंग बालू की पा	ारगम्यता			
	A) बढ़ती है	B) घटती है	C) समान बनी रहती है	D) इनमें से कोई नहीं		
50.	अकार्बनिक बंधक समूह में शामिल है					
	A) मिट्टी	B) सोडियम सिलिकेट	C) सीमेंट	D) उपर्युक्त सभी		
51.	मोल्डिंग से पहले पैटर्न के ऊपर बालू का प्रयोग करना कहलाता है बालू .					
	A) हरी	B) दुमट	C) विलगाव	D) तेल		
52.	प्रकार के बंधक क	ज प्रयोग साधारणतया तेल <mark>ब</mark>	ालू बनाने के लिए होता है.			
	A) कार्बनिक	B) अकार्बनिक	C) मृदा	D) इनमें से सभी		
53.	कोर बनाने के लिए किस बा	लू का प्रयोग होता है?				
	A) शुष्क	B) हरा	C) दुमट	D) तेल		
54.	50% बालू और 50% मिट्टी	। का मिश्रण कहलाता है	बालू .			
	A) हरा	B) शुष्क	C) दुमट	D) इनमें से कोई नहीं		
55.	निम्न में से किसका प्रयोग म	गोल्डिंग पदार्थ के रूप में नहीं	होता है?			
	A) सिलिका बालू	B) ग्लास	C) सोडियम सिलिकेट बालू	D) प्लास्टर		
56.	दुमट मोल्ड कास्ति	टग के लिए बनाए जाते हैं .				
	A) छोटे	B) मध्यम	C) बड़े	D) बहुत छोटे		
57.	बेंटोनाइट का प्रयोग मोल्डिं	ग बालू में साधारणतया	प्रदान करने के लिए होता है	Ţ.		
	ू A) उच्च दुर्दम्य मोल्ड		B) मोल्ड की गर्म शक्ति सुधारना			
	C) मोल्डिंग बालू की शक्ति	और प्लास्टिसिटी	D) मोल्ड की सिरा कठोरता			
58.	बालू मोल्डिंग में किसका प्रय	गोग मिट्टी (या बंधक) के रूप	में होता है?			
	A) बेंटोनाइट	B) इलाइट	C) फायरक्ले	D) सिलिका चूर्ण		
59.	शीरा का प्रयोग सु	धारने के लिए होता है				
	A) बालू की शुष्क शक्ति और	र मोल्ड की सिरा कठोरता	B) बालू की टूटने और बहने की	क्षमता		
	C) कास्टिंग का सतह फिनिश		D) बालू की हरी शक्ति और टूटने की क्षमता			
60.	***	न शक्ति नमी मात्रा बढ़ने के				
	A) बढ़ती है	B) घटती है	C) अप्रभावित रहती है	D) इनमें से कोई नहीं		
61.	पैटर्न के बाद प्रयुक्त बालू क					
	A) बेकिंग बालू	B) सिस्टम बालू	C) फेसिंग बालू	D) हीप बालू		
1500_1	17 (C)		12			

62.	ढलाई घर में प्रयुक्त उ	व्व विशुद्धि सिलिका बालू में	प्रतिशत सिलिका रहता है.		
	A) 75	B) 85	C) 92	D) 99.8	
63.	B) मोल्ड की पारगम्यत C) मोल्ड की गर्म शक्ति	वन शक्ति बढ़ाने के लिए गा घटाने के लिए	ाबी घटाने के लिए		
64.	का प्रयोग कोर बनाने में बंधक के रूप में नहीं होता है.				
			C) यूरिया फोरमलडिहाइड	D) यूरिया फुर्फुरल रेसिन	
65.	करीबी आयामीय सटीव	कता की कठोर मोल्ड्स	मोल्ड्स में प्राप्त किया जाता है.		
	A) हरा बालू	B) दुमट बालू	C) उच्च घनत्व	D) पिट बालू	
66.	बालू कणों की	थर्मल सुचालकता उच्चतम होर्त	है.		
	A) छोटे	B) मोटे	C) मध्यम	D) इनमें से कोई नहीं	
67.	मोल्डिंग बालू की पारग	ाम्यता पर निर्भर क	रती है।		
	A) कण आकार	B) कण आकृति	C) नमी मात्रा	D) उपर्युक्त सभी	
68.	बालू की नमी मात्रा बढ़ने से बालू की पारगम्यता				
	A) बढ़ती है	B) घटती है	C) अपरिवर्तित रहती है	D) इनमें से कोई नहीं	
69.	पिघले या टूटे बिना गले हुए धातु के उच्च तापमान को सहने का बालू का गुण कहलाता है				
	A) रिफ्रेक्टरीनेस	B) संगतता	C) सरंध्रता	D) ससंजकता	
70.	हरा बालू में मिट्टी की मात्रा अक्सर होती है				
	A) 1 से 3 %	B) 5 से 10 %	C) 18 से 30 %	D) 30 से 50 %	
71.	का प्रयोग लेडल लाइनिंग और फर्नेस लाइनिंग के लिए होता है.				
	A) ग्रेफ़ाइट	B) सिलिका चूर्ण	C) अग्नि मिट्टी	D) चीनी मिट्टी	
72.	निम्न में से कौन मोल्डिंग बालू की शक्ति और प्लास्टिसिटी विकसित करता है?				
	A) नमी	B) मोटा बालू	C) अग्नि मिट्टी	D) इनमें से कोई नहीं	
73.	*	तिनश, गर्म शक्ति और धातु भेदन	प्रतिरोध सुधारने के लिए होता है?		
	A) सिलिका चूर्ण	B) कोक	C) लकड़ी चूर्ण	D) मकई चूर्ण	
74.	सिलिका बालू का गलन	ांक लगभग o C होता है	र्।		
	A) 1150	B) 1200	C) 1500	D) 1700	
75.	I.S के अनुसार 46 के आकार का कण इस समूह में आता है				
	A) छोटा	B) माध्यम	C) मोटा	D) कंपाउंड	
76.	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	इंगित करता है कि मोल्डिंग बाल्	•		
	A) बंधक	B) नमी	C) कोयला चूर्ण	D) ग्रेफ़ाइट	

<b>77</b> .	मोल्ड के पॉकेट और कोणों की रेमिंग के लिए प्रयुक्त रेमर है					
	A) पीन या पेग	B) फ्लैट	C) फ्लोर	D) न्यूमेटिक		
78.	निम्न में से किस औज़ार क	ज प्रयोग मोल्डिंग बालू से बाहर् <mark>र</mark>	ो पदार्थ निकालने के लिए होता है	₹?		
	A) शोवेल	B) रीडल	C) क्लीनर	D) बेलो		
79.	धातु मोल्ड का प्रयोग निर	न्न में से एक के सिवाय सभी में ह	होता है:			
	A) डाइ कास्टिंग प्रक्रिया	B) इंवेस्टमेंट कास्टिंग	C) स्थायी मोल्ड कास्टिंग	D) सेंट्रिफ्यूगल कास्टिंग		
80.	फ्यूरन प्रक्रिया में, फ्यूरन	रेजीन्स का मुख्यतः प्रयोग इस र	प में किया जाता है			
	A) बंधक		B) एक्सोथर्मिक प्रतिक्रिया के लिए रसायन			
	C) फ्लक्सेस		D) उपर्युक्त में से कोई नहीं			
81.	इंवेस्टमेंट कास्टिंग में पैटन	इंवेस्टमेंट कास्टिंग में पैटर्न इससे बना होता है				
	A) लकड़ी	B) यूरिया फोर्मल्डिहाइड	C) मोम	D) उपर्युक्त में से कोई नहीं		
82.	प्लास्टर मोल्डिंग के माम	ले में मोल्डिंग बनाया जाता है				
	A) जिप्सम प्लास्टर	B) स्लेक्ड लाईम	C) लाईम + सिमेंट	D) उपर्युक्त में से कोई भी		
83.	कास्टिंग में ब्लो छिद्र इस कारण से होते हैं					
	A) बालू की उच्च नमी मात्रा		B) बालू की निम्न पारगम्यता			
	C) अधिक छोटा कण और गैस उत्पादक तत्व		D) उपर्युक्त में से कोई भी			
84.	बालू को मुख्यतः इसके द्वारा वर्गीकृत किया जाता है					
	A) कण आकार	B) रंग	C) नमी मात्रा	D) उपर्युक्त सभी एक साथ		
85.	धातु मोल्ड का प्रयोग इसमें होता है					
	A) हरा बालू मोल्डिंग	B) शुष्क बालू मोल्डिंग	C) दुमट मोल्डिंग	D) डाइ कास्टिंग प्रक्रिया		
86.	शेटर टेस्ट इसका माप होता है					
	A) बालू मजबूती	B) बालू ससंजकता	C) बालू ससंगतता	D) उपर्युक्त में से कोई नहीं		
87.	मोल्डिंग बालू के मुख्य तत्व हैं					
	A) सिलिका बालू, कार्बन और पानी		B) सिलिका बालू, मिट्टी और पानी			
	C) सिलिका बालू, धूल और कार्बन		D) सिलिका बालू, कार्बन, हाइड्रोकार्बन और नमी			
88.	फेरस कास्टिंग में निम्न में से किसका प्रयोग अच्छा सतह फिनिश पाने के लिए किया जाता है?					
	A) ग्राउंड पिच		A) जिल्सोनाइट			
89.	निम्न में से कौन ट्रौवेल के	समान है ?				
	A) स्मूथर	B) क्लीनर	C) लेवेलर	D) स्लिक्स		
90.	स्ट्राइक ऑफ बार प्रदान व	करता है एक				
	A) स्तर फिनिश		C) अच्छा सतह	D) इनमें से सभी		
91.	मोल्ड से छोटे पैटर्न को उ	ठाने के लिए प्रयुक्त एक नुकीला	धातु का छड़ है .			
		B) ड्रॉ पिन	•	D) लिफ्टिंग स्ट्रेप्स		

92. मोल्ड की बढ़ाने के लिए गेगर्स का प्रयोग किया जाता है.					
	A) कठोरता	B) शक्ति	C) सतह फिनिश	D) इनमें से कोई नहीं	
93.	मोल्डिंग बॉक्स इससे बना ह	ोता है			
	A) प्लास्टिक	B) प्लास्टर ऑफ पेरिस	C) लकड़ी या धातु	D) मोम	
94.	के दौरान बालू में नर्म	ी लाने के लिए पानी छिड़का	व का प्रयोग किया जाता है.		
	A) टेंपरिंग	B) मिक्सिंग	C) मोल्डिंग	D) मेल्टिंग	
95.	i का प्रयोग मोल्ड की जटिल आकृति बनाए रखने के लिए होता है.				
	A) स्प्रिंग	B) नेल्स	C) गैगर्स	D) इनमें से सभी	
96.	यह सुनिश्चित करने के लिए कि बालू बेड या मोल्डरिंग मशीन टेबल सामानांतर है, एक मोल्डर प्रयोग करता है				
	A) स्टील रूल	B) स्पिरिट स्तर	C) सीधा सिरा	D) रैपर	
97.	मालेट एक आघात औज़ार है	और इसका शीर्ष	से बना होता है.		
	A) H.S.S.	B) कास्ट लोहा	C) लकड़ी	D) H.C.S.	
98.	मोल्ड आधार (मोल्डिंग बॉक्	स) का ऊपरी (शीर्ष) भाग	कहलाता है.		
	A) चीक	B) ड्रैग	C) कोप	D) इनमें से कोई नहीं	
99.	मोल्डिंग बॉक्स के तीन टुकड़े का मध्य भाग कहलाता है.				
	A) चीक	B) ड्रैग	C) कोप	D) इनमें से कोई नहीं	
100.	बालू मोल्डिंग में फ्लास्क का	सबसे निचला भाग	_ कहलाता है.		
	A) चीक	B) ड्रैग	C) कोप	D) इनमें से कोई नहीं	

## Rough Work